



FECHA	16/06/09	ZONA	LATAM
ETIQUETA	V2079645	PAISES	ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS - PANAMÁ - NICARAGUA - REP DOMINICANA - URUGUAY



SAUVIGNON BLANC 2006

VINO BLANCO DE CHILE - VALLE DE CASABLANCA



SAUVIGNON BLANC 2007
SAUVIGNON BLANC 2008
SAUVIGNON BLANC 2009
SAUVIGNON BLANC 2010
SAUVIGNON BLANC 2011

VINO BLANCO DE CHILE - VALLE DE CURICO

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.
Alcohol 12° G.L. / % vol.
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.
Alcohol 13° G.L. / % vol.
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.
Alcohol 14° G.L. / % vol.
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.

SANTA HELENA

Siglo de Oro

CHILE

VALLE XXXXX

CORRIERA DE LOS ANDES

Océano Pacífico

SAUVIGNON BLANC 20XX

Este vino de aromas frutosos y gran frescura, es ideal como aperitivo o como acompañante de platos en base a pescados y mariscos. Se sugiere servir frío (12°C / 54°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO BLANCO DE CHILE - VALLE XXXXXXXXXXXXXX

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm³ / ML. | c.c. | Alcohol XX% GL. | % vol.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

IMPORTADOR POR: ECUADOR: ALPACRÍ, S.A., Av. 6 de Diciembre 8598, Quito - Ecuador; "ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCTOR Y OPERAR MAQUINARIAS, PUEDE CAUSAR DAÑOS A SU SALUD Y PERJUDICAR A SU FAMILIA"; MINISTERO DE SALUD PUBLICA DEL ECUADOR: VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS"; EL SALVADOR: Distribuido por Invercor S.A de C.V. Tel: (503) 2524-6600, EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO A LA SALUD Y CREA ADICCIÓN, SE PROHIBI LA VENTA A MENORES DE 18 AÑOS, HONDURAS: Distribuidor Exclusivo Marcas Mundiales, Tel: (504) 581 4115, EL EXCESO DE ALCOHOL, ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD, NICARAGUA: Importador Distribuidor por Udal S.A. Km 17 Carretera Masaya, Nicaragua, Teléfono 276-9400, EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD; PANAMA: Imperio Brands, Inc., www.dinamis.net, REPUBLICA DOMINICANA: Importador Exclusivo Manuel González, Cuesta Susa Prologación Av. México, Tel: (809) 566-21 61, Fax: (809) 566-28 88 Santa Dominga, RD: URGUAY: Pasadero S.R.L. mercaderal@adinet.com.uy

ECUADOR: Reg. Sanitario 1.159-3-08-01 P.V.P.:
EL SALVADOR: Reg. N°
HONDURAS: Reg. 0-0016782-09-2003
NICARAGUA: Reg. Sanit.,

Espacio para
N° de lote en planta

EAN-13
780430001145-1

*El código de barras debe estar a un 90% 23,32 x 33,56mm. Considerando los números en la altura.

PAPEL	FINKE 50 WHITE 80 GRS.	TAMAÑO	90 x 70 MM		
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES			
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		NEGRO	PANTONE 872 C	PANTONE 1545 C