



VINVENTIONS

NOMACORC SÜBR VINTOP WQS

PROOF DE DISEÑO DEL CLIENTE

FECHA: 20/02/2024

CLIENTE: VINVENTIONS CHILE SPA

LOGO: SAN PEDRO

TAPON: SMART GREEN

MEDIDA: 40X22,5

TINTA: MARRON

COD ART: 4SMG40BBE049832

Previsualización:



Los rectángulos solo se presentan como guías aproximadas para las áreas impresas.
No serán visibles en el cierre.

☐ Proof aprobado
(se puede lanzar la producción)

☐ Proof rechazado
(por favor enviar una propuesta)

Comentarios:

Gracias por regresar por su representante.

Firma

Fecha

VINVENTIONS	Descripción del Producto y uso Previsto tapones sintéticos	AN-P-I&D-01-01
		Versión: 10
		Fecha: 15/05/2023
		Página: 1 de 3

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

1.1 **Producto:** Tapones Sintéticos.

1.2 **Composición:**

- **Piel:**

Elastómero Termoplástico.

Espumante (línea green)

Pigmentos aptos para productos en contacto con alimentos.

- **Espuma:**

Polietileno de baja densidad.

Talco.

Pigmentos aptos para productos en contacto con alimentos.

Esteramida (para Select y Reserva)

Gas de espumado (dióxido de carbono para Value, Smart, Classic y Select; nitrógeno para Reserva)

- **Tinta y Tratamiento Superficial:**

Silicona apta para productos en contacto con alimentos.

Tinta validada para contacto indirecto con alimentos.

1.3 **Ingredientes:**

Los tapones de Vinventions se extruyen a partir de polímeros de poliolefinas en un porcentaje mayor al 90% en peso

1.4 **Origen de la Materia Prima:**

Materia Prima	Origen
Polietileno de Baja densidad	Vegetal (caña de azúcar) / Fósil.
Masterbatches sólidos y líquidos	Fósil. Pigmentos orgánicos e inorgánicos.
Elastómeros	Fósil.
Talco	Fósil.

Elaboró:	Alejandro Rodríguez	Gerente de Calidad
Revisó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta
Aprobó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta

La copia impresa de este documento se considera NO CONTROLADA sin sello ni firma

VINVENTIONS	Descripción del Producto y uso Previsto tapones sintéticos	AN-P-I&D-01-01
		Versión: 10
		Fecha: 15/05/2023
		Página: 2 de 3

El principal componente del tapón sintético es el polietileno de baja densidad. En Vinventions Argentina se utilizan tres tipos de LDPE:

- LDPE que proviene de fuentes renovables (caña de azúcar) en un 100 %.
- LPDE que proviene un 50% de fuentes renovables (caña de azúcar) y un 50 % de origen fósil.
- LDPE que proviene un 100% de origen fósil.

A continuación, la clasificación del contenido Biobased de los productos:

Producto	Contenido Biobased
Reserva	3 estrellas
Select Green (100/300)	3 estrellas
Classic Green	2 estrellas
Smart Green	1 estrella
Value	No posee

1.5 Origen de otros componentes:

Componente	Origen
Tintas	Pigmentos orgánicos e inorgánicos a base fósil.
Silicona	Fósil.

1.6 Materiales Reciclados:

Vinventions no usa material reciclado en su formulación.

2. USO PREVISTO DEL PRODUCTO Y RESTRICCIONES:

2.1 Uso Previsto:

Ver anexo AN-P-I&D-01-04 Ficha general de producto

2.2 Restricciones:

Ver anexo AN-P-I&D-01-04 Ficha general de producto

Elaboró:	Alejandro Rodríguez	Gerente de Calidad
Revisó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta
Aprobó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta

La copia impresa de este documento se considera NO CONTROLADA sin sello ni firma

VINVENTIONS	Descripción del Producto y uso Previsto tapones sintéticos	AN-P-I&D-01-01
		Versión: 10
		Fecha: 15/05/2023
		Página: 3 de 3

2.3 Tiempo y temperatura de contacto con alimentos:

Para una temperatura de 70°C el tiempo de contacto es de 2 horas.

