



Zona / País Chile
Importador Nacional

Código C80
Descripción CET-SANTA HELENA-IM5-ME-750-NAC-(LEY2)-V1
Línea SH Varietal
Formato 750cc

Última modificación 12/01/24
archivo

Fecha aprobación 10/01/24

Archivo preparado por: Katherina Pradenas / kpraden@vspt.cl

60 mm

100 mm

12° G.L.

12,5° G.L.

13° G.L.

13,5° G.L.

14° G.L.

14,5° G.L.

15° G.L.

VINO = 4% altura de etiqueta

4mm

SANTA HELENA

MERLOT

ADVERTENCIA

EL CONSUMO NOCIVO DE ALCOHOL DAÑA TU SALUD

NO BEBER
AL CONDUCIR

RIESGO PARA
TU BEBÉ

NO BEBER
MENORES 18 AÑOS

Ministerio de Salud

VALOR ENERGÉTICO

Calorías cada 100 ml

79

ENVASADO EN CHILE / CONTIENE SULFITOS

VINO 750 ML XXX° G.L.

DEJAR ESPACIO EN BLANCO
para imprimir N° de lote en planta

magnificación 80%
truncada alto (aleatorio)
29,83 x 18mm

EA N-13
780430012098-6

Una Empresa 800 366 366

vspt

Servicio Consumidor

PRODUCIDO Y ENVASADO POR:



VINA SAN PEDRO TABAPACA S.A.,
AV. VITACURA 2670, PISO 16,
LAS CONDES, SANTIAGO, CHILE.
www.vsptwinegroup.com

C80*

COLOCAR VARIABLE
SEGUN OC

GA	(*)
11	N
11.5	O
12	P
12.5	Q
13	R
13.5	S
14	T
14.5	U
15	V
15.5	W
16	X

Medidas (ancho x alto) 60 x 100 mm
Papel Estate Label 24 (Antalis)
Respaldo N/A
Barniz Acuoso Mate
Impresión y Pegado Off set/ Engomado
Sentido de salida N/A
Diámetro rollo N/A
Paso etiquetas/contras N/A

Colores  Negro  P 4625U

Recursos: