

CRISTALERIAS **TORO** S.A.I.C.
FICHA TECNICA
USO INTERNO
GC-FTC-102832REV.: 02- 26/11/2010
DEPT. CONTROL CALIDAD**PRODUCTO : BOTELLA BORGONA-ECO 750 ML P-28 BOCA SCREW CAP**

PLANO: OD-05-14

FECHA PLANO: 23/07/2009

COLOR: MIEL.

CONTROL DE CALIDAD

ENSAYOS DIMENSIONALES			ENSAYOS RESISTENCIA FISICA Y OTROS	
CARACTERISTICAS	NOMINAL	TOLERANCIAS	TIPO DE ENSAYO	TOLERANCIA
ALTURA	297,0 mm.	± 1,6 mm.	PRESION INTERNA	Min. 9 Kgf/cm
PESO	425 g.	± 13 g	CHOQUE TERMICO	Diferencial (42 °C)
CAPACIDAD	750 ml.	± 5 ml	TRATAMIENTO EN FRIO	Angulo max. 12°
ESPESOR CUERPO	Min. 1,0 mm.		TRATAMIENTO EN CALIENTE	de 40 a 50 ctu
ESPESOR FONDO	Min. 2,0 mm.		GRADO DE RECOCIDO	≤ a 4
DIAMETRO CUERPO	79,82 mm.	± 1,6 mm.	OVALIZACION	Max. 2,5 mm.
DIAMETRO CORONA	28,9 mm.	± 0,2 mm.	PERPENDICULARIDAD	Max. 2,5 mm.
DIAMETRO NUCLEO	26,10 mm.	± 0,3 mm.		
DIAMETRO HILO	28,3 mm	± 0,3 mm.		
DIAMETRO INTERIOR	19,5 mm	± 0,5 mm.		
CALIBRE INTERIOR	Min. 17,0 mm.			

NOTA: EL SUPERVISOR DE LINEA RESPECTIVO DEBE REALIZAR CONTROL DE SOMBRA BOCA SCREW CAP CADA DOS HORAS A LA TOTALIDAD DE LOS MOLDES EN PRODUCCIÓN.

PLANES DE MUESTREO Y AQL (NCA)

DEFECTOS CRITICOS:	AQL 0.025
DEFECTOS FUNCIONALES MAYORES:	AQL 1.00
DEFECTOS FUNCIONALES MENORES:	AQL 2.50
DEFECTOS DIMENSIONALES MAYORES:	AQL 1.50
DEFECTOS MENORES:	AQL 4.00
PLAN DE MUESTREO:	DOBLE PARA INSPECCION NORMAL
NIVEL DE INSPECCION:	II PARA USO GENERAL

