



**SANTA HELENA**  
WINERY & VINEYARDS  
COLCHAGUA VALLEY

**FECHA** 24/03/09  
**CÓDIGO** V2094573

**ZONA** LATAM  
**PAISES** ECUADOR - EL SALVADOR - HONDURAS - NICARAGUA - PANAMÁ-REP DOMINICANA

Alcohol 11,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 12° G.L. / % vol.  
Alcohol 12,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 13° G.L. / % vol.  
Alcohol 13,5° G.L. / % vol.  
Alcohol 14° G.L. / % vol.  
Alcohol 14,5° G.L. / % vol.

5mm

**SANTA HELENA**  
*Selección del Directorio*  
**CABERNET SAUVIGNON**



Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

Con una gama aromática de gran intensidad, la fruta roja madura y el aporte delicado de la maduración en barrica, hacen de este vino un sabroso y versátil compañero de variados platos. En boca es de cuerpo medio, con taninos suaves y flexibles, y con un final largo, delicado y armonioso. Es ideal para acompañar carnes, comida condimentada, quesos y guisos caseros. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).

PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,  
KM 205 Longitudinal Sur. MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**VINO TINTO DE CHILE**  
**VALLE DE COLCHAGUA**

Contenido 75cl / 0,75L / 750cm<sup>3</sup> / ML. | Alcohol XX° G.L. / % vol.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

**IMPORTADO POR: ECUADOR:** ALPACIFIC S.A., Av. 6 de Diciembre 6599, Quito - Ecuador. \*ADVERTENCIA: EL CONSUMO EXCESIVO DE ALCOHOL LIMITA SU CAPACIDAD DE CONDUCIR Y OPERAR MAQUINARIAS, PUEDE CAUSAR DAÑOS EN SU SALUD Y PERJUDICA A SU FAMILIA\*. MINISTERIO DE SALUD PUBLICA DEL ECUADOR. \*VENTA PROHIBIDA A MENORES DE 18 AÑOS\*.  
**EL SALVADOR:** Distribuido por Invercon S.A de C.V. Tel: (503) 2524-6600. EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO ES DAÑINO PARA LA SALUD Y CREA ADICCIÓN. SE PROHIBE SU VENTA A MENORES DE 18 AÑOS.  
**HONDURAS:** Distribuidor Exclusivo Marcas Mundiales, Tel (504) 551 4115. EL EXCESO DE ALCOHOL ES PERJUDICIAL PARA LA SALUD.  
**NICARAGUA:** Importado y Distribuido por Ocal S.A, KM.17 Carretera Masaya, Nicaragua, Teléfono 276-9400. \*EL CONSUMO EXCESIVO DE ESTE PRODUCTO PERJUDICA LA SALUD\*.  
**PANAMA:** Imperio Brands, Inc. [www.dinamis.net](http://www.dinamis.net).  
**REPUBLICA DOMINICANA:** Importador Exclusivo Manuel Gonzalez Cuesta Sucs., Prolongación Av. México, Tel. (809) 566-21 61, Fax (809) 566-28 88 Santo Domingo, R.D.

ECUADOR: Registro Sanitario N°: 25182-08-01  
P.V.P.  
EL SALVADOR: Reg. N° 20613

Espacio para  
N° de lote en planta

EAN-13  
780430001026-3

**PAPEL** COUVEÉ **TAMAÑO** 80 x 87 MM

**BARNIZ** ACUOSO BRILLANTE **COLORES**

**IMPRESIÓN** OFF SET - ENGOMADO

**CARRO** P11

