

**SANTA HELENA**  
*Reserva*

**VIognier**



Color amarillo oro, con aromas a duraznos, damascos y chirimoya combinados con notas florales. De buen volumen y estructura en el paladar, éste es un vino elegante con un final persistente.

Es ideal para acompañar carnes blancas, mariscos o como aperitivo. Se sugiere servir frío (10°C / 50°F).

**IMPORTADO POR: ECUADOR:** ALPACIC S.A Av. 5 de Diciembre 6599, Quito - Ecuador. "ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCIR Y OPERAR MAQUINARIAS, PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A SU FAMILIA". MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA DEL ECUADOR. VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS.

**EL SALVADOR:** Distribuido por Inverson S.A de C.V. Tel. (503) 2524-6626. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DÁÑO A LA SALUD Y CREA ADICCIÓN, SE PROHIBE LA VENTA A MENORES DE 18 AÑOS.

**HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Marcos Mundiales, Tel (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD.

**NICARAGUA:** Importado y Distribuido por Ocal S.A, KM.17 Carretera Masaya, Nicaragua, Teléfono 276-9400. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD.

**PANAMA:** Imperio Brands, Inc. www.udinamusa.com

**REPÚBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González Cuevas Sucs., Prolongación Avenida México, Tel. (809) 566-21 61. Fax (809) 566-28 88 Santo Domingo, R.D.

EQUADOR: Registro Sanitario  
EL SALVADOR: Reg. N°  
HONDURAS: Reg.  
NICARAGUA: Reg. Sanit.

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 Longitudinal Sur. MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO BLANCO DE CHILE**

**VALLE DE COLCHAGUA**

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm<sup>3</sup> / ML | Alcohol 13% Vol. G.L.

L xxxx

EAN-13  
780430012895-1

PAPEL	FINKE 50 WHITE
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO
CARRO	P11

TAMAÑO	80 x 87 MM
COLORES	

NEGRO

PANTONE  
1545 C

PANTONE  
872 C

15%  
BLACK

30%  
BLACK