



SANTA HELENA
WINERY & VINEYARDS
COLCHAGUA VALLEY

FECHA 24/08/09
CÓDIGO V2046798

PAÍS COLOMBIA
CLIENTE JOHN RESTREPO

SANTA HELENA

Reserva

CARMENÈRE



Color rojo violáceo intenso, con aromas a frutos rojos que se combinan con toques de especias y tostado. Suaves taninos, cuerpo medio con buena persistencia.

Es ideal para acompañar carnes rojas, quesos y comidas condimentadas. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente. (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE

VALLE DE COLCHAGUA

750 c.c. | XX,X% vol.

CONTIENE SULFITOS - ENVASADO EN CHILE

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: John Restrepo A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86 -35 Autopista Sur - Tel. (4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia,

"PROHIBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".
Registro Sanitario N° INVIMA: 20061-0002845

L xxxx

EAN-13
780430012820-3

11,5% vol.
12% vol.
12,5% vol.
13% vol.
13,5% vol.
14% vol.
14,5% vol.

PAPEL	FINKE 50 WHITE	TAMAÑO	80 x 87 mm
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES	NEGRO PANTONE 1545 C PANTONE 872 C 15% BLACK 30% BLACK
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		
CARRO	P11		