

SANTA HELENA

Selección del Directorio

CARMENÈRE

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

En él se expresa lo mejor del Valle de Colchagua. De profundo color rojo rubí y aromas a frutas negras maduras, que se combinan con notas a especias y tostado aportadas por la maduración en barricas. De gran complejidad, buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).



PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE

VALLE DE COLCHAGUA

750 c.c. | 13,7% vol.

CONTIENE SULFITOS - ENVASADO EN CHILE

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: John Restrepo A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86 -35 Autopista Sur - Tel. (4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia.

"PROHÍBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".

Registro Sanitario N° INVIMA: 20031-0001007

Espacio para N° de lote en planta

EAN-13

780430012388-8

PAPEL	CUVEÉ TRAMADO	TAMAÑO	80 X 87 MM
BARNIZ	ACUOSO MATE	COLORES	
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		

