

|          |          |        |                                                                                  |
|----------|----------|--------|----------------------------------------------------------------------------------|
| FECHA    | 11/02/11 | ZONA   | LATAM                                                                            |
| ETIQUETA | V2084923 | PAISES | ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS - PANAMÁ - NICARAGUA - REP DOMINICANA - URUGUAY |

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 12° G.L. / % vol.  
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 13° G.L. / % vol.  
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 14° G.L. / % vol.  
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.

5mm

SANTA HELENA

Siglo de Oro

CARMENÈRE

CHILE

Océano Pacífico

Costanera de Los Andes

Este vino de color rojo profundo, con aromas a frutos negros, vainilla y un final especiado, es ideal para acompañar todo tipo de carnes rojas, quesos y comidas condimentadas. Se sugiere servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

VINO TINTO DE CHILE

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm<sup>3</sup> / ML. / c.c. | Alcohol XX° G.L. / % vol.

www.be360.cl

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

IMPORTADO POR: BOLIVA: A.J. Vento S.R.L. Paseo Arco W 807, Santa Cruz Tel: 6911 3 353 5770. ECUADOR: Sembrados S.A., Leonardo Murillo 102-227 y Real Audiencia, Quito-Ecuador. ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICAR A SU FAMILIA. MINISTERIO DE SALUD PUBLICA DEL ECUADOR. VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS. ANTE MEN 372. EL SALVADOR: Distribuido por Ingecom S.A de C.A. Tel: 6931 2514-6001. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO A LA SALUD Y CREA ADICCION. SE PROMUEVE LA VENTA A MENORES DE 18 AÑOS. HONDURAS: Distribuidor Exclusivo Manzan Montalvo. Tel: 6994 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD. NICARAGUA: Importado y Distribuido por G&J S.A. 10117 Camino Masaya, Managua. Teléfono: 2275-9400. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD. PANAMA: Imperio Brands, Inc. www.dinamicnet. PARAGUAY: Importado en Paraguay por: A.J.S.A. "Calidad ante todo" RUC: 8003894-A. Oliva 845, casa Andes, Casilla de Correo 1429, Asunción, Tel: 6991 21 414 1111. REPUBLICA DOMINICANA: Importador Exclusivo Manuel Contreras Cuesta Sues, C, por A. Calle Juan Pablo II en la Zona Industrial de Herrera. Tel: 3931 666-1181. Santo Domingo, R.D. URUGUAY: Trascendia S.R.L. mercaderes@trascendia.com.uy

EUADOR: Registro Sanitario  
EL SALVADOR: Reg. N° 17356  
HONDURAS: Reg.  
NICARAGUA: Reg. Sanit.:  
PARAGUAY: RSPR: 072328

Espacio para  
N° de lote en planta

EAN-13  
780430012287-4

\*El código de barras debe estar a un 90%  
23,32 x 33,56mm. Considerando los  
números en la altura.

|           |                        |         |            |
|-----------|------------------------|---------|------------|
| PAPEL     | FINKE 50 WHITE 80 GRS. | TAMAÑO  | 90 x 70 MM |
| BARNIZ    | ACUOSO BRILLANTE       | COLORES |            |
| IMPRESIÓN | ENGOMADO               |         |            |
| CARRO     | P21                    |         |            |

NEGRO

PANTONE  
872 C

PANTONE  
1545 C