



Aluminium Division

Closure Technical Specification

Sheet code : 180.05

Denomination: Pilfer Proof Closure 28x16 _Compound liner_0,23

Closure Features

Cap		Liner		litho code	Offset code
Material	Aluminium	compound		206.200	-
Weight without liner	1,15 g ±5%	Material	compound		
Thickness	0.23±0.01 mm.	Weight	0,38-0,44 gr.		
Diameter	28 mm				
Height	16 mm				

Printing Features

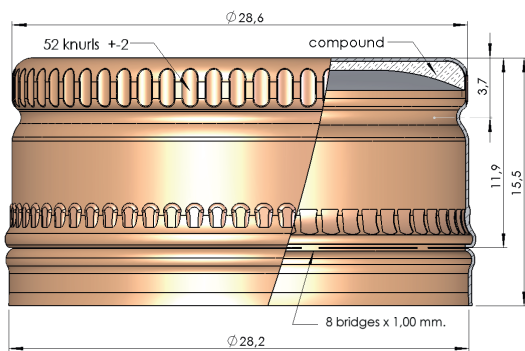
Internal		External	
Varnish	Epoxy - Polyester	External Decoration	Vinyl-Polyester
		Ink	Polyester

Packaging Features

Packing		Packaging	
Units per carton	6200 units	Pallet	80x120/100x120 mm
Carton measurements	594x382x377 mm.	Cartons per pallet	20/24
Carton material	Triple corrugated board	External protection	Stretch Wrapping
Internal	PE a-toxic bag	Pallet identification	Label
Identification	Label		

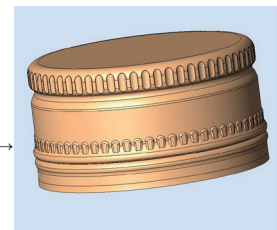
*Laboratory values - All dimensions are subject to tolerance of ± 0.35 mm

Exploded view drawing



MATERIALE

ALU →



Date
23/10/2015

Designer
Anselma C.A.

Quality Ass. Manager
Vacchetto M.

Production Managers
Rainero F. / Caporaletti F.

The technical data relating to the conditions of capping below refer to laboratory tests Alplast in standard conditions. It defers to every user of the closing Alplast, correct adjustment of the capping process and packaging, taking into account variables related to the other components and machinery and equipment used. The above adjustments shall be borne by and under the responsibility of the user

Capping Conditions

Thread Roller Pressure	6-12 Kg	compound liner →	Pressure pad : 26 x 1,8-2,2 mm.	Top load : 180/220 Kg
Undertuck Roller Pressure	6-12 Kg	Glass Finish : CETIE BVS gme / UNI 7564	*Opening torque:	6 – 14 lbf.in

Alplast chiusure reserves the right to modify the technical information reported on this data sheet

**DECLARATION OF CONFORMITY RELATING TO PLASTIC MATERIALS
AND OBJECTS INTENDED TO COME INTO CONTACT WITH FOOD
(Issued pursuant to Art. 16 Reg. 1935/04 / EC and Art. 15 Reg. 10/2011 / EU)**

1. Dr. Erminio Gorla, as Operator of the Sector and resident for the position in Strada San Damiano, 90 - Calvini Region - 14016 TIGLIOLE D'ASTI,

declares that

2. ALPLAST Srl at the site in Via Strada San Damiano, 90 - Calvini Region - 14016 TIGLIOLE D'ASTI,

3. produces the following items: Aluminium Pilfer Proof Closure 28x16 Caps Mastic. as composed and described below:

material description	component	Position
Painted and printed 21 my aluminum	(a)	Outer layer
Polyester epoxy paint	(b)	Inner middle layer (indirect contact)
Compound Actega PA30W	(c)	Layer intended for direct contact with food

4. And that, on the date of July 23rd 2024, the artifacts described here are

compliant

to the following community legislation:

- ✓ Regulation (EC) n. 1935/2004 of 27 October 2004 and subsequent amendments, with particular reference to Articles 3, 11 par 5, 15 and 17;
- ✓ Regulation (EC) n. 2023/2006 of 22 December 2006 and subsequent amendments;
- ✓ Regulation (EC) n. 1895/2005 of November 18, 2005 and subsequent amendments;
- ✓ Regulation (EC) n. 10/2011 of 14 January 2011 and subsequent amendments till Regulation 2020/1245 September 2nd 2020;

and the following Italian legislation:

- ✓ DPR 777/82 of 23 August 1982 and subsequent amendments
- ✓ Ministry of Health Decree dated 21/3/1973 and subsequent amendments.

