

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*

**MERLOT**



Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo. De profundo color rojo rubí, presenta aromas a mora y arándano acompañados por la vainilla y el tostado aportados por la maduración en barricas. Este vino despliega toda su potencia en los sabores a frutas negras y chocolate. De cuerpo medio, buena estructura tannica y un final suave y agradable. Es ideal para acompañar carnes, pastas y quesos. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 LONGITUDINAL SUR MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO TINTO DE CHILE**

750 ml | XX, Xº G.L.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:** AJ Vierci Perú  
S.A.C., Jr. Simchi Roca 2728 Of. 602 Lince, Lima.  
R.U.C.: 20518330315. Reg. Sanitario: P3506810E NAAJVE.

**TOMAR BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN EXCESO ES DAÑINO.**

80 x 87MM = 6960MM<sup>2</sup>  
10% = 696MM<sup>2</sup>  
TAMAÑO LEYENDA 32 x 22MM= 704MM<sup>2</sup>

Espacio para  
Nº de lote en planta

EAN-13  
780430012132-7

PAPEL	COUVEÉ
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO
CARRO	P11

TAMAÑO	80 x 87 MM
COLORES	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>NEGRO</span> <span>PMS 1545 U</span> <span>PMS 872 U</span> </div>