

11º G.L.  
11,5º G.L.  
12º G.L.  
12,5º G.L.  
13º G.L.  
13,5º G.L.  
14º G.L.  
14,5º G.L.

## SANTA HELENA

### Varietal



**CARMENÈRE**

Desde 1942, Santa Helena ha deleitado a consumidores de todo el mundo con vinos de gran calidad, convirtiéndose en una de las viñas chilenas más reconocidas.

Este vino ha sido vinificado para expresar las características frutales típicas de los valles de Chile. Este Carmenère es ideal para acompañar carnes rojas, quesos y pastas. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente.

**IMPORTADO POR:** Importado y distribuido por: AJ Vierci Perú S.A.C., Jr. Sinchi Roca 2728 Of. 602 Lince, Lima, R.U.C.: 20518330315, Reg. Sanitario:

**TOMAR BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN EXCESO ES DAÑINO.**

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE  
[www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

VINO TINTO DE CHILE  
VALLE CENTRAL

750 ml XXº G.L.

ENVASADO EN CHILE  
CONTIENE SULFITOS

Espacio para  
Nº de lote en planta

V2082158

EAN-13  
780430012327-7

60 x 100MM = 6000MM2  
10% = 600M2  
TAMAÑO LEYENDA 56 x 11MM = 616MM2

\*El código de barras debe estar a un 90% 23,32 x 33,56mm. Considerando en la altura los números.

<b>PAPEL</b>	CROMOLUX	<b>TAMAÑO</b>	60 x 100 MM
<b>BARNIZ</b>	MATE	<b>COLORES</b>	
<b>IMPRESIÓN</b>	ENGOMADA		
<b>CARRO</b>	P07		

