



**SANTA HELENA**  
WINERY & VINEYARDS  
COLCHAGUA VALLEY

**FECHA** 02/10/09

**CÓDIGO** V2081370

**ZONA:** LATAM

**PAÍS:** ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS - PANAMÁ -

NICARAGUA - REP DOMINICANA



**COSECHA 2006 - 2007**

VINO BLANCO DE CHILE - VALLE DE CASABLANCA



**COSECHA 2008**

VINO BLANCO DE CHILE - VALLE DEL MAIPO

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 12° G.L. / % vol.  
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 13° G.L. / % vol.  
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 14° G.L. / % vol.  
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.



**COSECHA 2006 - 2007**

VINO BLANCO DE CHILE - VALLE DE CASABLANCA

## SANTA HELENA *Reserva*



### CHARDONNAY

Color amarillo limón pálido, con aromas a duraznos y damascos combinados con notas cítricas. De buen volumen y estructura en el paladar, éste es un vino elegante con un final persistente.

Es ideal para acompañar carnes blancas, salmón y mariscos. Se sugiere servir frío (10°C / 50°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

### VINO BLANCO DE CHILE - VALLE XXXXXXXXXX

Contenido 75cl / 0,75l / 750cm<sup>3</sup> / ML | Alcohol XX% G.L. / % vol.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

**IMPORTADO POR: ECUADOR:** ALPACIR S.A. Av. 6 de Diciembre 6599, Quito - Ecuador. ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCIR Y OPERAR MAQUINARIAS, PUEDE CAUSAR DANOS EN SU SALUD Y PERjudICA A SU FAMILIA. MINISTERIO DE SALUD PUBLICA DEL ECUADOR, "VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS". **EL SALVADOR:** Distribuido por Invecon S.A. de C.V. Tel: (503) 2524-6600. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO PARA LA SALUD Y CREA ADICIÓN, SE PROHIBE SUVENTA A MENORES DE 18 AÑOS. **HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Marcas Mundiales, Tel: (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD. **NICARAGUA:** Importado y Distribuido por Ocal S.A. KM 17 Carrera Masaya, Nicaragua. Teléfono 276-9400. "EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD". **PANAMA:** Imperio Brands, Inc, [www.udinems.net](http://www.udinems.net). **REPÚBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González Cuesta Sucs, Prolongación Av. México, Tel: (809) 566-2161. Fax (809) 566-2988 Santo Domingo, R.D.

ECUADOR: Registro Sanitario  
EL SALVADOR: Reg. N° 11487  
HONDURAS: Reg.  
NICARAGUA: Reg. Sanit.

**VINO**

L XXXX

V080370

EAN-13  
780430012819-7



**PAPEL** ESTATE 8

**BARNIZ** ACUOSO BRILLANTE

**IMPRESIÓN** AUTOADHESIVA

**CARRO**

**TAMAÑO** 90 x 70 MM

**COLORES**



NEGRO



PANTONE  
1545 C



PANTONE  
872 C



15%  
BLACK



30%  
BLACK