



Eine gute Druckqualität kann nur erreicht werden, wenn die Vorgaben und Hinweise aus dem Druckleifaden SL eingehalten werden. Bitte stellen Sie sicher, dass der Druckleifaden in ihrem Hause und bei Ihren Agenturen bekannt ist und die Basis für die Designgestaltung darstellt. Folgende, kommentierte Punkte stellen eine Abweichung vom Leifaden dar bzw. bilden ein Risiko für ein stabiles, reproduzierbares Druckergebnis. Sofern keine Änderung möglich oder gewünscht ist, können wir keine Reklamationen aus daraus folgenden Qualitätsbeeinträchtigungen akzeptieren.

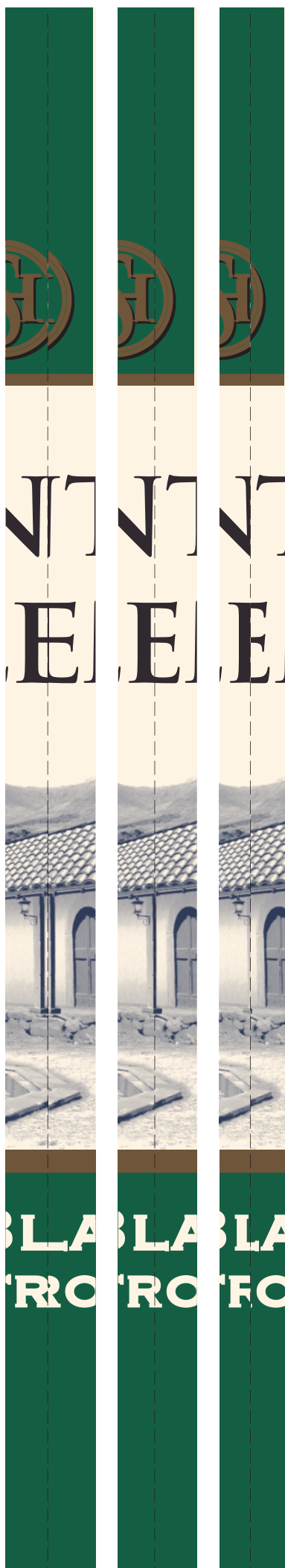
A good print quality can only be achieved if the requirements and instructions of the SIG artwork guideline are observed. Please make sure that the SIG artwork guideline is well-known for you and your agency. The SIG artwork guideline should be the basis for the design layout.

The following comments describe a deviation from the guideline. They could be a risk for stable and repeatable print results. If a required adaptation will be considered impossible or finally not desired by the customer, SIG Combicool cannot be held responsible for printing problems and will consequently not accept any complaints accordingly.

- ☒ 1. Mehrfarbige aufgetragene Texte (positiv und / oder negative Texte)
Multicoloured / composed text (positive and / or negative text)
- ☒ 2. Unter- / Überführungen nicht gemäß Leitfaden
Trapping not according to guideline
- ☒ 3. Aufbau Fläche / Bild nicht gemäß Leitfaden
Composition of flat areas / images not according to guideline
- ☒ 4. Druckfreie Fläche nicht gemäß Keyline
Printed free areas not according to keyline
- ☒ 5. Texte verlaufen über die Rückennacht
Text is placed on the sewing area
- ☒ 6. Erstdruckender Ton für area
First printing tone for area
- ☒ 7. EAN Code nicht gemäß Leitfaden
Barcode not according to guideline
- ☒ 8. Linienstärke und / oder Schriftart nicht gemäß SIG Leitfaden
Line width and / or font style not according to guideline



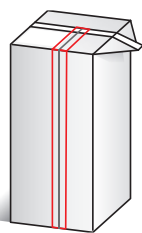
Possible longitudinal seam tolerance in bulk production



Maximum
tolerance
into left
direction

Optimum position

Maximum
tolerance
into right
direction



Janoschka Janoschka Deutschland GmbH Matweg 1 77971 Kippenheim, Germany Tel.: (+49) 07825 / 849-0 Fax: (+49) 07825 / 2306		Customer: SIG Combibloc GmbH / DE Job Title: N-A Santa Helena Vino Blanco Keyline Nr.: cb4 2000ml / 128 258 Job Size: +395.8mm x +335.mm		Process: Tiefdruck Cust Ordnr.: 51667364 Repro-AV: DARNOLT (tel: 223) Operator: ABS/YS Data Nr.: 230		Janoschka Nr. C100229159 Version 2 08.03.2023		Approval Although this design has been checked in compliance with our quality procedures, errors can occur. It is the customers responsibility to check this design for content, size, layout and colour separation before final approval to print.	
No color match on contract proof (see separate sample)									
1 C00096 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100229159-RP-1UP.ap		2 C00282 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100229159-RP-1UP.ap		3 C00235 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100229159-RP-1UP.ap		4 C00231 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100229159-RP-1UP.ap		5 Black_C00004 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100229159-RP-1UP.ap	
				leer 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1%					
				INK COV: 20.6% INK COV: 11.1% INK COV: 4.3% INK COV: 1.7% INK COV: 3.8% INK COV: 0.1%					
				Output by: ysarode Internal Approval Signature:					
				Customer Approval Signature:					
				09-03-23					