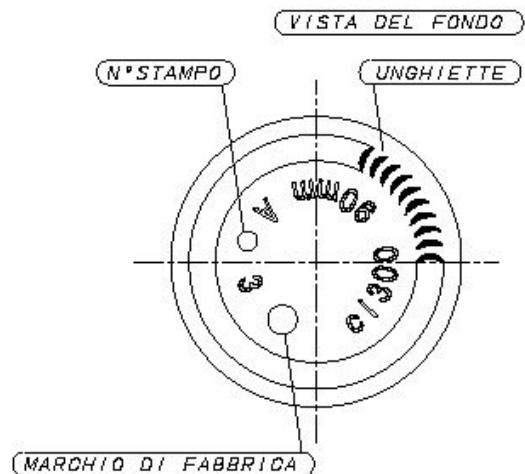


IMBOCCATURA: FASSETTA  
CODICE: 1290  
FORO MIN. PASS. Ø20



A. I. F. Srl (Attività Industriali Friuli)		STABILIMENTO ZONA PONTE ROSSO S. VITO AL TAGL. TOIPN			
CLIENTE CUSTOMER	N.S.S. 15	SCALA SCALE	1:2		
ARTICOLO ITEM	BORD. ITALIANA L.3	0508	DISEGNO N° DRAWING N°	1056	X rifacimento dis. G.V. Ø est fascetta ora 44
IMBOCCATURA FINISH	FASSETTA	1290	RICHIESTA N° XXX	DATA DATE 19/09/99	
CAPACITÀ CAPACITY	R.B. 3050cc	PESO 1750gr.	DISEGN. DRAW. BY	S. B	DESCRIZIONE DATA
			DIR. TECNICA APPR. BY		SOLO LE MISURE CON INDICAZIONE DI TOLLEGENZA SONO IMPEGNATIVE ONLY MEASUREMENTS MARKED WITH TOLERANCE ARE BINDING

## **BORD.ITALIANA 300**

Pack Schema N°: 0204 Riferimento: Italia Cliente: VARI Codice: 0508 Data: 31-dic-03

Imbocc.Tipo: FASSETTA Codice: A1290  
 Peso gr.: 1750 Capacità cc: 3000  
 Altezza mm: 456,00 Corpo mm: 120,60

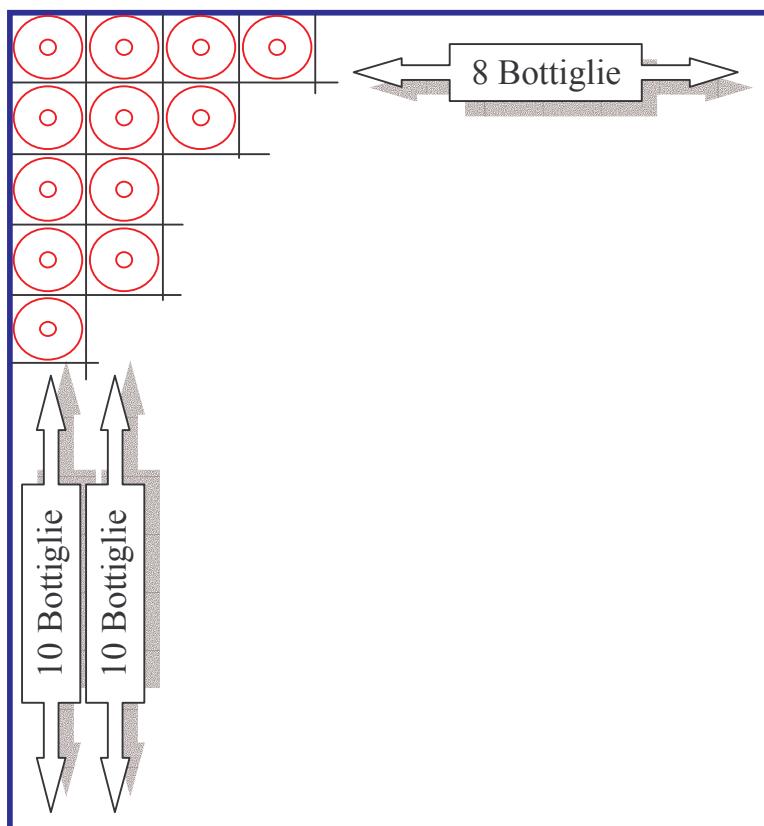
NOTE/REVISIONI:

