

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*

**MERLOT**



Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo. De profundo color rojo rubí, presenta aromas a mora y arándano acompañados por la vainilla y el tostado aportados por la maduración en barricas. Este vino despliega toda su potencia en los sabores a frutas negras y chocolate. De cuerpo medio, buena estructura tánica y un final suave y agradable. Es ideal para acompañar carnes, pastas y quesos. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

Alcohol 11,5° GL

Alcohol 12° GL

Alcohol 12,5° GL

Alcohol 13° GL

Alcohol 13,5° GL

Alcohol 14° GL

Alcohol 14,5° GL

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO TINTO DE CHILE**

**VALLE DE COLCHAGUA**

Contenido 75cl / 0,75l / 750cm<sup>3</sup> / ML | Alcohol 11,5° GL

**IMPORTADO POR: ECUADOR:** ALPACIFIC S.A., Av. 6 de Diciembre 6599, Quito - Ecuador. "ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCIR Y OPERAR MAQUINARIAS, PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A SU FAMILIA". MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA DEL ECUADOR: "VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS".  
**EL SALVADOR:** Distribuido por Invercon S.A de C.V. Tel: (503) 2524-8600. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DÁÑINO A LA SALUD Y CREA ADICCIÓN. SE PROHIBE LA VENTA A MENORES DE 18 AÑOS.  
**HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Marcas Mundiales, Tel (504) 551 4119. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD.  
**NICARAGUA:** Importado y Distribuido por Ocal S.A. KM.17 Carretera Masaya, Nicaragua, Teléfono 276-9400, "EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD".  
**PANAMA:** Imperio Brands, Inc. [www.dynamis.net](http://www.dynamis.net).  
**REPÚBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González Cuesta Sucs., Prolongación Av. México, Tel. (809) 566-2161, Fax (809) 566-2888 Santo Domingo, R.D.

ECUADOR: Registro Sanitario N°: 01542-INHQA-0203  
P.V.P.  
EL SALVADOR: Reg. N° 20612

Espacio para  
Nº de lote en planta

V2047088

EAN-13  
780430012132-7

PAPEL	COUVEÉ
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO
CARRO	P11

TAMAÑO	80 x 87 MM
COLORES	  

NEGRO

PMS  
1545 U

PMS  
872 U