PALLETIZADO ZONA FRIA

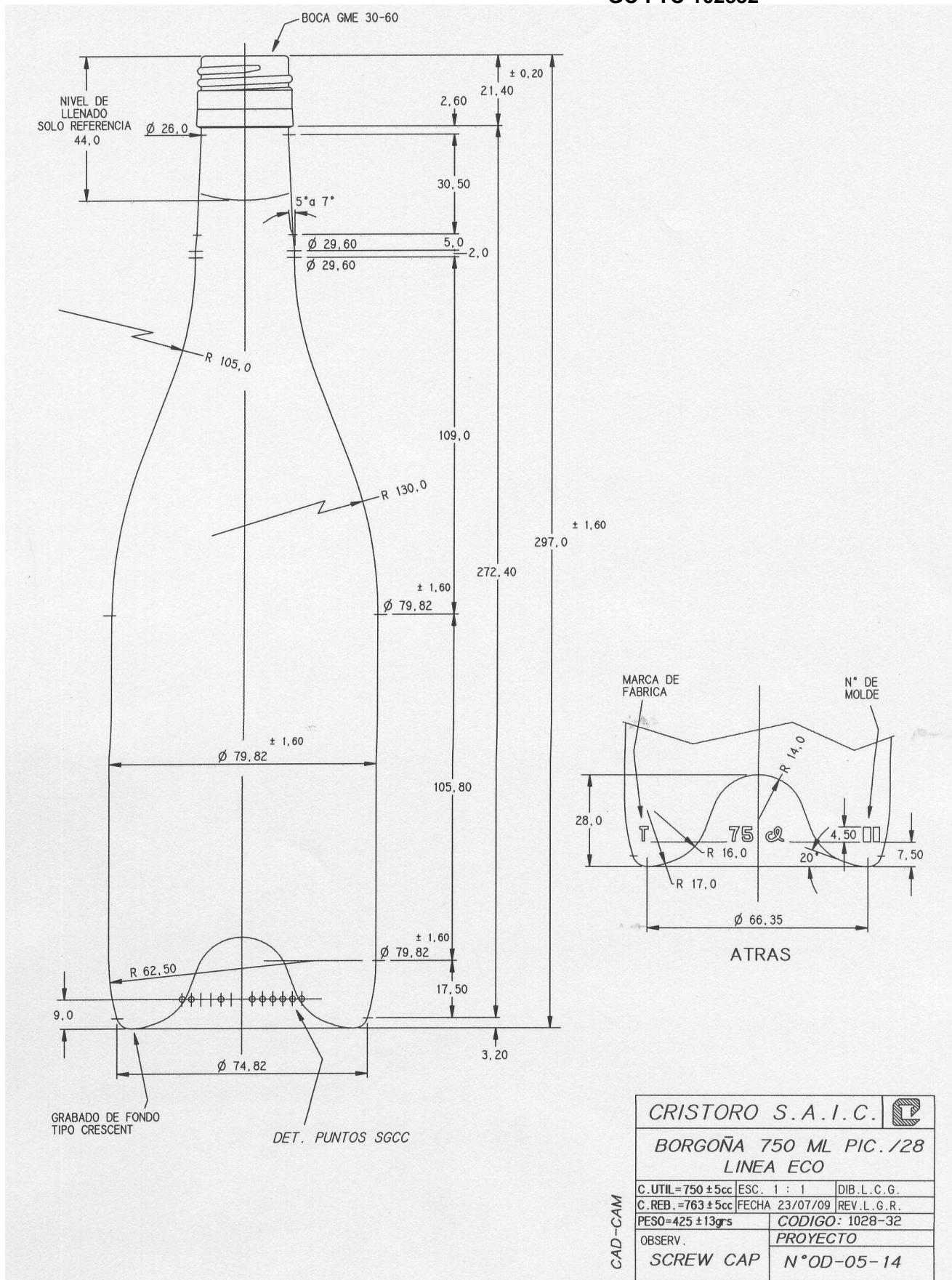
TIPO	NUMERO DE BOTELLAS POR PISO	NUMERO DE PISOS	NUMERO BOTELLAS POR PALLET	PESO POR PALLET(kg)
GRANEL PALLET 1,35 X 1,10 MT.	16 X 15 = 240	7	1680	750 kg. Aprox.
GRANEL PALLET 1,00 X 1,20 MT.	15 x 7 + 14 x 7 = 203	7	1421	640 kg aprox

