



Zona / País Chile
Importador Nacional

Código C82
Descripción CET-SANTA HELENA-IM5-CA-750-NAC-(LEY2)
Línea SH Varietal
Formato 750cc

Última modificación 09/01/24
archivo

Fecha aprobación 04/01/24

Archivo preparado por: Katherina Pradenas / kpraden@vspt.cl

60 mm

100 mm

12° G.L.

12.5° G.L.

13° G.L.

13.5° G.L.

14° G.L.

14.5° G.L.

15° G.L.

4mm

VINO = 4% altura de etiqueta

SANTA HELENA

CARMENÈRE

ADVERTENCIA

EL CONSUMO NOCIVO DE ALCOHOL DAÑA TU SALUD

NO BEBER AL CONDUCIR

RIESGO PARA TU BEBÉ

NO BEBER MENORES 18 AÑOS

Ministerio de Salud

VALOR ENERGÉTICO

Calorías cada 100 ml77

ENVASADO EN CHILE / CONTIENE SULFITOS

Una Empresa 800 11 366 366 vspt 366 11 Servicio Consumidor

PRODUCIDO Y ENVASADO POR: VINA SAN PEDRO TARAPACA S.A., AV. VITACURA 2670, PISO 16, LAS CONDES, SANTIAGO, CHILE. www.vsptwinegroup.com

DEJAR ESPACIO EN BLANCO para imprimir N° de lote en planta

magnificación 80% truncada alto (aleatorio) 29,83 x 18mm

EAN-13 780430012327-7

* 29.83

COLOCAR VARIABLE SEGÚN OC

GA	(*)
1.1	N
1.1.5	O
1.2	P
1.2.5	Q
1.3	R
1.3.5	S
1.4	T
1.4.5	U
1.5	V
1.5.5	W
1.6	X

Medidas (ancho x alto) 60 x 100 mm
Papel Estate Label 24 (Antalis)
Respaldo N/A
Barniz Acuoso Mate
Impresión y Pegado Off set/ Engomado
Sentido de salida N/A
Diámetro rollo N/A
Paso etiquetas/contras N/A

Colores

Negro

P 4625U

Recursos: