

4MM

**SANTA HELENA**  
*Reserva*



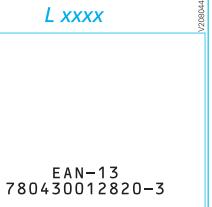
**CARMENÈRE**

Color rojo violáceo intenso, con aromas a frutos rojos que se combinan con toques de especias y tostado. Suaves taninos, cuerpo medio con buena persistencia.

Es ideal para acompañar carnes rojas, quesos y comidas condimentadas. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente. (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO TINTO DE CHILE**  
**VALLE DE COLCHAGUA**  
750 C.C. | XXXº G.L.  
ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS



11,5º G.L.  
12º G.L.  
12,5º G.L.  
13º G.L.  
13,5º G.L.  
14º G.L.  
14,5º G.L.

**VINO**  
**MÍNIMO 4% DE LA ALTURA DE LA ETIQUETA**  
**3,48MM**

**PAPEL** ESTATE 8

**TAMAÑO** 80 x 87 MM

**BARNIZ** ACUOSO BRILLANTE

**COLORES**

**IMPRESIÓN** AUTOADHESIVO

**CARRO**

NEGRO

PANTONE  
1545 C

PANTONE  
872 C

15%  
BLACK

30%  
BLACK