



CRISTALERIAS **TORO** S.A.I.C.

**FICHA TECNICA**  
USO INTERNO

**GC-FTC-102832**

REV.: 02- 26/11/2010  
DEPT. CONTROL CALIDAD

**PRODUCTO : BOTELLA BORGOÑA-ECO 750 ML P-28 BOCA SCREW CAP**

PLANO: OD-05-14

FECHA PLANO: 23/07/2009

COLOR: MIEL.

**CONTROL DE CALIDAD**

ENSAYOS DIMENSIONALES			ENSAYOS RESISTENCIA FISICA Y OTROS	
CARACTERISTICAS	NOMINAL	TOLERANCIAS	TIPO DE ENSAYO	TOLERANCIA
ALTURA	297,0 mm.	± 1,6 mm.	PRESION INTERNA	Min. 9 Kgf/cm
PESO	425 g.	± 13 g	CHOQUE TERMICO	Diferencial (42 °C)
CAPACIDAD	750 ml.	± 5 ml	TRATAMIENTO EN FRIIO	Angulo max. 12°
ESPESOR CUERPO	Min. 1,0 mm.		TRATAMIENTO EN CALIENTE	de 40 a 50 ctu
ESPESOR FONDO	Min. 2,0 mm.		GRADO DE RECOCIDO	≤ a 4
DIAMETRO CUERPO	79,82 mm.	± 1,6 mm.	OVALIZACION	Max. 2,5 mm.
DIAMETRO CORONA	28,9 mm.	± 0,2 mm.	PERPENDICULARIDAD	Max. 2,5 mm.
DIAMETRO NUCLEO	26,10 mm.	± 0,3 mm.		
DIAMETRO HILO	28,3 mm	± 0,3 mm.		
DIAMETRO INTERIOR	19,5 mm	± 0,5 mm.		
CALIBRE INTERIOR	Min. 17.0 mm.			

**NOTA: EL SUPERVISOR DE LINEA RESPECTIVO DEBE REALIZAR CONTROL DE SOMBRA BOCA SCREW CAP CADA DOS HORAS A LA TOTALIDAD DE LOS MOLDES EN PRODUCCIÓN.**

**PLANES DE MUESTREO Y AQL (NCA)**

DEFECTOS CRITICOS:	AQL 0.025
DEFECTOS FUNCIONALES MAYORES:	AQL 1.00
DEFECTOS FUNCIONALES MENORES:	AQL 2.50
DEFECTOS DIMENSIONALES MAYORES:	AQL 1.50
DEFECTOS MENORES:	AQL 4.00
PLAN DE MUESTREO:	DOBLE PARA INSPECCION NORMAL
NIVEL DE INSPECCION:	II PARA USO GENERAL

**PALLETIZADO ZONA FRIA**

TIPO	NUMERO DE BOTELLAS POR PISO	NUMERO DE PISOS	NUMERO BOTELLAS POR PALLET	PESO POR PALLET(kg)
GRANEL PALLET 1,35 X 1,10 MT.	16 X 15 = 240	7	1680	750 kg. Aprox.
GRANEL PALLET 1,00 X 1,20 MT.	15 x 7 + 14 x 7 = 203	7	1421	640 kg aprox

**COMPACTACION Y APRETE DE PALLET**

**EN FORMA VERTICAL:** DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 135 cm.DOS POR CARA DE 120 CM.  
**EN FORMA VERTICAL:** DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 110 cm. DOS POR CARA DE 100 CM.

**CUBIERTA DEL PALLET.**

**1- FUNDA DE POLIETILENO RETRACTIL**

ELABORO: ALEXANDER SANCHEZ C.

