



**FECHA** 28/07/10  
**CÓDIGO** V2081006

**PAIS** CHILE  
**CLIENTE** INSTITUCIONALES

### DRAGONES DE LA REINA

*Hacia 1758, los tiempos turbulentos habían inspirado al Gobernador Manuel Amat y Junyent la creación, de una entidad policial militarizada, armada y de uniforme: la Compañía de Dragones de la Reina, para sofocar los esporádicos alzamientos de los presos, enfrentar el bandolerismo rural, y reforzar las ciudades expuestas a los alzamientos indígenas.*

*Cuando se declaró la independencia, en 1810 el cuerpo puso a sus hombres bajo la bandera patriota, cambiando su denominación por la de Dragones de Chile para incorporarse cuatro años más tarde, al Ejército Libertador.*

*Vino producido y embotellado especialmente para Carabineros de Chile.*

← **PIE DE IMPRENTA**

**PAPEL** ESTATE LABEL 4 / 89 GRS. **TAMAÑO** 55 X 65 MM

**BARNIZ** MATE

**IMPRESIÓN** OFFSET / ENGOMADA

**COLORES**



NEGRO



PANTONE  
349