



SANTA HELENA
WINERY & VINEYARDS
COLCHAGUA VALLEY

FECHA 17/11/08
CÓDIGO V2047087

ZONA LATAM
PAISES ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS -
NICARAGUA - PANAMÁ - REP DOMINICANA

Alcohol 11,5° G.L.
Alcohol 12° G.L.
Alcohol 12,5° G.L.
Alcohol 13° G.L.
Alcohol 13,5° G.L.
Alcohol 14° G.L.
Alcohol 14,5° G.L.

SANTA HELENA

Selección del Directorio

SAUVIGNON BLANC



Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

Proveniente de viñedos plantados en los valles costeros de Leyda, ubicados a 12 Km. del Océano Pacífico, posee una fantástica expresión, con fruta cítrica, aromas a durazno y gran frescura. Su buen volumen, gran equilibrio y agradable persistencia lo convierten en un compañero ideal para carnes blancas, pescados y mariscos. Se sugiere servir frío (10°C / 50°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO BLANCO DE CHILE

VALLE DE LEYDA

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm³ / ML. | Alcohol XX° G.L.

IMPORTADO POR: ECUADOR: ALPACIFIC S.A.,
Av. 6 de Diciembre 6599, Quito - Ecuador. *ADVERTENCIA:
EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU
CAPACIDAD DE CONDUCCIÓN Y OPERAR MAQUINARIAS.
PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A
SU FAMILIA*. MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA DEL
ECUADOR: "VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS".

EL SALVADOR: Distribuido por Invercon S.A de C.V. Tel:
(503) 2524-6600. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE
PRODUCTO ES DAÑINO A LA SALUD Y CREA ADICCIÓN.
SE PROHIBE LA VENTA A MENORES DE 18 AÑOS.

HONDURAS: Distribuidor Exclusivo Marcas Mundiales,
Tel (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES
PERJUDICIAL PARA LA SALUD. **NICARAGUA:** Importado
y Distribuido por Ocal S.A. KM.17 Carretera Masaya,
Nicaragua, Teléfono 276-9400. "EL CONSUMO EXCESIVO
DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD". **PANAMA:**

Imperio Brands, Inc. www.dinamis.net. **REPUBLICA
DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González
Cuesta Sucs., Prolongación Av. México, Tel. (809) 566-21
61, Fax (809) 566-28 88 Santo Domingo, R.D.

ECUADOR: Registro Sanitario N°: 2.519-2-08-01
P.V.P.

Espacio para
N° de lote en planta

EAN-13
780430001027-0

PAPEL COUVEÉ TAMAÑO 80 x 87 MM

BARNIZ ACUOSO BRILLANTE

IMPRESIÓN OFF SET - ENGOMADO

CARRO P11

COLORES



NEGRO



PMS
1545 U



PMS
872 U