



País Colombia  
Importador John Restrepo

Fecha 13/12/13  
Código V2050919  
Descripción CET-SELEC\_DIRE-IM3-CA-750-COL-RESTRE-(°\_FIJO)-(RUT)-V1

## GRADO ALCOHÓLICO FIJO 14,1 %vol.

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*

**CARMENÈRE**

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

En él se expresa lo mejor del Valle de Colchagua. De profundo color rojo rubí y aromas a frutas negras maduras, que se combinan con notas a especias y tostado aportadas por la maduración en barricas. De gran complejidad, buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

CHILE  
CORDILLERA DE LOS ANDES  
Océano Pacífico

PRODUCCION Y ENVASADO POR VIÑA SAN PEDRO TARAPACÁ S.A.,  
VITACURA 4380 PISO 6, VITACURA, SANTIAGO, CHILE.  
[www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

VINO TINTO DE CHILE

750 c.c. | 14,1% vol.

CONTIENE SULFITOS - ENVASADO EN CHILE

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:** John Restrepo  
A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86-35 Autopista Sur - Tel.  
(4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia.

**"PROHIBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".**  
Registro Sanitario N° INVIMA: 20031-0001007 R1

Espacio para  
N° de lote en planta

EAN-13  
780430012388-8

**Papel** Cuvee Tramado Blanco  
**Barniz** Acuoso Mate  
**Impresión** Offset / Engomado

**Tamaño** 80 x 87 mm

**Colores**

