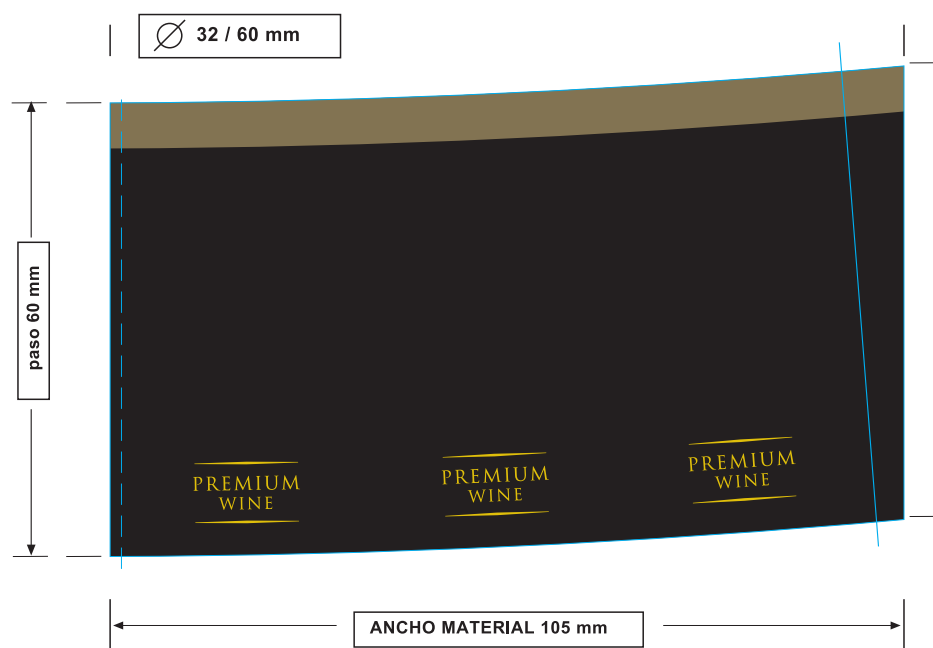
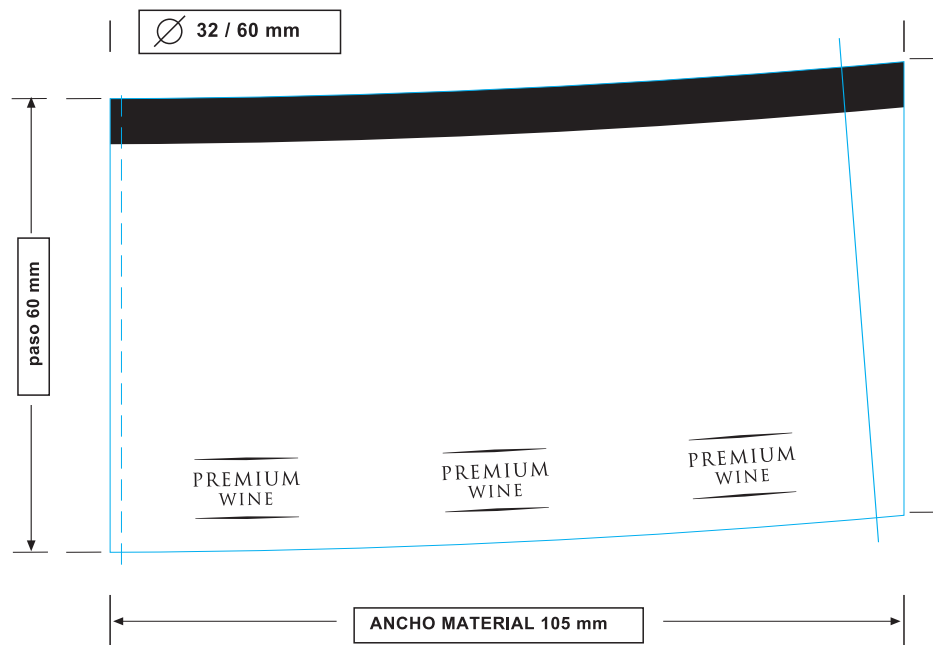