Cumplimiento del Reglamento (UE) N° 10/2011 y modificaciones posteriores hasta (UE) 2020/1245, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos.

3. CONTROL DE CAMBIOS:

Versión 10 – 15/05/2023

Se incorporan detalles en los componentes de piel y espuma.

Se incorpora detalle de gas de espumado.

Versión 9 – 02/03/2022

Se modifica certificación orgánica por clasificación de contenido Biobased.

Versión 01 (inicial) – 25/09/2019

Elaboró:	Alejandro Rodríguez	Gerente de Calidad
Revisó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta
Aprobó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta

La copia impresa de este documento se considera NO CONTROLADA sin sello ni firma



VINVENTIONS

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Para materiales sintéticos que entren en contacto con artículos alimentarios

Nombre y dirección de la empresa que entrega la declaración de conformidad:

Vinventions, ZI Les Plénesses, Chemin de Xhénorie, 7, 4890 Thimister-Clermont, BÉLGICA

Nombre y dirección del fabricante o del importador:

Vinventions Argentina SRL | General Mosconi 2986 | Rawson CP J5425XAB | San Juan | Argentina

Referencia de los materiales o los objetos destinados a la fabricación de estos productos:

Tapones tipo SMART GREEN

Elastómero termoplástico a olefinas, LDPE, colorantes alimentarios

El tapón SMART GREEN es conforme a las siguientes exigencias:

- **Unión Europea:**

- Reglamento europeo (EC) No 1935/2004 del 27/10/2004 requisitos de la regulación.
- Reglamento (CE) N.º 2023/2006 relativo a las buenas prácticas de fabricación, en particular los artículos 3, 4, 5, 6 y 7
- Reglamento europeo (EU) No 10/2011 relativo a los materiales plásticos destinados al contacto alimentario y sus enmiendas hasta (UE) 2020/1245 inclusive.
 - Los resultados de las pruebas en los productos terminados de Nomacorc demuestran que los límites globales de migración del reglamento de la comisión (UE) no 10/2011 no superan los 60 mg / kg.
 - Todas las sustancias sujetas a un límite de migración específico en Europa son compatibles.

- **Estados Unidos**

- Cumple los requisitos 21 CFR 175.300 Recubrimientos resinosos y poliméricos.
- Cumple los requisitos 21 CFR 177.1350 ethylene-vinyl acetate.
- Cumple los requisitos 21 CFR 177.1520 polímeros de olefina.
- Cumple los requisitos 21 CFR 177.1810 - Styrene block polymers.
- Cumple los requisitos 21 CFR 177.2600 Cauchos.
- Cumple los requisitos 21 CFR 178.2010 Antioxidantes.
- Cumple los requisitos 21 CFR 178.3297 Colorantes para polímeros.
- Cumple los requisitos 21 CFR 178.3710 Adyuvantes.
- Cumple los requisitos 21 CFR 178.3860 Agentes desmoldantes.

WWW.VINVENTIONS.COM



NOMACORC



SYNTEK



OHLINGER



Alplast



V I N
T O P



WINE QUALITY
SOLUTIONS



WINE MARKETING
SOLUTIONS

- **Mercosur**

- GMC 03/92 Embalaje en contacto con alimentos.
- GMC 56/92 Migraciones globales
- GMC 32/07 Aditivos para materiales plásticos.
- GMC 02/12 Resinas y Polímeros.

Condiciones de uso, restricciones y recomendaciones de contacto con alimentos:

- Tipos de alimentos que deberían entrar en contacto con el material: **Los Vinos**
- Tipos de alimentos que no deberían entrar en contacto con el material: **Las materias grasas**
- Temperatura de contacto / almacenamiento:
Llenado en caliente permitido (máximo 2 horas a 70°C)
Almacenamiento a largo plazo a 25°C o menos
- Relación de contacto S/V: **0.055 dm² / kg de alimentos**

El artículo puesto en contacto con alimentos no incluye barrera funcional.