VALIDO: FELIPE LEIVA

APROBO: ALVARO MEDINA

FIRMA:

FIRMA:

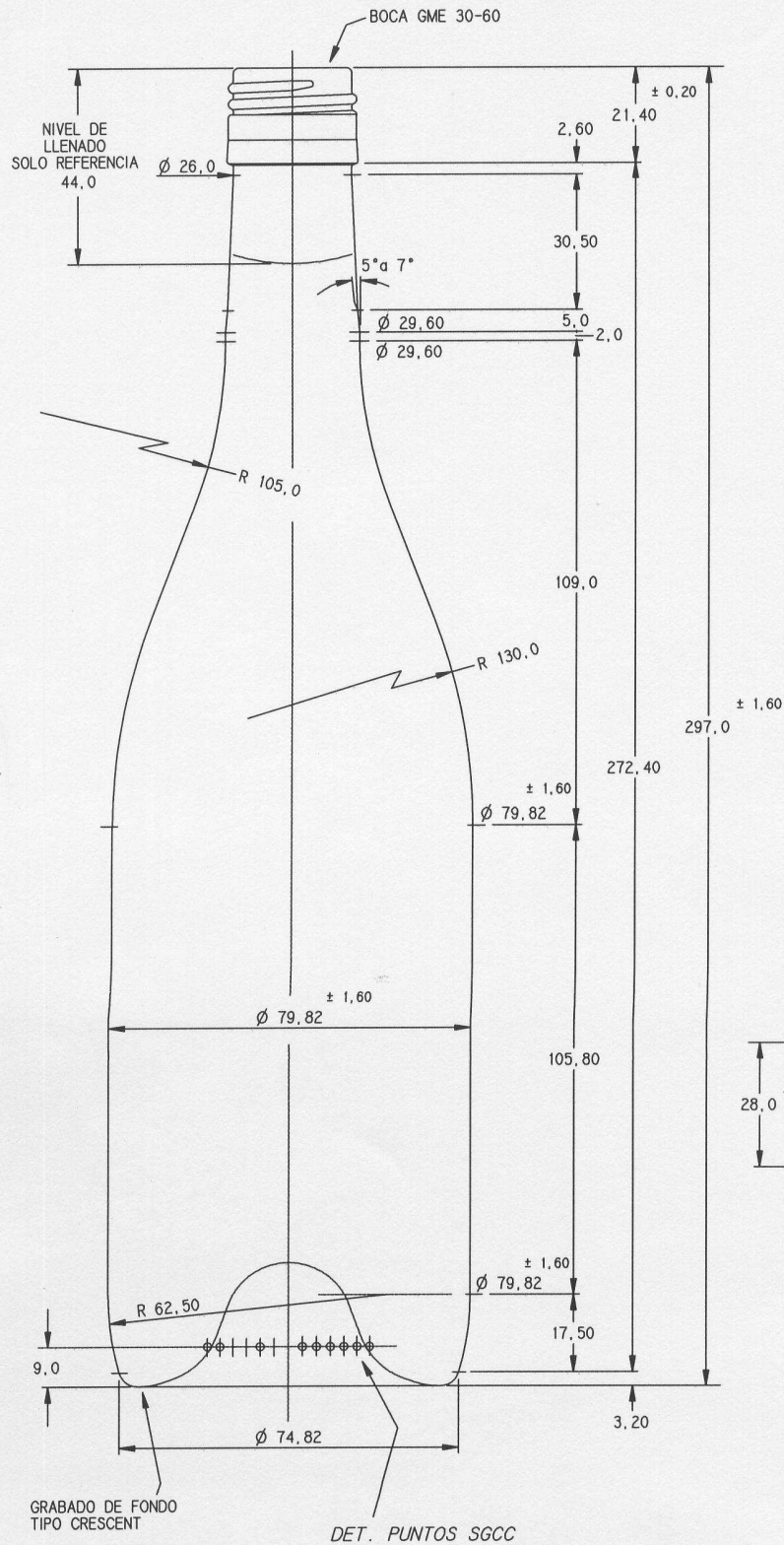
FIRMA:

FECHA: 26/11/2010

FECHA: 26/11/2010

FECHA: 26/11/2010





CRISTORO S.A.I.C.

BORGONA 750 ML PIC./28  
LINEA ECO

C.UTIL=750 ± 5cc | ESC. 1 : 1 | DIB.L.C.G.

C.REB.=763 ± 5cc | FECHA 23/07/09 | REV.L.G.R.

