

## GRADO ALCOHÓLICO FIJO 13,7 %vol.

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*

**CHARDONNAY**

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

Proveniente del Valle de Casablanca, de un viñedo en el cual el manejo y los rendimientos se han conjugado para producir este excelente Chardonnay. Con una interesante gama aromática, donde la piña y frutas tropicales se mezclan con el aporte de sus 6 meses de maduración en barricas. En el paladar es de cuerpo medio y su frescura se equilibra con aromas a mantequilla y avellanas tostadas. Por su persistencia, es ideal para acompañar carnes blancas, salmón y mariscos. Se sugiere servir frío (10°C / 50°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 Longitudinal Sur, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO BLANCO DE CHILE - VALLE DE CASABLANCA**

750 c.c. 13,7% vol. CONTIENE SULFITOS  
ENVASADO EN CHILE

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:** John Restrepo A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86 -35 Autopista Sur - Tel. (4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia.

**"PROHIBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".**  
Registro Sanitario N° INVIMA: 2003L-0001007

Espacio para  
N° de lote en planta

780430001036-2

<b>PAPEL</b>	CUVEE TRAMADO	<b>TAMAÑO</b>	90 X 70 MM
<b>BARNIZ</b>	ACUOSO MATE	<b>COLORES</b>	
<b>IMPRESIÓN</b>	OFF SET - ENGOMADO		