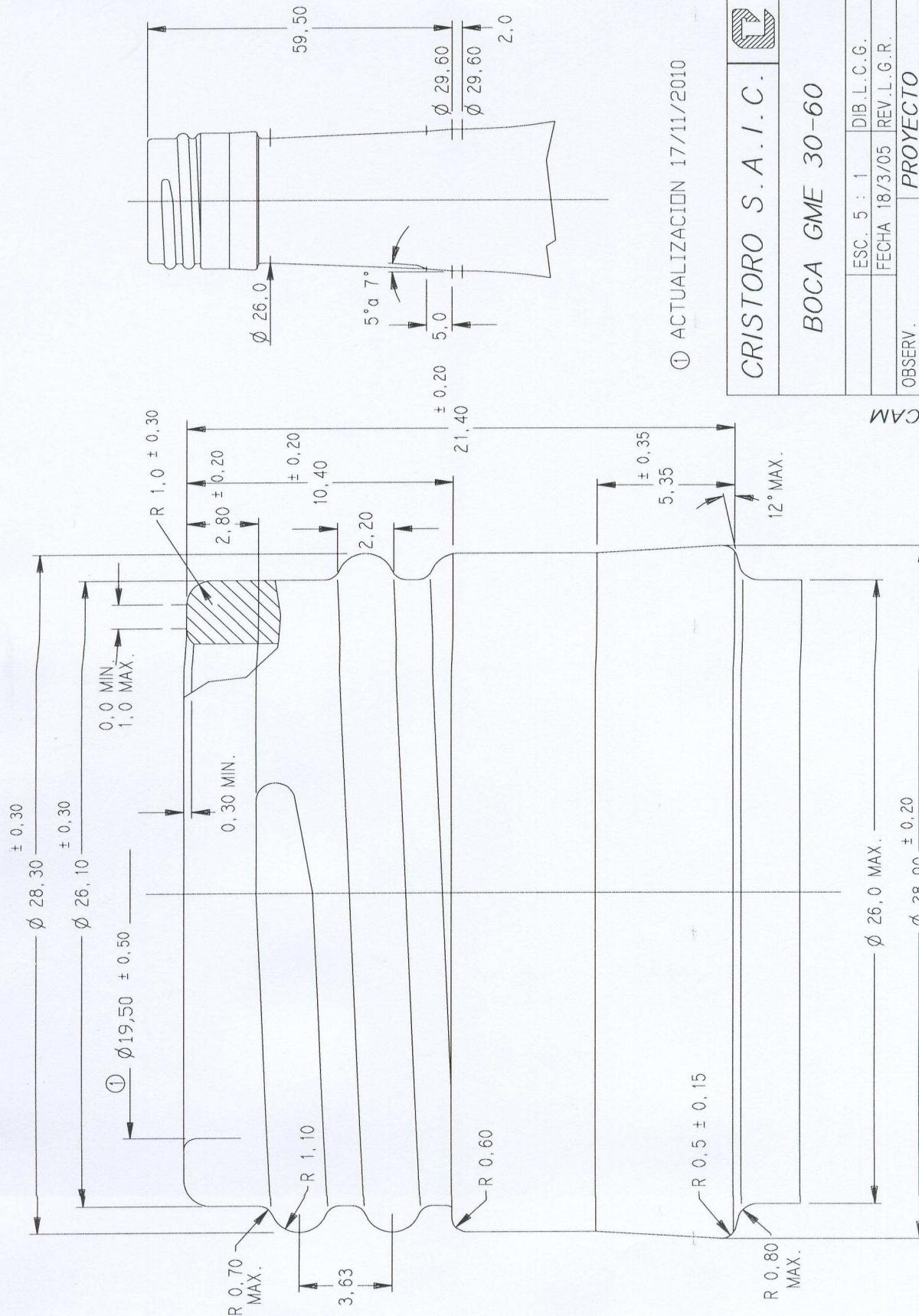
COMPACTACION Y APRETE DE PALLET

EN FORMA VERTICAL: DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 135 cm. DOS POR CARA DE 120 CM.
EN FORMA VERTICAL: DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 110 cm. DOS POR CARA DE 100 CM.

CUBIERTA DEL PALLET.**1- FUNDA DE POLIETILENO RETRACTIL**

ELABORO: ALEXANDER SANCHEZ C.	VALIDO: FELIPE LEIVA	APROBO: ALVARO MEDINA
FIRMA:	FIRMA:	FIRMA:
FECHA: 26/11/2010	FECHA: 26/11/2010	FECHA: 26/11/2010





CAD-CAM