



FECHA 08/03/12
CÓDIGO V2092513

ZONA COLOMBIA
PAISES JOHN RESTREPO

GRADO ALCOHÓLICO FIJO 12,83 %vol.

SANTA HELENA

Varietal

CARMENÈRE

Desde 1942, Santa Helena ha deleitado a consumidores de todo el mundo con vinos de gran calidad, convirtiéndose en una de las viñas chilenas más reconocidas.

Este vino ha sido vinificado para expresar las características frutales típicas de los valles de Chile. Este Carmenère es ideal para acompañar carnes rojas, quesos y pastas. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente.

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: John Restrepo A. y Cia. S.A., Carrera 42 # 86 -35 Autopista Sur - Tel. (4) 511 3840 - Itagüí - Antioquia, Registro Sanitario N° INVIMA: 2006L-0002622

"PROHIBESE EL EXPENDIO DE BEBIDAS EMBRIAGANTES A MENORES DE EDAD".

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A., KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE

www.santahelena.cl

VINO TINTO DE CHILE

VALLE CENTRAL

750 c.c.

12,83% vol.

ENVASADO EN CHILE

CONTIENE SULFITOS

Espacio para
N° de lote en planta

V2092513

EAN-13

780430012327-7

*El código de barras debe estar a un 90%
23,32 x 33,56mm. Considerando en la
altura los números.

PAPEL	CROMOLUX	TAMAÑO	60 X 100 MM
BARNIZ	MATE	COLORES	
IMPRESIÓN	ENGOMADA		
CARRO	PO7		