# ORDEN DE TRABAJO N° 378

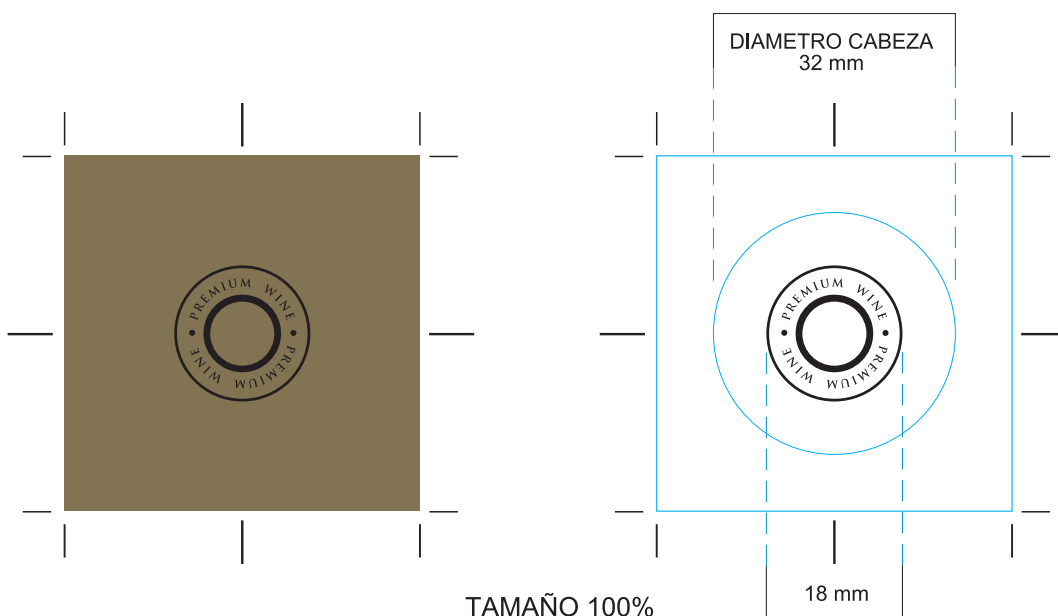


FALDA	PEDRO TORRENS: VIÑA OCHOTIERRAS 32/60 (FALDA)		
RADIO 1200	ESCALA: 1:1	DESARROLLO :	IMPRESION SUPERFICIE
	MATERIAL : ALUTIN	ALTO CAPSULA : 60 mm	<div> <div>FOLIA ORO</div> <div>FONDO NEGRO</div> </div>
	MED. CAPSULA : 32/60	BANDA ANCHO : 105 mm	
FECHA 01/ DIC / 2010	SIN TACA	PELICULA PARA HOT STAMPING	ORDEN DE TRABAJO N°378

# ORDEN DE TRABAJO N° 379



AMPLIADO AL 200%



CABEZA	PEDRO TORRENS: SAN PEDRO PREMIUM 32/60 (CABEZA)		
RADIO 1200	ESCALA: 1:1	DESARROLLO :	IMPRESION SUPERFICIE
	MATERIAL : ALUTIN	ALTO CABEZA :	 FONDO ORO  FOLIA NEGRO
	MED. CAPSULA : 32/60	ANCHO CABEZA :	
FECHA 01/ DIC / 2010	Diametro 18 mm argolla fina	PELICULA PARA HOT STAMPING	ORDEN DE TRABAJO N°379

## FICHA TÉCNICA N°003

CAPSULAS DE ALUTIN	
<b>Característica Principales</b>	
Cuerpo o Falda de la Cápsula	Materia prima: Hoja de tres capas compuesta por Aluminio-polietileno-Aluminio, con un espesor de 132 micrones ( $\pm 8\%$ ) Impresión: Por huecogrado. Colores: Mate o satinados, hasta 4 colores más el color de fondo. Según requerimientos particulares del cliente.
Cabeza de la Cápsula	Lámina de aluminio impresa, de espesor 87 micrones ( $\pm 8\%$ ). Esta lámina troquelada se pone con sellado en caliente en las siguientes formas: <ul style="list-style-type: none"><li>• Con orificios</li><li>• Sólo impreso fondo</li><li>• Impreso mas 1 color folia o tinta.</li><li>• Impreso solo fondo con relieve textos y logos.</li><li>• Fondo con relieve, impreso sobre relieve en tinta otro color textos y logos.</li><li>• Impreso fondo con relieve, con hot stamping sobre relieve para otro color textos o logos.</li></ul>
<b>Dimensiones</b>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Diámetro: desde 28,75 a 32mm.</li><li>• Largo: desde 55 a 63 mm.</li></ul>
<b>Uso y Utilización</b>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Además de cubrir estéticamente el corcho introducido y decorar el cuello de la botella, la cápsula es un precinto de seguridad o lacre que garantiza que la botella no ha sido descorchada con anterioridad. La aplicación en la botella puede ser en forma manual con un dispositivo de repujado o en máquinas de embotellación de distribución automáticas sobre las botellas, con cabezales de repujado a altas velocidades</li></ul>
<b>Empaque</b>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>• En cajas de cartón que contienen desde 2156 a 2688 unidades, dependiendo del tamaño de la cápsula. Las cápsulas son conformadas una dentro de otra en bastones de cantidades determinadas, dependiendo del tamaño de la cápsula. Estos bastones son colocados uno al lado del otro, generalmente en filas de 12 y de 7 a 8 columnas, dependiendo del tamaño.</li><li>• Las cajas pueden ser apiladas una sobre otra, según la instrucción indicada en la caja.</li></ul>
<b>Conformidad con las regulaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• De acuerdo a la información de los proveedores de Materias Primas, está garantizado que cualquier metal pesado en el producto está presente en cantidades bajo de los límites previstos por las regulaciones internacionales.</li></ul>