



País Colombia  
Importador John Restrepo

Fecha 03/05/13  
Código V2043526  
Descripción CET-SELEC\_DIRE-IM3-PN-750-COL-RESTRE-S\_VALLE-(°\_FIJO)-(RUT)

## GRADO ALCOHÓLICO FIJO 13,7 %vol.

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*

**PINOT NOIR**

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De color violeta, con elegantes y armoniosos aromas a berries, roble y especias, perfectamente balanceados. En el paladar es de cuerpo medio, con taninos suaves y maduros. Un vino delicado, ideal para acompañar platos de gran elaboración. Se sugiere descorchar una hora antes y servir frío (12°C / 54°F).

CHILE  
Cautinera de Los Andes  
Quilón Bodega

PRODUCIDO Y ENVASADO POR VIÑA SAN PEDRO TARAPACÁ S.A.,  
VITACURA 4380 PISO 6, VITACURA, SANTIAGO, CHILE. [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

VINO TINTO DE CHILE

750 cc. 13,7% vol. | CONTIENE SULFITOS  
ENVASADO EN CHILE

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: John Restrepo  
A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86 -35 Autopista Sur - Tel.  
(4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia.

**"PROHÍBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS  
EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".**  
Registro Sanitario N° INVIMA: 2003L-0001007 R1

Espacio para  
N° de lote en planta

780430012188-4

Papel Cuvee Tramado Blanco  
Barniz Acuoso Mate  
Impresión Offset / Engomado

Tamaño 90 x 70 mm

Colores



Negro



Pantone  
1545 U



Pantone  
872 U