5. In the material intended to come into direct or indirect contact with food, there are substances specifically limited in Annexes I and II of Reg. 10/2011 / EU and following. changes; the limits

**PRODUCTION OF CAPSULES AND CLOSURES
IN PLASTIC AND ALUMINUM MATERIAL**

are respected in the conditions of use specified in the following point 8. of this declaration; the substances are listed below:

FCM	PM Ref	Designation	CAS No.	Number	Max. %
21	42500	Carbonic acids, salts	--	E 500	1%
94	95859	Waxes, refined, derived from petroleum based or synthetic hydrocarbon feedstocks, high viscosity	--	E 905	1%
106	89040	Sodium, potassium and calcium salts of fatty acids	--	E470 a	1%
139	44160	Citric acid, salts of	77-92-9	E 330	1%
315	46640	2,6-Di-tert-butyl-p-cresol	128-37-0	E 321	1%
504	86240	Silicon dioxide	7631-86-9	E 551	1%
560	66700	Methylhydroxypropyl-cellulose	9004-65-3	E464	
575	76721	Polydimethylsiloxane	9016-00-6, 63148-62-9	E 900	1%
610	93440	Titanium dioxide	13463-67-7	E 171	2%
615	92080	Tale	14807-96-6	E553 b	10%

6. In the material intended to come into direct or indirect contact with food, there are substances subject to restrictions in food products (cit. "Dual"); their degree or criteria of purity are ensured compliant and the expected migration levels in the conditions of use specified in point 8 below are respected;

the dual substances are listed below:

EEC No or FCM Substance No	Substance	Migration or concentration	Max migration expected

7. The specifications for the safe and proper use of the material are as follows

I. Food products for which suitability for contact is confirmed: WINE

**PRODUCTION OF CAPSULES AND CLOSURES
IN PLASTIC AND ALUMINUM MATERIAL**

- II. Suitability is ensured under the following processing and storage conditions: any prolonged storage at room temperature or below, including packaging under hot fill and / or heating conditions up to a temperature T, where $70^{\circ} \text{C} \leq T \leq 100^{\circ} \text{C}$
 - III. The contact surface / food simulant ratio used to verify compliance is equal to: $6 \text{ dm}^2 / 1 \text{ kg food}$
8. The layer identified with the letter "(c)" in point 3. of this declaration is confirmed not to have a barrier effect pursuant to Articles 13 (par. 2,3 and 4) or 14 (par. 2 and 3) of the EU Reg. . 10/2011 / EU.
9. List of exclusions: the following substances have not been added voluntarily and are not expected to be present in the product and its components
- Aromatic or aliphatic hydrocarbons (MOSH, MOAH);
 - Allergens;
 - Unauthorized plasticizers;
 - melamine;
 - bisphenol A (BPA);
 - phthalates or adipates;
 - unsuitable expanding or softening agents;
 - OGM;
 - Nanoparticles
 - epoxy derivatives

This declaration is reserved for:

TWIN TAP S.L.

and is valid from the date indicated in point 4.

It will be replaced in the case of substantial changes, in the production processes or in the component materials, which may modify some essential requirements required for compliance or when the legislative references referred to in point 5. are modified and updated and require a new compliance check.

