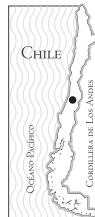


**SANTA HELENA**

*Selección del Directorio*

**SAUVIGNON BLANC**



Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

Posee una fantástica expresión, con fruta cítrica, aromas a durazno y gran frescura. Su buen volumen, gran equilibrio y agradable persistencia lo convierten en un compañero ideal para carnes blancas, pescados y mariscos. Se sugiere servir frío (10°C / 50°F).

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: John Restrepo A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86-35 Autopista Sur - Tel. (4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia.

"PROHIBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".  
Registro Sanitario N° INVIMA: 203L-0001007

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO BLANCO DE CHILE**

750 c.c. | XX,X% vol.

CONTIENE SULFITOS - ENVASADO EN CHILE

Espacio para  
Nº de lote en planta

02086276

EAN-13  
780430001027-0

11,5% vol.  
12% vol.  
12,5% vol.  
13% vol.  
13,5% vol.  
14% vol.  
14,5% vol.

**PAPEL**  
**BARNIZ**  
**IMPRESIÓN**  
**CARRO**

CUVEÉ TRAMADO

ACUOSO BRILLANTE

OFF SET - ENGOMADO

TAMAÑO  
COLORES



NEGRO



PMS  
1545 U



PMS  
872 U