



STICKER 1

IMPORTANTE
Caja en alta gráfica debe aplicar 2 stickers.
Modo de aplicación más abajo.

STICKER 2

Envíe el **visto bueno** dentro de un plazo **máximo de 24hs.** de recibido el Arte/Boceto, para evitar demora en las fechas de programación y fabricación. Repase su Arte/ Boceto cuidadosamente, para no dejar pasar posibles errores. **Smurfit Westrock** no se hace responsable de los errores que fueran pasados por alto en la aprobación de este arte o boceto.

Observaciones:

Cm: 9400 1 BOCA

254 x 170 x 298
Largo Ancho Alto

Medidas Interiores

Clise

Negro
36% GCM1 90

Marron
47% Pant 876 C

Colores

BPBST 514
6.35

Ruta

22.11.24

Fecha

158895-00

Diseño

00000000
00000000

Vendedor

Vº Bº Cliente

Con su aprobación, Ud. da conformidad al 329000
• DISEÑO
• TEXTO
• COLORES 35 Syc ALTO 1,35
• DIMENSIONES DEL EMBALAJE 4,9

Caja Americana Castillo de Molina Exp 6x750cc / Botella Borgoña



V2124675_CJA_CARTON-6X750-CAST_MOLIN-IM5-BORG-12F2/12F3-32_ECT

Medidas (largo x ancho x alto)

Internas útiles	254 x 170 x 298 mm
Internas entre rayado	259 x 175 x 305 mm
Externas	260 x 176 x 308 mm
Cartón	P62
Aletas	Normales
Impresión	Flexografía

Colores



Negro



P 876 C

IMPORTANTE

Las cajas deben ser recepcionadas en planta con ambos stickers aplicados en Makila.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Cliente: Viña San Pedro

Producto: V2124675

Material: P63

Dim. Internas VSP: 254 x 170 x 298

Dim. Externas VSP: 260 X 176 X 308

(Tolerancias de fabricación +/-3 mm)

Info. Tecnica

Superficie: 0.426

Tamaño LxA: 894 x 477

Gramaje [gr/m2]: 475

Peso Caja [grs]:197

(Tolerancia: +/- 12 %)

Tipo Onda: B

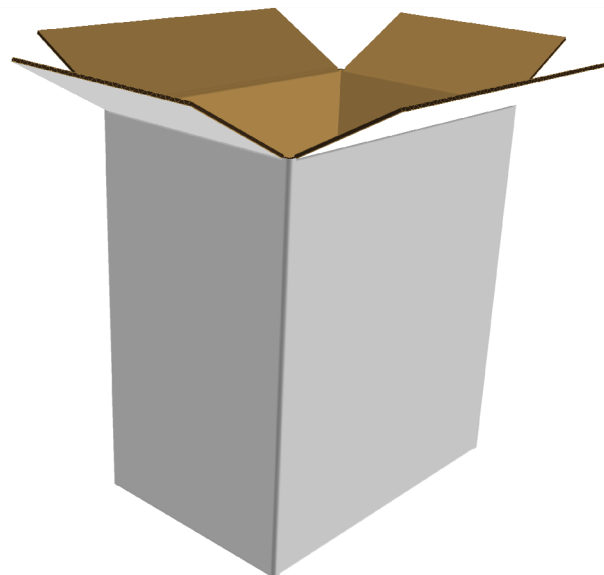
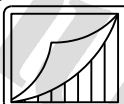
Calibre [mm] : 3.0

ECT [lb/pulg]: 34

BCT [kgf]: [Mínimo]

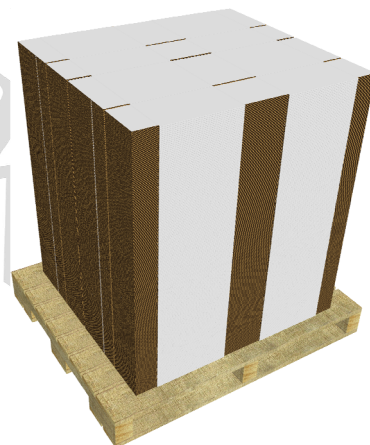
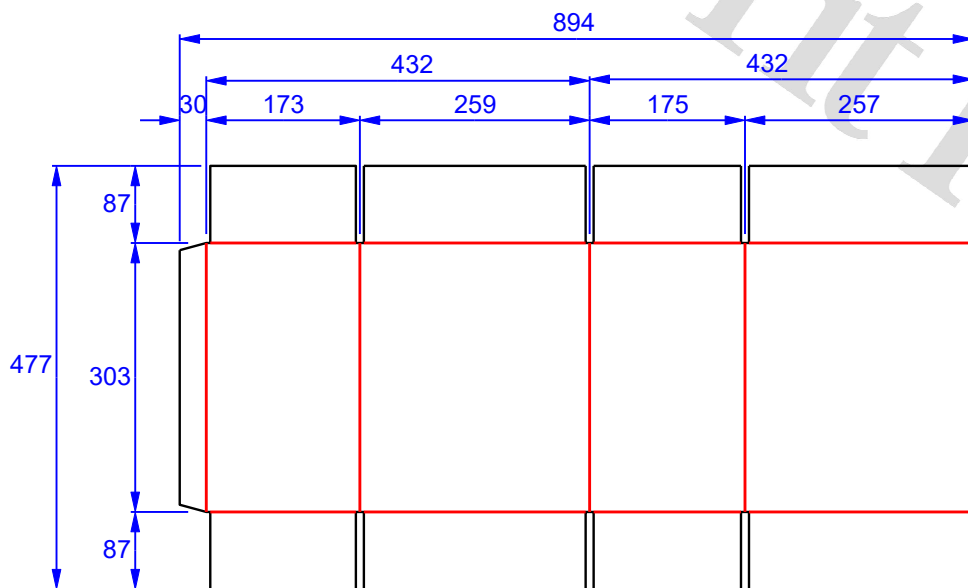
Med int Sk: 256 x 172 x 297

Vendedor: Fernanda Viancos



VISTA INTERIOR / LADO NO IMPRESION

Muestra N°: 30891011.ARD



Cajas por Pallet [uns]: 700

Cajas por Camión [uns]: 39200

Medida Pallet [mm]: 1.20 X 1.00

Altura Pallet [mm]: 1200

Diseñador: M Isabel Bratti

Fecha: 20/11/24

PAPER | PACKAGING | SOLUTIONS

Smurfit Kappa de Chile, El Roble 430, Comuna de Lampa, Región Metropolitana,
Santiago, Chile. Teléfono : +(56-2) 2656 8700
visitanos en: www.smurfitkappa.cl