



FECHA	16/03/11
CÓDIGO	V2084918

ZONA PAISES	LATAM BOLIVIA -ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS - NICARAGUA - PANAMÁ - PARAGUAY - PERÚ -REP DOMINICANA - URUGUAY
-------------	---

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.
Alcohol 12° G.L. / % vol.
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.
Alcohol 13° G.L. / % vol.
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.
Alcohol 14° G.L. / % vol.
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.

5mm

SANTA HELENA

Selección del Directorio

PINOT NOIR

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De color violeta, con elegantes y armoniosos aromas a berries, roble y especias, perfectamente balanceados. En el paladar es de cuerpo medio, con taninos suaves y maduros. Un vino delicado, ideal para acompañar platos de gran elaboración. Se sugiere descorchar una hora antes y servir frío (12°C / 54°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm³ / ML. / c.c. | Alcohol XX° G.L. / % vol.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

IMPORTADO POR: BOLIVIA: A.J. Vinos S.B.L. Paseo Arce Nº 907, Santa Cruz Tel: (591) 3 353 5716. **ECUADOR:** Servinova S.A., Leonardo Murillo 102-227 y Piedad Audencia, Quito-Ecuador. **ADVERTENCIA:** EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCCIÓN Y OPERAR MAQUINARIAS, PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICAR A SU FAMILIA. **MINISTERIO DE SALUD PUEBLA DEL ECUADOR:** VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS. **NIETI MEN 102. EL SALVADOR:** Distribuido por Invenor S.A. de C.A. Tel: (503) 2234-8800. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO PARA LA SALUD Y CREAR ADICCIÓN, SE PROHIBE SU VENTA A MENORES DE 18 AÑOS. **GUATEMALA:** Distribuidor de Productos de Consumo, S.A., 8a. AVENIDA 1451 ZONA 1, Guatemala. **HONDURAS:** Distribuidor Exklusivo Marcano Montalvo: Tel: (504) 591 4116. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD. **NICARAGUA:** Importador y Distribuidor por Echa S.A. (M.C.T.) Carretera Managua, Nicaragua. **México:** 276-9400. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD. **PANAMA:** Varela Hermanos, Panamá. **PARAGUAY:** A.J. S.A. "Calidad ante todo", Celos 045, Casa Angeles Carillo de Correa 1426, Asunción, Tel: (595) 21 414 1111. **PERU:** Importador y distribuido por A.J. Vinos Peru S.A.C., Jr. Sonth Roca 2720 C. 802 Lima 8, U.C. 385-8830005. **REPUBLICA DOMINICANA:** Importador Exklusivo Manuel Gonzalez Cuesta Sues, C, por A. Calle Juan Pablo II en la Zona Industrial de Herrera, Tel: (809) 336-21 81, Santo Domingo, R.D. **URUGUAY:** Pasosena S.S.L. mercaderes@bodega.com.uy. **ECUADOR:** Registro Sanitario N°: 06862-INVHDAE-0706 PVP. **EL SALVADOR:** Reg. N° 17891. **PERU:** Reg. Sanitario

Espacio para
N° de lote en planta

780430012188-4

ancho mín. letra 1/3 del alto

PAPEL	COUVEÉ	TAMAÑO	90 X 70 MM
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES	
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		
CARRO	P21		