

11,5° G.L.
12° G.L.
12,5° G.L.
13° G.L.
13,5° G.L.
14° G.L.
14,5° G.L.

SANTA HELENA
Selección del Directorio

CARMENÈRE



Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De profundo color rojo rubí y aromas a frutas negras maduras, que se combinan con notas a especias y tostado aportadas por la maduración en barricas. De gran complejidad, buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 LONGITUDINAL SUR MOLINA - CHILE www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE

750 ml | XX^o G.L.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: AJ Vierci Perú S.A.C., Jr. Sinchi Roca 2728 Of. 602 Linco, Lima. R.U.C.: 20518330315, Reg. Sanitario: P3506610E NAAJVE.

TOMAR BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN EXCESO ES DAÑINO.

Espacio para
N° de lote en planta

EAN-13
780430012388-8

60 x 100MM = 6000MM2
10% = 600M2
TAMAÑO LEYENDA 56 x 11MM = 616MM2

PAPEL	COUVEÉ	TAMAÑO	80 x 87 MM
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES	
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		
			<div>NEGRO</div> <div>PMS 1545 U</div> <div>PMS 872 U</div>