

11° G.L.
11,5° G.L.
12° G.L.
12,5° G.L.
13° G.L.
13,5° G.L.
14° G.L.
14,5° G.L.

SANTA HELENA

Varietal



CARMENÈRE

Desde 1942, Santa Helena ha deleitado a consumidores de todo el mundo con vinos de gran calidad, convirtiéndose en una de las viñas chilenas más reconocidas.

Este vino ha sido vinificado para expresar las características frutales típicas de los valles de Chile. Este Carmenère es ideal para acompañar carnes rojas, quesos y pastas. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente.

IMPORTADO POR: Importado y distribuido por: AJ Vierci Perú S.A.C., Jr. Sinchi Roca 2728 Of. 602 Lince, Lima, R.U.C.: 20518330315, Reg. Sanitario: P3507410E NAAJVE.

TOMAR BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN EXCESO ES DAÑINO.

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE
www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE
VALLE CENTRAL

750 ml XX° G.L.

ENVASADO EN CHILE
CONTIENE SULFITOS

Espacio para
N° de lote en planta

V2085513

EAN-13
780430012327-7

60 x 100MM = 6000MM2
10% = 600M2
TAMAÑO LEYENDA 56 x 11MM = 616MM2

*El código de barras debe estar a un 90% 23,32 x 33,56mm. Considerando en la altura los números.

PAPEL	CROMOLUX	TAMAÑO	60 x 100 MM
BARNIZ	MATE	COLORES	<div></div> <div></div> <div></div>
IMPRESIÓN	ENGOMADA		
CARRO	P07		

