

4% ALTURA

SANTA HELENA

*Selección del Directorio*

CARMENÈRE

Este vino muestra la filosofía de Santa Helena. Es un vino de gran calidad, que mantiene su personalidad y características a través del tiempo.

En él se expresa lo mejor del Valle de Colchagua. De profundo color rojo rubí y aromas a frutas negras maduras, que se combinan con notas a especias y tostado aportadas por la maduración en barricas. De gran complejidad, buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Se sugiere descorchar una hora antes y servir a temperatura ambiente (18°C / 65°F).



PRODUCIDO Y EMBOTELLADO POR VIÑA SANTA HELENA S.A.,

KM 205 LONGITUDINAL SUR, MOLINA - CHILE [www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

VINO TINTO DE CHILE

VALLE DE COLCHAGUA

750 c.c. | XXXº G.L.

ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS

Espacio para  
Nº de lote en planta

EAN-13

780430012388-8

11,5º G.L.

12º G.L.

12,5º G.L.

13º G.L.

13,5º G.L.

14º G.L.

14,5º G.L.

PAPEL	COUVEÉ	TAMAÑO	80 x 87 mm		
BARNIZ	ACUOSO BRILLANTE	COLORES	<div></div>	<div></div>	<div></div>
IMPRESIÓN	OFF SET - ENGOMADO		NEGRO	PMS 1545 U	PMS 872 U