

SANTA HELENA

Varietal

CARMENÈRE

Desde 1942, Santa Helena ha deleitado a consumidores de todo el mundo con vinos de gran calidad, convirtiéndose en una de las viñas Chilenas más reconocidas. Este vino ha sido vinificado para expresar las características frutales típicas de los valles de Chile. Este Carmenere es ideal para acompañar carnes rojas, quesos y pastas.

Se sugiere descascarlar una hora antes y servir a temperatura ambiente.

IMPORTADO POR: ECUADOR: ALPACIFIC S.A., Av. 6 de Diciembre 6599, Quito - Ecuador. "ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCIR Y OPERAR MAQUINARIAS, PUEDE CAUSAR DANOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A SU FAMILIA". MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA DEL ECUADOR. "VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS". **EL SALVADOR:** Distribuido por Invercon S.A de C.V. Tel. (503) 2524-6900, EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO PARA LA SALUD Y CREA ADICCIÓN. SE PROHIBE SU VENTA A MENORES DE 18 AÑOS. Reg. Sanatorio: 17554. **HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Marca Mundiales. Tel (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD. RSA N° 0801-0027401-99-2007. **NICARAGUA:** Importado y Distribuido por Ocal S.A, KM.17 Carretera Mesoá, Nicargua, Teléfono 279-9400; "EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD". **PANAMA:** Imperio Brands, Inc. www.dinamis.net. **REPÚBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel González Cuesta Sucs, Prolongación Av. México, Tel. (809) 566-21 61, Fax (809) 566-28 88 Santo Domingo, R.D.

Alcohol 11,5% GL / %vol.
Alcohol 12% GL / %vol.
Alcohol 12,5% GL / %vol.
Alcohol 13% GL / %vol.
Alcohol 13,5% GL / %vol.
Alcohol 14% GL / %vol.
Alcohol 14,5% GL / %vol.

5mm



*El código de barras debe estar a un 90% 23,32 x 33,56mm. Considerando en la altura los números.

ancho mín. letra 1/3 del alto

PAPEL	CROMOLUX	TAMAÑO	60 x 100 MM
BARNIZ	MATE	COLORES	
IMPRESIÓN	ENGOMADA		
CARRO	PO7		

NEGRO 30% BLACK 15% BLACK