Signature of the Sector Operator

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ RELATIVA AI MATERIALI E AGLI
OGGETTI IN MATERIA PLASTICA DESTINATI A VENIRE A CONTATTO
CON ALIMENTI**

(Emessa ai sensi Art. 16 Reg. 1935/04/CE e Art. 15 Reg. 10/2011/UE)

1. Il Dr. Erminio Gorla, in qualità di Operatore del Settore e residente per l'incarico in Strada San Damiano, 90 -Regione Calvini- 14016 TIGLIOLE D'ASTI,

dichiara che

2. ALPLAST S.r.l. presso il sito di Via Strada San Damiano, 90 -Regione Calvini- 14016 TIGLIOLE D'ASTI,
3. produce i seguenti oggetti: SOVRACAPSULA ALTA DIAM. 28, come di seguito composti e descritti:

descrizione materiale	componente	posizione
LLDPE + PEHD + MASTERBATCH	(a)	Strato destinato a contatto diretto con alimenti

4. E che, alla data del 23/07/2024, i manufatti qui descritti sono

5. conformi

alla seguente normativa comunitaria:

- ✓ *Regolamento (CE) n. 1935/2004 del 27 ottobre 2004 e successive modifiche, con particolare riferimento agli Artt. 3, 11 par 5, 15 e 17;*
- ✓ *Regolamento (CE) n. 2023/2006 del 22 dicembre 2006 e successive modifiche;*
- ✓ *Regolamento (CE) n. 1895/2005 del 18 novembre 2005 e successive modifiche;*
- ✓ *Regolamento (CE) n. 10/2011 del 14 gennaio 2011 e successive modifiche;*

e alla seguente legislazione italiana:

- ✓ *DPR 777/82 del 23 agosto 1982 e successive modifiche*
- ✓ *Decreto Ministero Salute del 21/3/1973 e successive modifiche.*

6. Nel materiale destinato ad entrare a contatto diretto o indiretto con l'alimento, sono presenti sostanze limitate specificatamente negli Allegati I e II del Reg. 10/2011/UE e succ. modifiche; i limiti sono rispettati nelle condizioni d'uso specificate al successivo punto 8. della presente dichiarazione; le sostanze sono di seguito elencate:

**PRODUZIONE DI CAPSULE E CHIUSURE
IN MATERIALE PLASTICO E ALLUMINIO**

CAS o N. Sostanza FCM	Sostanza	Migrazione o concentrazione	Limite Migrazione Specifica (SLM)

7. Nel materiale destinato ad entrare a contatto diretto o indiretto con l'alimento, sono presenti sostanze soggette a restrizioni nei prodotti alimentari (cit. "duali"); il loro grado o i criteri di purezza sono assicurati conformi ed i livelli di migrazione attesa nelle condizioni d'uso specificate al successivo punto 8., sono rispettate;
le sostanze duali sono di seguito riportate:

N. CEE o N. Sostanza FCM	Sostanza duale	Migrazione o concentrazione	Migrazione max attesa

8. Le specifiche per l'uso sicuro e conforme del materiale sono le seguenti
- I. Prodotti alimentari per i quali è confermata l'idoneità al contatto: VINO
 - II. L'idoneità è assicurata alle seguenti condizioni di trattamento e conservazione: qualunque conservazione prolungata a temperatura ambiente o a una temperatura inferiore, compreso l'imballaggio in condizioni di riempimento a caldo e/o riscaldamento fino a una temperatura T, laddove $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$
 - III. Il rapporto superficie di contatto/simulante alimentare impiegato per verificare la conformità è pari a: $6\text{dm}^2 / 1\text{kg food}$
9. Strati di materiale classificati "barriera funzionale", ai sensi Art. 13 del Reg. 10/2011/UE: N.A.
= Non Applicabile.
10. Lista delle esclusioni: nel manufatto e nei suoi componenti non sono state aggiunte volontariamente e non sono attese presenti le seguenti sostanze
- Idrocarburi aromatici o alifatici (MOSH, MOAH)
 - Ftalati
 - Bisfenolo A
 - Allergeni
 - Plastificanti non autorizzati

La presente dichiarazione è riservata a:

TWIN TAP S.L.

ed ha validità a partire dalla data indicata al punto 4.

Sarà sostituita nel caso di modifiche sostanziali, nei processi produttivi o nei materiali componenti, che possano modificare alcuni requisiti essenziali richiesti per la conformità o quando i riferimenti legislativi di cui al punto 5. siano modificati e aggiornati e richiedano un nuovo controllo della conformità.

Firma dell'Operatore del Settore