

INFORMACIONES IMPORTANTES

- Recomendamos la verificación de todos los padrones, elementos y textos de este diseño, para minimizar el riesgo de fallas y/o impresiones distintas.
- La referencia de color digital (GMG) no representa el brillo final del envase, ya que se trata de un proceso de impresión digital. Lo que representa un 95 % de fidelidad de la impresión final del envase, ya que se trata de sistemas de impresión diferentes. Después de la aprobación final, esta referencia de color será válida para la primera producción del envase.
- La aprobación del color para la impresión en el proceso SIG se realizará por espectrofotometría con dE<2 en colores planos y por comparación visual para cromías.
- Después de la primera producción, enviaremos una muestra (Carpeta de impresión) para la validación final del diseño, invalidando cualquier otra referencia de color aprobada anteriormente será invalida para los procesos de impresión de los nuevos pedidos.

VARIACIÓN EN EL SELLADO DEL ENVASE

En el proceso del Sellado del Envase SIG, se permite una variación de hasta 2mm horizontalmente (derecha/izquierda) y de hasta 0,75 mm verticalmente (arriba/abajo).

En la esquina superior derecha, se encuentra una ilustración que simula el impacto de esta variación en el panel posterior del envase formado. Se debe tener en cuenta que los elementos en el área del sellado pueden tener un impacto en el resultado visual.

- Los textos pueden tener letras y/o partes duplicadas o eliminadas;
- Las imágenes, forma y demás elementos no estarán perfectamente en cuanto a su "encuadre".

ATENCIÓN

Las observaciones siguientes son puntos que están en desacuerdo con las especificaciones técnicas contenidas en el Manual de Huecograbado y Especificaciones Técnicas SIG (documento I-G-0146-en).

- Fuentes y líneas fuera de la especificación.
- Código de barra EAN fuera de la especificación
- Textos, imágenes y/o formas sobre el sellado.
- Textos, imágenes y/o formas fuera del área de seguridad/límite de la planta técnica.
- Área de impresión libre fuera de la especificación, atrapamiento, contorno o sangrado fuera de la especificación.
- Texto compuesto con 2 o más colores fuera de la especificación.

En caso de que la modificación del diseño no sea posible o deseada por el cliente, SIG no se hará responsable por las desviaciones de impresión y, por lo tanto, no aceptará reclamaciones relacionadas.

APROBACIÓN DEL DISEÑO

Recordamos que, con la aprobación del PDF y/o la referencia de color, todas las consideraciones anteriores serán validadas.

1. Para la aprobación de textos y diseños (PDF).

Responda al correo electrónico enviado con la información de aprobación y el archivo PDF aprobado adjunto al correo electrónico (en caso de utilizar un enlace para el envío, los PDFs deben estar firmados).

2. Para la aprobación de colores (referencia de color digital (GMG) o la prueba de cilindro).

Responda al correo electrónico enviado por SIG con:

