



SANTA HELENA
WINERY & VINEYARDS
COLCHAGUA VALLEY

FECHA 17/11/08
CÓDIGO V2047090

ZONA LATAM
PAISES ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS -
NICARAGUA - PANAMÁ - REP DOMINICANA

Alcohol 11,5° G.L.
Alcohol 12° G.L.
Alcohol 12,5° G.L.
Alcohol 13° G.L.
Alcohol 13,5° G.L.
Alcohol 14° G.L.
Alcohol 14,5° G.L.

SANTA HELENA

Selección del Directorio



CARMENÉRE

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

En él se expresa lo mejor del Valle de Colchagua. De profundo color rojo rubí y aromas a frutas negras maduras, que se combinan con notas a especias y tostado aportadas por la maduración en barricas. De gran complejidad, buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE
VALLE DE COLCHAGUA

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm³ / ML. | Alcohol XX° G.L.

IMPORTADO POR: ECUADOR: ALPACIFIC S.A.,
Av. 6 de Diciembre 6599, Quito - Ecuador. *ADVERTENCIA:
EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU
CAPACIDAD DE CONducir Y OPERAR MAQUINARIAS,
PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A
SU FAMILIA*. MINISTERIO DE SALUD PUBLICA DEL
ECUADOR: *VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS*.

EL SALVADOR: Distribuido por Invercon S.A de C.V. Tel:
(503) 2524-6600. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE
PRODUCTO ES DAÑINO A LA SALUD Y CREA ADICCIÓN.
SE PROHIBE LA VENTA A MENORES DE 18 AÑOS.

HONDURAS: Distribuidor Exclusivo Marcas Mundiales,
Tel (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES
PERJUDICIAL PARA LA SALUD. **NICARAGUA:** Importado
y Distribuido por Ocal S.A. KM.17 Carretera Masaya,
Nicaragua, Teléfono 276-9400. *EL CONSUMO EXCESIVO
DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD*.

PANAMA:
Imperio Brands, Inc. www.dinamis.net. **REPUBLICA
DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González
Cuesta Sucs., Prolongación Av. México, Tel. (809) 566-21
61, Fax (809) 566-28 88 Santo Domingo, R.D.

ECUADOR: Registro Sanitario N°: 06893-INMQAN-0706
P.V.P.

Espacio para
N° de lote en planta

EAN-13
780430012388-8

PAPEL

COUVÉ

TAMAÑO

80 x 87 MM

BARNIZ

ACUOSO BRILLANTE

COLORES

IMPRESIÓN

OFF SET - ENGOMADO



NEGRO



PMS
1545 U



PMS
872 U