

Wichtige qualitätsrelevante Informationen

Important quality relevant information

Eine gute Druckqualität kann nur erreicht werden, wenn die Vorgaben und Hinweise aus dem Druckleitfaden SIG eingehalten werden. Bitte stellen Sie sicher, dass der Druckleitfaden in Ihrem Hause und bei Ihren Agenturen bekannt ist und die Basis für die Designgestaltung darstellt. Folgende, kommentierte Punkte stellen eine Abweichung vom Leitfaden dar bzw. bilden ein Risiko für ein stabiles, reproduzierbares Druckergebnis. Sofern keine Änderung möglich oder gewünscht ist, können wir keine Reklamationen aus daraus folgenden Qualitätsbeeinträchtigungen akzeptieren.

A good print quality can only be achieved if the requirements and instructions of the SIG artwork guideline are observed. Please make sure that the SIG artwork guideline is well-known for you and your agency. The SIG artwork guideline should be the basis for the design layout. The following comments describe a deviation from the guideline. They could be a risk for stable and repeatable print results. If a required adaptation will be considered impossible or finally not desired by the customer, SIG Combibloc cannot be held responsible for printing problems and will consequently not accept any complaints accordingly.

- ☒

1. Mehrfarbig aufgebaute Texte (positiv und / oder negative Texte)
Multicoloured / composed text (positiv and / or negativ text)
- ☒

2. Unter- / Überfüllungen nicht gemäß Leitfaden
Trapping not according to guideline
- ☐

3. Aufbau Fläche / Bild nicht gemäß Leitfaden
Composition of flat area / image not according to guideline
- ☐

4. Druckfreie Fläche nicht gemäß Keyline
Printed free areas not according to keyline
- ☒

5. Texte verlaufen über die Rückennaht
Text is placed on the sealing area
- ☐

6. Erstdruckender Ton für Fläche
First printing tone for area
- ☐

7. EAN Code nicht gemäß Leitfaden
Barcode not according to guideline
- ☒

8. Linienstärke und / oder Schriftart nicht gemäß SIG Leitfaden
Line width and / or font style not according to guideline



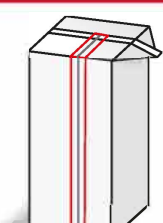
ATTENTION

Possible longitudinal seam tolerance in bulk production

Maximum tolerance into left direction

Optimum position

Maximum tolerance into right direction



janoschka Janoschka Deutschland GmbH Matthweg 1 77971 Kippenheim, Germany Tel.: (+49) 07825 / 849-0 Fax: (+49) 07825 / 2306		Customer: SIG Combibloc GmbH - Linnich / DE		Process: Tiefdruck		Janoschka Nr.		Approval	
Job Title: Manquehuito		MANQUEHUITO Pina		Cust Ordnr.: 51774497		S10023882-I		Although this design has been checked in compliance with our quality procedures, errors can occur. It is the customers responsibility to check this design for content, size, layout and colour separation before final approval to print.	
Keyline Nr: cb4 1500ml / 597 783		Operator: TM		Repro-AV: Denis Arnolt (tel:)		Version			
Job Size: +395.8mm x +278.mm		Data Nr.: 169				1			
						29.01.2024			
⚠ No color match on contract proof (see separate sample)									
1 Magenta_C00001 75% 50% 25% 5% INK COV: 4.2% 4% 3% 2% 1% S10023882-RP-1UP_dp		2 Cyan_C00003 75% 50% 25% 5% INK COV: 6.3% 4% 3% 2% 1% S10023882-RP-1UP_dp		3 Yellow_C00002 75% 50% 25% 5% INK COV: 49.4% 4% 3% 2% 1% S10023882-RP-1UP_dp					
4 Black_C00004 75% 50% 25% 5% INK COV: 17.8% 4% 3% 2% 1% S10023882-RP-1UP_dp		leer 75% 50% 25% 5% INK COV: 0.1% 4% 3% 2% 1%		leer 2 75% 50% 25% 5% INK COV: 0.1% 4% 3% 2% 1%		Output by: tmussler			
						Internal Approval Signature:			
						Customer Approval Signature:			
						for P.G., 30-01-24			
multicolor-proof									