

4 mm

GRADO ALC. 11,5° G.L.

GRADO ALC. 12° G.L.

GRADO ALC. 12,5° G.L.

GRADO ALC. 13° G.L.

GRADO ALC. 13,5° G.L.

GRADO ALC. 14° G.L.

GRADO ALC. 14,5° G.L.

SANTA HELENA

Reserva

MALBEC

CHILE

VALLE DE COLCHAGUA

CONSEJERIA DE LOS ANDES

QUELON PACHICO

Color rojo profundo, con aromas a moras y ciruela maduras. Es un vino de gran cuerpo con dulces notas de frutos silvestre y con un final persistente y equilibrado.

Es ideal para acompañar carnes y pastas. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO E ENGARRAFADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE Registro no M.A. sob Nº848 www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE

VALLE DE COLCHAGUA

CONTEÚDO 750 ML | GRADO ALC. XX,º G.L.

CONTIENE SULFITOS

IMPORTADO POR: Interfood Importação Ltda.
Rua Henrique Moscoso, 717 - sala 809 Vila Velha / ES - CEP 29100-030, CNPJ 36.357.994/0001-45
Reg. no MAPA nº ES-05245-1.
Filial: Rua Dr. Pedro Ferreira 155 - sala 1315
CEP 88301-030 - Itajaí / SC, CNPJ: 36.357.984/0003-07
Reg. no MAPA nº SC-21516-3 Tel.: SAC 0800 7701871

Vinho fino, tinto, seco. Conservantes PV (anhidrido sulfuroso). Elaborado com uvas viníferas Malbec Reserva. Validade: Indeterminada, desde que conservado em local seco e fresco, ao abrigo da luz e preferentemente na posição horizontal.

EVITE O USO EXCESSIVO DO ALCÓOL
NÃO CONTEM GLUTEN

L xxxx

780430012845-6

PAPEL	ESTATE 8	TAMAÑO	80 x 87 mm			
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES	NEGRO	PANTONE 1545 C	PANTONE 872 C	15% BLACK
IMPRESIÓN	AUTOADHESIVO			30% BLACK		
CARRO						