



PAISES JOHN RESTREPO A. Y CIA.

SANTA HELENA

Selección del Directorio

MERLOT

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De profundo color rojo rubí, presenta aromas a mora y arándanos acompañados por la vainilla y el tostado aportados por la maduración en barricas. Este vino despliega toda su potencia en los sabores a frutas negras y chocolate. De cuerpo medio, buena estructura tánica y un final suave y agradable. Es ideal para acompañar carnes, pastas y quesos. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: John Restrepo A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86 -35 Autopista Sur - Tel. (4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia.

"PROHÍBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".
Registro Sanitario N° INVIMA: 20031-0001007

PRODUCCION Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE




VALLE DE COLCHAGUA

750 c.c. | XX,XX% vol.

CONTIENE SULFITOS - ENVASADO EN CHILE

Espacio para
N° de lote en planta

EAN-13
780430012132-7

PAPEL	COUVEÉ	TAMAÑO	80 x 87 mm		
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES			
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO				
CARRO	P11		NEGRO	PMS 1545 U	PMS 872 U