DESCRIZIONE COMPONENTI D'IMBALLO		CODICE	PEZZI
PALLET TIPO:	T.F. 1000X1200X144	B015019	1
INT. TIPO:	PLASTICA 1000X1200	B013021	4
ALVEARE 10X8 POSTI Mis.1000X1200X330(h) F.122X122		B001329	4
CAPPELLO TIPO:	1180X960X90	B019020	1
FONDINO DI POLIET. A CONTATTO CON IL PALLET		B003004	1
<b>FONDINO DI POLIETILENE SOPRA IL PALLET *</b>		B003003	1

OGNI PIANO: 8 FILE DA 10 BOTTIGLIE

Ingombro Lato 1000 mm:

Ingombro Lato 1200 mm:



Termoretrazione:	<input checked="" type="checkbox"/> Singola <input type="checkbox"/> Doppia	Pezzi per Strato:	80
Altezza Totale cm:	199	N° Strati:	4
Peso Lordo kg:	597	Pezzi per Pallet:	320
Peso del Termoretraibile kg:	1,9		
Pianale di Carico:	<input type="checkbox"/> Singolo <input checked="" type="checkbox"/> Doppio		

\* IN USO SOLO NELLO STABILIMENTO DI S. VITO AL TAGL TO.

# **BORD.ITALIANA 300**

EMESSA IL: 31-dic-03		CODICE: 0508	
IMBOCCATURA: FASSETTA		CODICE: A1290	
DISEGNO n°: A1056	CONT. DI MISURA: SI		
CLIENTE: VARI	CONTENUTO: VINO FERMO		
TRATT. A CALDO: SI	TRATT. A FREDDO: SI		
CARATTERISTICHE CONTROLLATE	VALORE NOMINALE	TOLLERANZA	NORMA DI RIFERIMENTO
PESO VETRO	gr 1750		D.L. 3 Luglio 1976 n°451
CAPACITA' A mm 90 DAL R.B.	cc 3000	± 30	convertito in L. 19 Agosto
CAPACITA' A RASO BOCCA	cc 3050	± 30	1976 n° 614 e successivi.
Ø INTERNO PASSANTE	mm 20,00	MINIMO	
Ø INT. BOCCA a 3 mm Dal R. B.	mm 22,00	+ 0,5 - 0,5	Disegno Tecnico
Ø INT. BOCCA a 15 mm Dal R. B.	mm 24,00	+ 1,0 - 1,0	
Ø INT. BOCCA a 30 mm Dal R. B.	mm 26,50	+ 1,0 - 1,0	
Ø INT. BOCCA a 45 mm Dal R. B.	mm 27,50	+ 1,5 - 1,5	
VERTICALITA' TOTALE	mm 9,7	MASSIMO su 360°	NF H 35-077
Ø EST. FASSETTA	mm 43,00		Disegno Tecnico
PARALLELISMO BOCCA/FONDO	mm 0,80	MAX	
ALTEZZA TOTALE	mm 456,00	± 2,4	
Ø DIAMETRO CORPO a 281 mm dal fondo	mm 120,60	± 2,0	NF H 35-077
Ø DIAMETRO CORPO a 17 mm dal fondo	mm 119,60	± 2,0	
OVALIZZAZIONE CORPO	mm 4,0	MASSIMO	
SHOCK TERMICO	ΔT	°C 42,5	NF H 35-078

## **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**

1. Tutti i contenitori in vetro prodotti nei nostri stabilimenti, sono classificati nella III <sup>a</sup> classe idrolitica prevista dalla norma 12111 (maggio 1976) e di categoria "A" secondo il Decreto Ministeriale del 21 marzo 1973 e successivi aggiornamenti (D.L. 25 gennaio 1992 n°108 in recepimento della direttiva CEE 89/109, D.M. del 26 aprile 1993 n°220, D.M. del 28 ottobre 1994 n°735), e modificate dall'attuale regolamento 1935/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 ottobre 2004. Tale categoria comprende i contenitori in qualsiasi condizione di contatto con alimenti.

2. Il processo di fabbricazione e movimentazione dei contenitori è tale che la presenza di corpi estranei al loro interno può essere determinata soltanto da cause accidentali estranee al processo medesimo. Al fine di evitare contaminazioni sono state adottate prevenzioni tecniche atte a garantire l'igiene dei contenitori per prodotti alimentari in osservanza del D.L. n°155 del 26 maggio 1997.

3. I contenitori forniti dalla nostra azienda non sono sterilizzati.

4. La presenza di metalli pesanti nel vetro prodotto nei nostri stabilimenti, è conforme alla direttiva 94/62/CE e successiva deroga ed al D.L. 5 febbraio 1997 n°22.

### NOTE PARTICOLARI/CONSIGLI D'USO

E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.  
Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colle alla caseina.

### REVISIONE SCHEDA

21/02/06: rifatto scheda esistente.