



SANTA HELENA  
WINERY & VINEYARDS  
COLCHAGUA VALLEY

FECHA 12/01/10  
CÓDIGO V2082525

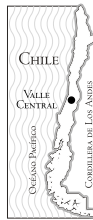
ZONA  
PAISES

LATAM  
ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS -  
NICARAGUA - PANAMÁ-REP DOMINICANA - URUGUAY

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 12° G.L. / % vol.  
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 13° G.L. / % vol.  
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 14° G.L. / % vol.  
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.

## SANTA HELENA

*Selección del Directorio*



### PINOT NOIR

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De color violeta, con elegantes y armoniosos aromas a berries, roble y especias, perfectamente balanceados. En el paladar es de cuerpo medio, con taninos suaves y maduros. Un vino delicado, ideal para acompañar platos de gran elaboración. Se sugiere descorchar una hora antes y servir frío (12°C / 54°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

## VINO TINTO DE CHILE - VALLE CENTRAL

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm<sup>3</sup> / ML. / c.c. | Alcohol XX° G.L. / % vol.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

**IMPORTADO POR: ECUADOR:** ALPACIFIC S.A. Av. 6 de Diciembre 8599, Quito - Ecuador. \*ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCIR Y OPERAR MAQUINARIAS. PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A SU FAMILIA\*. MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA DEL ECUADOR. \*VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS\*. **EL SALVADOR:** Distribuido por Invercon S.A. de C.V. Tel. (503) 2524-6800. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO PARA LA SALUD Y CREA ADICCIÓN. SE PROHIBE SU VENTA A MENORES DE 18 AÑOS. **HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Marzan Mundiales, Tel. (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD. **NICARAGUA:** Importado y Distribuido por Ocal S.A. KM.17 Carretera Masaya, Nicaragua. Teléfono 278-9400. \*EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD\*. **PANAMÁ:** Imperio Brands, Inc. [www.dinamiznet.net](http://www.dinamiznet.net). **REPUBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González, Cuesta Suris, Prolongación Av. México. Tel. (809) 596-21 61. Fax (809) 596-28 88 Santo Domingo, R.D. **URUGUAY:** Pasadena S.R.L. [mercoveinta@adinet.com.uy](mailto:mercoveinta@adinet.com.uy)

ECUADOR: Registro Sanitario N°: 06862-ANHOAE-0706  
FAP:  
EL SALVADOR: Reg. N°: 17691

Espacio para  
N° de lote en planta

EAN-13  
780430012188-4

| PAPEL     | COUVÉ              | TAMAÑO  | 90 X 70 MM   |
|-----------|--------------------|---------|--|
| BARNIZ    | ACUOSO BRILLANTE   | COLORES | <div><div>NEGRO</div><div>PMS 1545 U</div><div>PMS 872 U</div></div> |
| IMPRESIÓN | OFF SET - ENGOMADO |         |  |
| CARRO     | P11                |         |  |