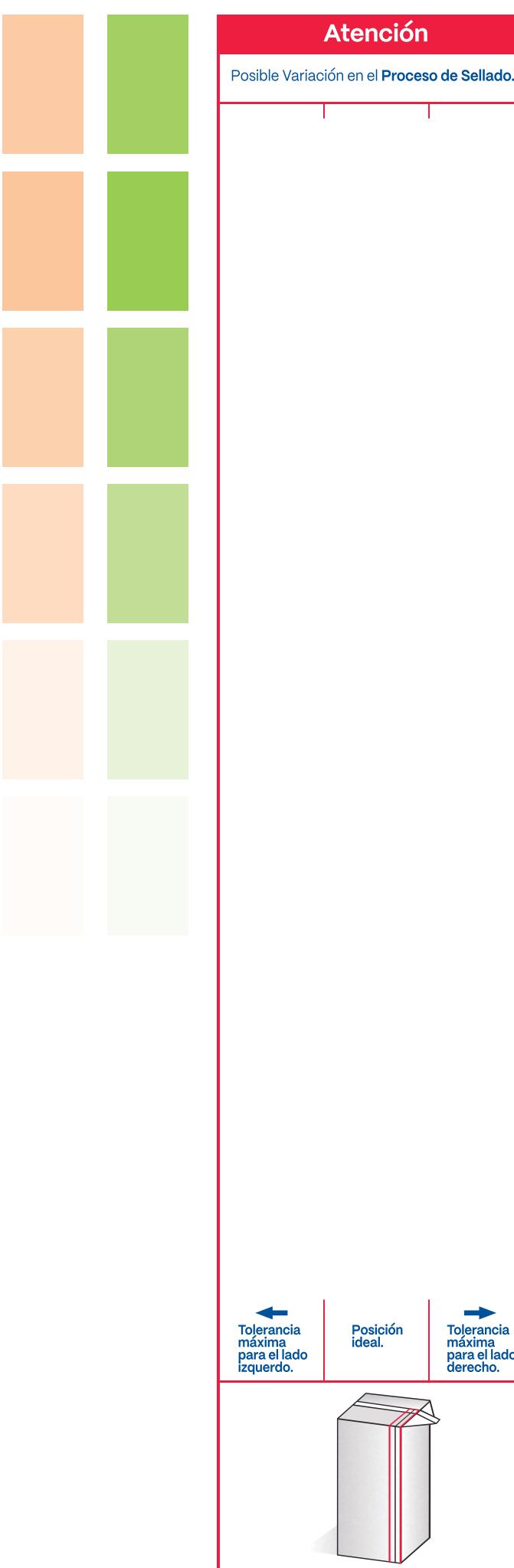
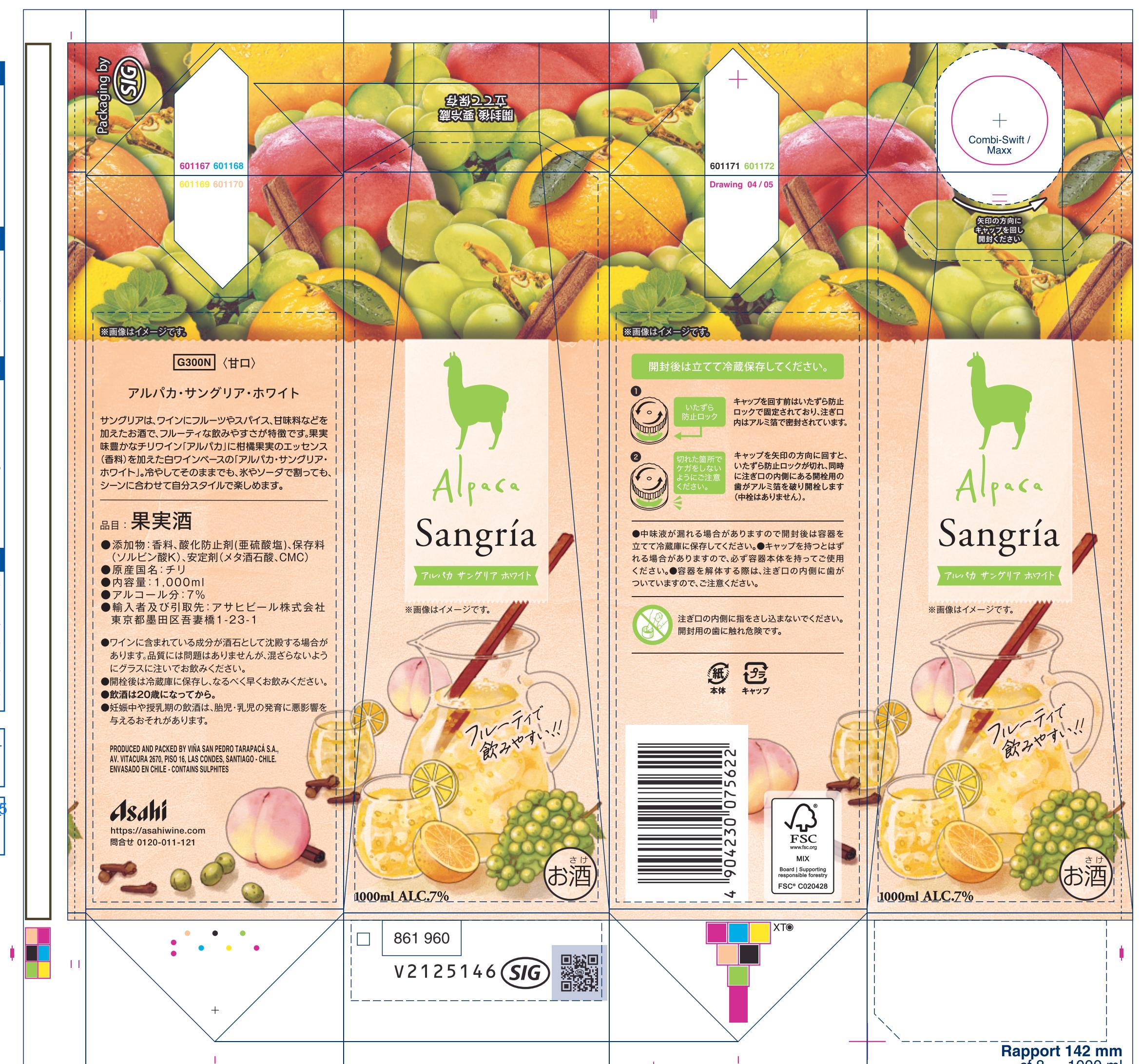
- La confirmación de la aprobación y una foto adjunta de la referencia física de color completa y firmada (GMG), o;
- Una foto de la prueba de cilindro aprobada y firmada, en caso de que se trate de la aprobación de la prueba de cilindro.

APROBACIÓN DE PREIMPRESIÓN FECHA DE LIBERACIÓN ____/____/____

(NOMBRE Y FIRMA)

APROBACIÓN DEL CLIENTE FECHA DE LIBERACIÓN 04/11/25

(NOMBRE Y FIRMA)



Título: Alpaca Sangria Blanco	OP N°: 167466	<input type="checkbox"/> G
Formato: CF-8 / 1L	Abertura:Combi Swift Maxx	<input type="checkbox"/> T
Dimensão:	CÓD.: sigc008_1021r	
289 x 301	Versão	
Design Nr:	3	rotocrom TEL.: 55(11) 4486-8300
861960	29/10/25	

combibloc

XT®

