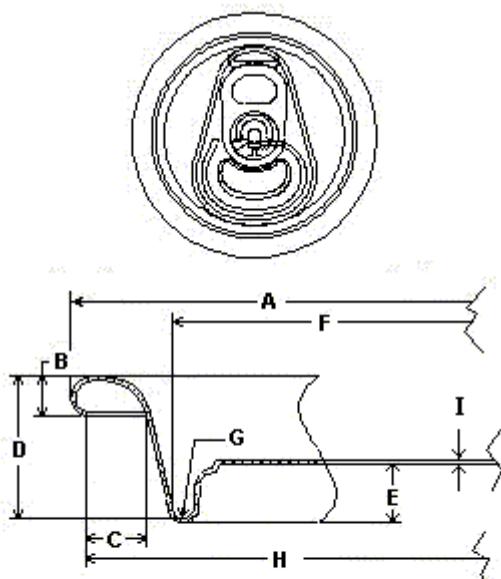


Estas informaciones son confidenciales y suministradas con el conocimiento de que serán utilizadas solamente con el fin para el cual fueron solicitadas y no podrán ser pasadas de nuevo a otras personas o compañías sin el consentimiento por escrito de REXAM.

Las especificaciones incluidas en el diseño son válidas a partir de su emisión y podrán ser modificadas desde el momento que exista notificación previa al cliente. Otros parámetros de proceso que no están incluidos en el diseño están sujetos a modificaciones sin previo aviso al cliente, manteniendo las características de desempeño especificadas.

202 B64 Dia - Cervezas y Gaseosas



Item	Descripción	Pulgadas	Milímetros
A	Diámetro de Rizado	2,340 +/- 0,010	59,44 +/- 0,25
B	Altura de Rizado	0,080 +/- 0,006	2,03 +/- 0,15
C	Apertura de Rizado	0,107 Mínimo	2,72 Mínimo
D	Profundidad Unitaria	0,270 +/- 0,005	6,86 +/- 0,13
E	Profundidad del Panel tapa acabada	0,108 +/- 0,006	2,74 +/- 0,15
F	Diámetro del Escareado	1,953 Referencia	49,61 Referencia
G	Radio del Escareado	0,020 Referencia	0,50 Referencia

H	Diámetro Interno de Rizado	2,270	Mínimo	57,66	Mínimo
I	Espesor del metal sin barniz	0,0084	+/- 0,0004	0,213	+/- 0,0102
Espesor medio de Barniz - Cervezas 0,0002" (0,005mm)		Gaseosas - 0,0004" (0,010mm)			

Diseño Asociado E-001	Elaboración: Calidad Asegurada	Aprobación: Gerente Calidad Asegurada	Revisión: 06	Fecha: 20/06/2006
-----------------------	---------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------

RESUMEN DE REVISIONES

REVISIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN Y/O ARTÍCULOS AFECTADOS
00	15/05/2004	Emisión original
01	30/06/2004	Corregido error de conversión de valor de pulgadas a milímetros
02	18/07/2004	La inclusión de los datos de diámetro y radio del escareado
03	30/07/2004	Hecho ajustes en el diseño de la tapa
04	25/08/2004	La inclusión de los datos de espesor medio de barniz
05	10/02/2005	Cambio en la especificación de apertura del rizado de 0,107" para 0,109"
06	20/06/2006	La inclusión de los datos de espesor del metal sin barniz y cambio de la profundidad del panel por la profundidad del painel tapa acabada
07	06/12/2012	La inclusión del resumen de las revisiones