

Grado Alcohólico  
**11,5° G.L.**

Grado Alcohólico  
**12° G.L.**

Grado Alcohólico  
**12,5° G.L.**

Grado Alcohólico  
**13° G.L.**

Grado Alcohólico  
**13,5° G.L.**

Grado Alcohólico  
**14° G.L.**

Grado Alcohólico  
**14,5° G.L.**

## Reservado

### Carmenère

#### VALLE CENTRAL

En la década del '40 se originó Viña Santa Helena. 60 años de existencia y el consumo de sus productos en todo el mundo avalan la calidad de sus vinos.

Santa Helena Carménere es un vino joven, de deliciosos aromas a frutas rojas. Es un vino de persistencia media y suave sabor a frutas maduras, ideal para ser disfrutado con todo tipo de carnes rojas y pastas durante almuerzos y cenas, en reuniones informales junto a sus amigos y familiares. Se sugiere descorchar y servir a temperatura ambiente. (16°-18°C)

**IMPORTADO POR: BOLIVIA:** A.J. Vierci S.R.L. Paseo Antelo N° 607, Santa Cruz Tel: (591) 3 353 5778. **PARAGUAY:** AJ S.A. "Calidad ante todo". Oliva 845, casi Ayolas, Casillas de Correo 1429, Asunción. Tel: (595) 21 414 1111. **URUGUAY:** PEVENSY S.A. pevensy@adinet.com.uy

Contenido Neto  
**0,75 L | 750cm<sup>3</sup>**

Grado Alcohólico  
**XX,X° G.L.** Vino Tinto

Producido y Embotellado por  
Vinos de Chile S.A., Molina - Chile  
www.SANTAHELENA.CL

Nro. de Lote  
V2097381

EAN-13  
780430012351-2

**PAPEL** CROMOLUX

**BARNIZ** MATE

**IMPRESIÓN** OFF SET

**TAMAÑO** 60 x 100 MM

**COLORES**



NEGRO



PANTONE  
2607U



PANTONE  
871