



SANTA HELENA
WINERY & VINEYARDS
COLCHAGUA VALLEY

FECHA 27/04/10
CÓDIGO V2084734

ZONA LATAM
PAISES ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS -
NICARAGUA - PANAMÁ - REP DOMINICANA - URUGUAY

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.
Alcohol 12° G.L. / % vol.
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.
Alcohol 13° G.L. / % vol.
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.
Alcohol 14° G.L. / % vol.
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.

5mm

SANTA HELENA

Selección del Directorio



CARMENÉRE

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De profundo color rojo rubí y aromas a frutas negras maduras, que se combinan con notas a especias y tostado aportadas por la maduración en barricas. De gran complejidad, buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm³ / ML. / c.e. | Alcohol XX° G.L. / % vol.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

IMPORTADO POR: **BOLIVIA:** A.J. Viceri S.R.L. Paseo Antale Nº 607, Santa Cruz Tel: (591) 3 353 5770. **ECUADOR:** ALPACINC S.A. Av. 6 de Diciembre 6599 - Quito - Ecuador. *ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCIR Y OPERAR MAQUINARIAS. PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A SU FAMILIA*. MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA DEL ECUADOR. *VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS*. NTE INEN 372. **EL SALVADOR:** Distribuido por Invercon S.A., de C.V. Tel: (503) 2524-6800. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO PARA LA SALUD Y CREA ADICCIÓN, SE PROHIBE SU VENTA A MENORES DE 18 AÑOS. **HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Marcas Mundiales, Tel: (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD. **NICARAGUA:** Importado y Distribuido por Ocal S.A. KM 17 Carretera Masaya - Nicaragua. Teléfono 2276-8400. *EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD*. **PANAMÁ:** Imperio Brands, Inc. www.dinamis.net. **PARAGUAY:** AJ S.A. "Calidad ante todo". Oliva 845, casi Ayeles, Casillas de Correo 1429, Asunción. Tel: (595) 21 414 1111. **PERÚ:** Importado y distribuido por: AJ Viceri Perú S.A.C., Jr. Sinchi Roca 2728 01, 602 Lince, Lima, R.U.C.: 20518330315. *TOMAR BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN EXCESO ES DAÑINO PARA LA SALUD*. **REPÚBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González Cuesta Surs, C, por A., Calle Juan Ballenilla en la Zona Industrial de Herrera. Tel: (809) 566-21 61, Santo Domingo, R.D. **URUGUAY:** Pasadena S.R.L. mercoventa@adinet.com.uy

ECUADOR: Registro Sanitario N°: 06893-INHOAN-0706
P.V.P.
PERÚ: Reg. Sanitario:

Espacio para
N° de lote en planta

EAN-13
780430012388-8

ancho mín. letra 1/3 del alto

PAPEL	COUVEÉ	TAMAÑO	80 x 87 mm
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES	<div><div>NEGRO</div><div>PMS 1545 U</div><div>PMS 872 U</div></div>
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		