

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*

**CARMENÈRE**

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De profundo color rojo rubí y aromas a frutas negras maduras, que se combinan con notas a especias y tostado aportadas por la maduración en barricas. De gran complejidad, buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).



PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 LONGITUDINAL SUR MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO TINTO DE CHILE**

750 ml | XX, Xº G.L.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: AJ Vierci Perú S.A.C., Jr. Sinchi Roca 2728 Of. 602 Lince, Lima. R.U.C.: 20518330315. Reg. Sanitario: P3506610E NAAJVE.

**TOMAR BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN EXCESO ES DAÑINO.**

Espacio para  
Nº de lote en planta

EAN-13  
780430012388-8

**TAMAÑO 80 x 87 MM**

**COLORES**



NEGRO

PMS  
1545 U

PMS  
872 U

**PAPEL COUVEÉ**

**BARNIZ ACUOSO BRILLANTE**

**IMPRESIÓN OFF SET - ENGOMADO**