

## GRADO ALCOHÓLICO FIJO 13,7 %vol.

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*

**MERLOT**



Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

De profundo color rojo rubí, presenta aromas a mora y arándano acompañados por la vainilla y el tostado aportados por la maduración en barricas. Este vino despliega toda su potencia en los sabores a frutas negras y chocolate. De cuerpo medio, buena estructura tánica y un final suave y agradable. Es ideal para acompañar carnes, pastas y quesos. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

VINO TINTO DE CHILE  
VALLE DE COLCHAGUA  
750 c.c. | 13,7% vol.  
CONTIENE SULFITOS - ENVASADO EN CHILE

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:** John Restrepo A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86-35 Autopista Sur - Tel. (4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia.

**"PROHIBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".**  
Registro Sanitario N° INVIMA: 20031-0001007

Espacio para  
N° de lote en planta

EAN-13  
780430012132-7

<b>PAPEL</b>	CUVEE TRAMADO	<b>TAMAÑO</b>	80 X 87 MM
<b>BARNIZ</b>	ACUOSO BRILLANTE	<b>COLORES</b>	
<b>IMPRESIÓN</b>	OFF SET - ENGOMADO		
<b>CARRO</b>	P11		