Sello de la empresa:



Datado y firmado:

El 12 de Octubre de 2021



Christophe Robert
Quality Europe Manager

VINVENTIONS	Especificación de Producto Terminado SMART GREEN	E-PT-05
		Versión: 05
		Fecha: 10/05/2023
		Página: 1 de 1

1. ESPECIFICACIÓN

VARIABLE	UNIDAD	TAPÓN Y MEDIDA	MÍN.	OBJ.	MÁX.
Longitud	mm	SMART GR. 36X22,5	35,55	36,00	36,45
		SMART GR. 40X22,5	39,55	40,00	40,45
		SMART GR. 42X22,5	41,55	42,00	42,45
VARIABLE		UNIDAD	MÍN.	OBJ.	MÁX.
Diámetro		mm	22,10	22,50	22,90
Densidad de Espuma		g/cm3	0,221	0,231	0,243
Densidad General		g/cm3	0,256	0,279	0,302
Fuerza de Extracción (1h)		N	160	-	400
ATRIBUTOS		OBJ.			
Color de Piel		SMART GR.		APRB	
Color de Espuma		SMART GR.		APRB	
Biselado y Estampado		SI			
Logo		Conforme a la orden de Impresión			

2. CONTROL DE CAMBIOS

Versión 05: 10/05/2023

Se actualiza por cambios en el esquema de aprobación.

Versión 04: 07/11/2022

Se actualiza especificación de densidad general.

Se actualiza por cambios y reestructuración en el organigrama.

Versión 01 (inicial) – 05/02/2020

Aclaración: De acuerdo con el nuevo sistema de gestión de documentos y registros se cambia la palabra “Revisión” en el encabezado por “Versión”, comenzando nuevamente a partir de la Versión 01. El historial anterior de cambios fue:

Revisión 01- 22/05/2019

Se modifica la fuerza de extracción mínima de 159 a 160 N y la fuerza de extracción máxima de 337 a 400 N.

Revisión Inicial - 22/02/2019

Cambio de Código y Formato.

Elaboró:	Alejandro E. Rodriguez	Gerente de Calidad
Revisó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta
Aprobó:	Pablo Archilla	Gerente de Planta
La copia impresa de este documento se considera NO CONTROLADA sin sello ni firma		

Certificate AR23/00000136

This is to certify that

Vinventions Argentina S.R.L.

SGS

General Mosconi 2986, San Juan, Argentina

SITE CODE 10000043

has been assessed and certified as meeting the requirements of

Global Standard for Packaging Materials

Issue 6: August 2019

Achieved Grade: AA+

Audit Programme: Unannounced (1 in 3)

For the following activities:

Extrusion of LDPE/elastomer materials to produce synthetic closures; chamfering, decorative finishing (offset printing and embossing) and surface treatment (with silicon) for use on still wine bottles

EXCLUSIONS: None

Product Categories: 4, 7

AUDITOR NUMBER: 21596

Date of Evaluation: 25 September 2023

Certificate Issue Date: 14 November 2023

Re-Evaluation Due Date 05 October 2024

Certificate Expiry Date: 16 November 2024

This certificate supersedes all other certificates bearing this certificate number with earlier certificate issue dates.

If you would like to give feedback on the BRCGS Standard or the audit process directly to BRCGS, please contact: enquiries@brcgs.com or use the BRCGS reporting system at <https://tellusbrcgs.whistleblownetwork.net>. To verify certificate validity, please visit <https://directory.brcgs.com>.



Jonathan M. Hall

Authorised by

Jonathan Hall

Global Head - Certification Services

This certificate remains the property of

SGS United Kingdom Ltd

Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK

t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | [SGS](#). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

