



SANTA HELENA
WINERY & VINEYARDS
COLCHAGUA VALLEY

FECHA 27/04/10
CÓDIGO V2084733

ZONA LATAM
PAISES ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS - NICARAGUA - PANAMÁ-REP DOMINICANA

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.
Alcohol 12° G.L. / % vol.
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.
Alcohol 13° G.L. / % vol.
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.
Alcohol 14° G.L. / % vol.
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.

5mm

SANTA HELENA
Selección del Directorio



CHILE
COMERCIOS DE LOS ANDES

CHARDONNAY

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena, es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

Con una interesante gama aromática, donde la piña y frutas tropicales se mezclan con el aporte de sus 6 meses de maduración en barricas. En el paladar es de cuerpo medio y su frescura se equilibra con aromas a mantequilla y avellanas tostadas. Por su persistencia, es ideal para acompañar carnes blancas, salmón y mariscos. Se sugiere servir frío (10°C / 50°F).

IMPORTADO POR: **BOLIVIA:** A.J. Vinos S.R.L., Paseo Arellano N° 800, Santa Cruz Tel: 69111333578. **ECUADOR:** ALPACATE S.A. Av. 6 de Diciembre 6990, Quito-Ecuador. **ADVERTENCIA:** EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCCIÓN Y OPERAR MAQUINARIAS. PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICAR A SU FAMILIA. **MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA DEL ECUADOR:** VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS. **PERMEXENCO, EL SALVADOR:** Distribuido por Winegro S.A. de C.V. Tel: 8850 2824-6900. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑO PARA LA SALUD Y CREA ADICCIÓN. SE PROHIBE SU VENTA A MENORES DE 18 AÑOS. **HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Mareas Mundiales, Tel: 8041 881 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD. **Nicaragua:** Importado y Distribuido por Deal S.A. Av.17 Carretera Maricao, Nicaragua. Teléfono: 2776-9400. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD. **PANAMA:** Invenio Brands, Inc. www.invenio.com. **PARAGUAY:** A.J. S.A. "Calidad ante todo", Oliva 916, casa Aydes, Casilla de Correo 1429, Asunción. Tel: 6599 21 414 1111. **PERU:** Importado y distribuido por: A.J. Vinos Perú S.A.C., Jr. Smith Pisco 2728 D.L.802 Lima, Lima, R.U.C.: 2051833015. **TOMAR BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN EXCESO ES DAÑO PARA LA SALUD.** **REPUBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González Cuesta Sues, C, por A. Calle Juan Pablo II en la Zona Industrial de Herrera. Tel: 8093366218. Santo Domingo, R.D. **URUGUAY:** Pasadonia S.P.A. mesonera@pasadonia.com.uy. **EL SALVADOR:** Reg. N° 9113. **PERU:** Reg. Santitas.

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO BLANCO DE CHILE




Contenido 75cl / 0,75L / 750cm³ / ML. / c.c. | Alcohol XX° G.L. / % vol.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

Espacio para
N° de lote en planta

780430001036-2

ancho mín. letra 1/3 del alto

PAPEL	COUVÉ	TAMAÑO	90 x 70 MM
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  NEGRO </div> <div style="text-align: center;">  PMS 1545 U </div> <div style="text-align: center;">  PMS 872 U </div> </div>
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		
CARRO	P21		