

Wichtige qualitätsrelevante Informationen
Important quality relevant information

Eine gute Druckqualität kann nur erreicht werden, wenn die Vorgaben und Hinweise aus dem Druckleitfaden SIG eingehalten werden. Bitte stellen Sie sicher, dass der Druckleitfaden in ihrem Hause und bei Ihren Agenturen bekannt ist und die Basis für die Designgestaltung darstellt. Folgende, kommentierte Punkte stellen eine Abweichung vom Leitfaden dar bzw. bilden ein Risiko für ein stabiles, reproduzierbares Druckergebnis. Sofern keine Änderung möglich oder gewünscht ist, können wir keine Reklamationen aus daraus folgenden Qualitätsbeeinträchtigungen akzeptieren.

A good print quality can only be achieved if the requirements and instructions of the SIG artwork guideline are observed. Please make sure that the SIG artwork guideline is well-known for you and your agency. The SIG artwork guideline should be the basis for the design layout. The following comments describe a deviation from the guideline. They could be a risk for stable and repeatable print results. If a required adaptation will be considered impossible or finally not desired by the customer, SIG Combibloc cannot be held responsible for printing problems and will consequently not accept any complaints accordingly.

- ☒ 1. Mehrfarbig aufgebaute Texte (positiv und / oder negative Texte)
Multicoloured / composed text (positiv and / or negativ text)
- ☒ 2. Unter- / Überfüllungen nicht gemäß Leitfaden
Trapping not according to guideline
- ☐ 3. Aufbau Fläche / Bild nicht gemäß Leitfaden
Composition of flat area / Image not according to guideline
- ☐ 4. Druckfreie Fläche nicht gemäß Keyline
Printed free areas not according to keyline
- ☐ 5. Texte verlaufen über die Rückennäht
Text is placed on the sealing area
- ☐ 6. Erstdruckender Ton für Fläche
First printing tone for area
- ☐ 7. EAN Code nicht gemäß Leitfaden
Barcode not according to guideline
- ☒ 8. Linienstärke und / oder Schriftart nicht gemäß SIG Leitfaden
Line width and / or font style not according to guideline



ATTENTION

Possible longitudinal seam tolerance in bulk production

Maximum tolerance into left direction

Optimum position

Maximum tolerance into right direction

janoschka Janoschka Deutschland GmbH Mattweg 1 77971 Kippenheim, Germany Tel.: (+49) 07825 / 849-0 Fax: (+49) 07825 / 2306		Customer: SIG Combibloc GmbH & Co. KG / DE Job Title: Gato GATO Merlot Keyline Nr: cf8 1000ml / 597 383 Job Size: +301.mm x +289.mm		Process: Tiefdruck Cust Ordnr.: 51773186 Repro-AV: Denis Arnolt (tel.) Operator: TM Data Nr.: 146		Janoschka Nr. S10023629- Version 1 25.01.2024		Approval Although this design has been checked in compliance with our quality procedures, errors can occur. It is the customers responsibility to check this design for content, size, layout and colour separation before final approval to print.		multicolor-proof
No color match on contract proof (see separate sample)						Output by: tmussler				
1 C00098 INK COV: 45.3% 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% S10023629-RP-1UP.ap		2 C00076 VT INK COV: 2.4% 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% S10023629-RP-1UP.ap		3 Yellow_C00002 INK COV: 0.8% 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% S10023629-RP-1UP.ap		Internal Approval Signature:				
4 C00392 INK COV: 0.6% 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% S10023629-RP-1UP.ap		5 Black_C00004 INK COV: 17.1% 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% S10023629-RP-1UP.ap		6 C00249 INK COV: 7.9% 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% S10023629-RP-1UP.ap		Customer Approval Signature: 25-01-24				