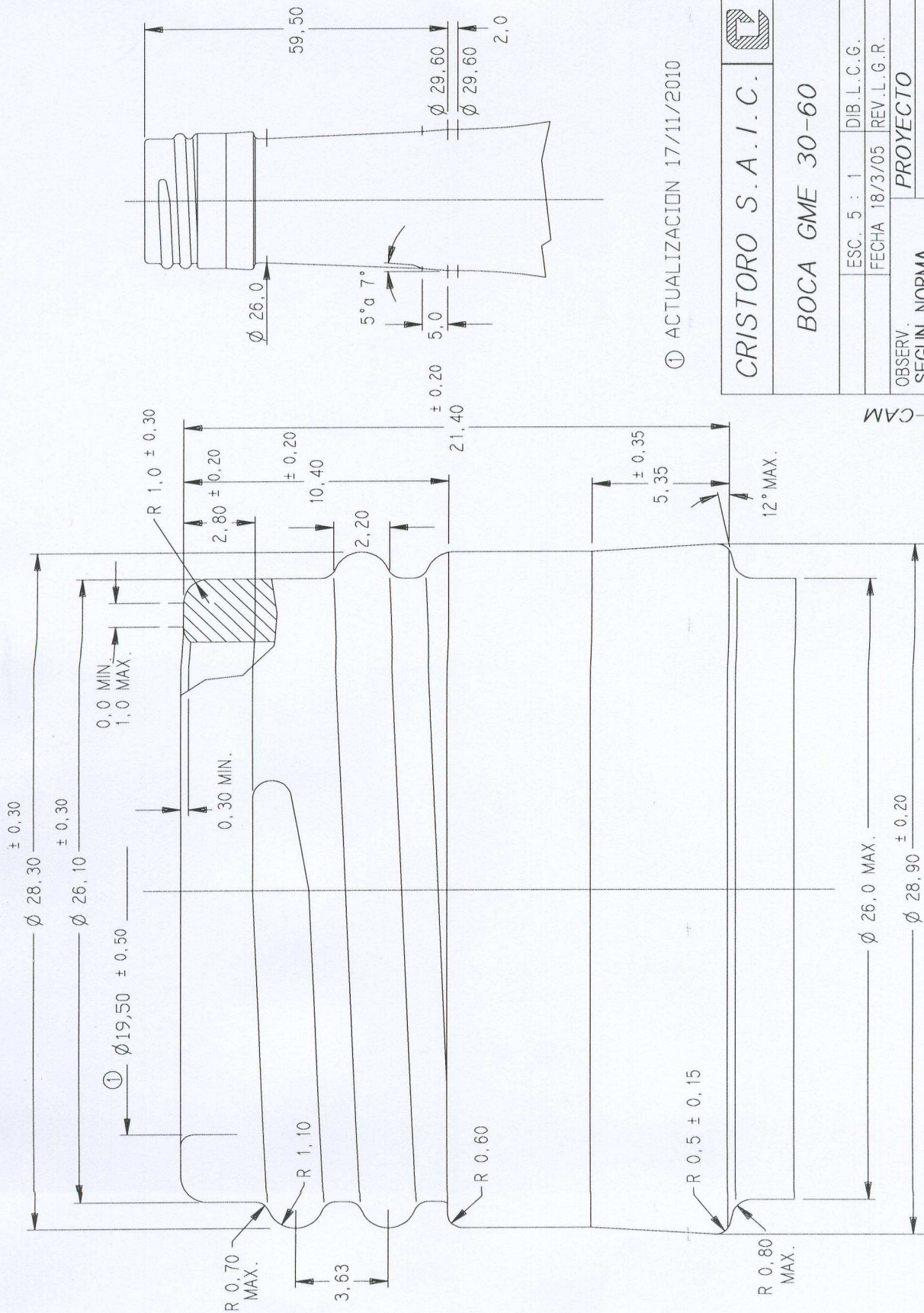
PESO=425 ± 13grs | CODIGO: 1028-32

OBSERV. | PROYECTO

SCREW CAP | N°OD-05-14

CAD-CAM





① ACTUALIZACION 17/11/2010

CRISTORO S.A.I.C.



BOCA GME 30-60

ESC. 5 : 1 DIB.L.C.G.

FECHA 18/3/05 REV.L.G.R.

OBSERV. SEGUN NORMA

CETIE GME 3006

DEL 27/07/01

PROYECTO

SCREW-CAP

CAD-CAM