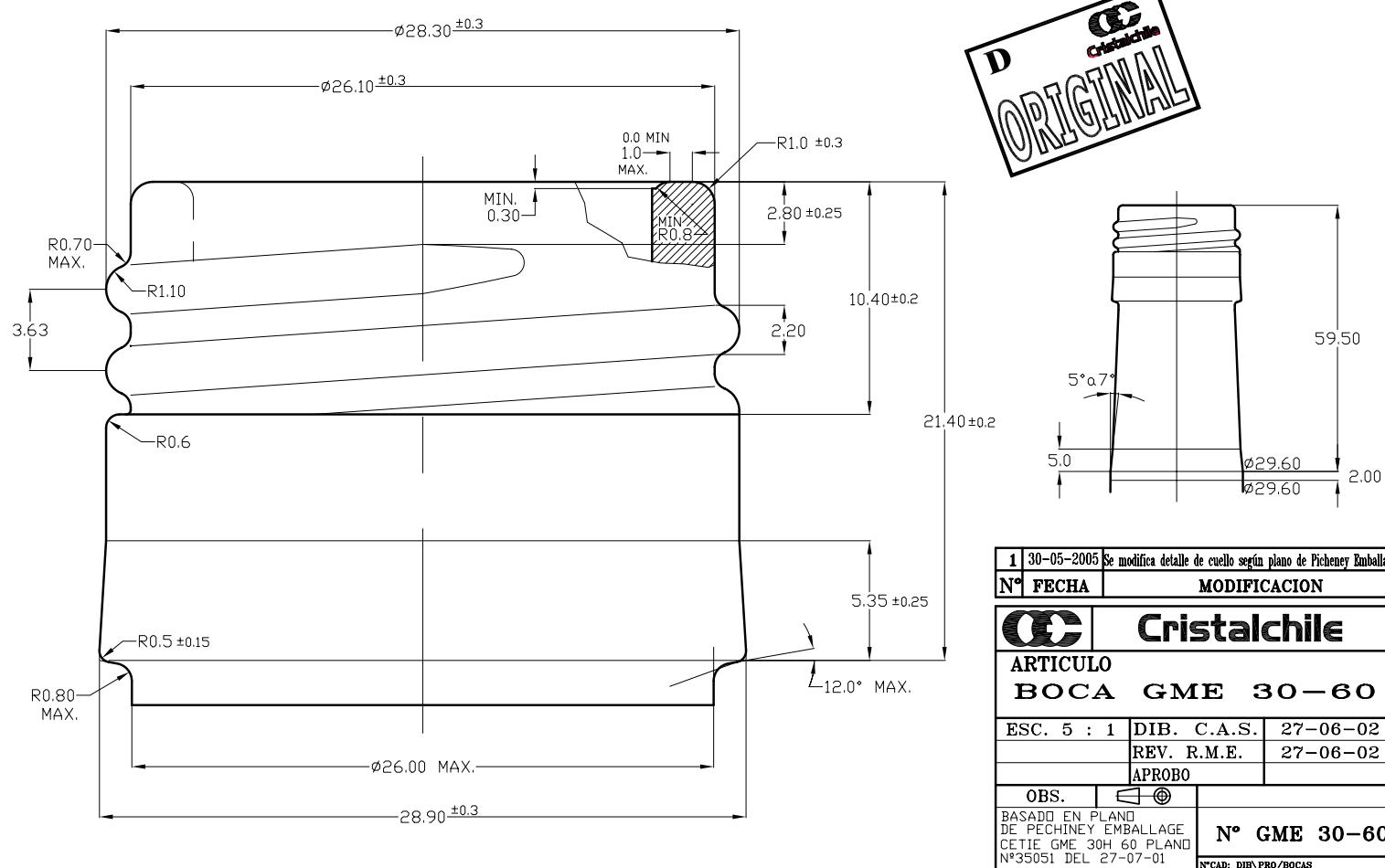


Nº	FECHA	MODIFICACIONES	DIB.
PLANO APROBADO:			
Aprueba Cliente	Firma	Fecha	
Aprueba Cliente	Firma	Fecha	

NOTAS:

1. PESO EN GRAMOS. Y DIMENSIONES EN MM. SÓLO DE REFERENCIA.
2. NIVEL DE LLENADO PUEDE SER AJUSTADO DESPUÉS DE LA PRIMERA FABRICACIÓN.

Cristalchile			
DISEÑO & DESARROLLO DE PRODUCTOS			
ARTICULO			
Peso Ref: 370 gr	Máq.: F	DIB.: ACER	31.01.2012
Cap. Util: 750 cc	Color: VHS	REV.: CARA	31.01.2012
Cap. Reb. 764 cc	Escala: 1:1	PROE.: ACER	
		Factor 2.104	Tip angle 17.30°
		Establez 0.227	Código: 12F6
DIB/PROY/2011		Nº Plano: 2011015E	



DECLARACIÓN DE CUMPLIMIENTO ENVASES DE VIDRIO

Versión 7 – 23 de Noviembre de 2023

Cristalerías de Chile S.A. declara que, para los **envases de vidrio** fabricados en sus plantas de **Padre Hurtado** (José Luis Caro 501, Padre Hurtado, Santiago – Chile) y **Llay Llay** (El Porvenir 626, Llay Llay – Chile), se tiene lo siguiente:

1. Grado alimenticio de los envases de vidrio:

La denominación de grado alimenticio aplica para los productos que son añadidos directamente a los alimentos. En el caso de los envases de vidrio, estos son considerados por la FDA como un “**Aditivo alimentario indirecto**” (21 CFR 174.5). Adicionalmente, **Cristalerías de Chile S.A.** fabrica sus envases con **vidrio de tipo Soda Cálcico**, el cual es una sustancia inerte considerado por la FDA como “**GRAS**” (Generalmente es Reconocido como Seguro). Esta clasificación radica en que las principales materias primas del vidrio Soda Cálcico (mayor al 99% en total) son Arena de Sílice, Carbonato de Calcio y Carbonato de Sodio y todas ellas son consideradas como GRAS.

2. Seguridad alimentaria y otros requerimientos:

Los envases de vidrio fabricados por **Cristalerías de Chile S.A.** cumplen todos los reglamentos y normativas en esta materia. En concreto:

- **Decreto 977/96** de Chile “reglamento sanitario de los alimentos”
- **GMC/RES N° 03/92** de Mercosur “Criterios generales de envases y equipamiento s alimentarios en contacto con alimentos”
- **GMC/RES N° 55/92** de Mercosur “Envases y equipamientos de vidrio y cerámica”
- **C.R.C., c. 870** Regulación de alimentos y medicamentos de Canada (División 23 materiales de embalaje).
- **Directiva 94/62/CE**: del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a los de envases y residuos de envases que limita la concentración de metales pesados y que en el caso del envase de vidrio, debido a sus favorables condiciones, es modificada por la **Decisión 2006/340/CE**.
- **Reglamento (CE) Nº 1935/2004**: sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con los alimentos y por el que se derogan las Directivas 80/590 / CEE y 89/109 / CEE

- **Reglamento (CE) N° 2023/2006:** De la Comisión: sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
- **Proposición 65 del Estado de California (EEUU)** “Ley de control del cumplimiento de la normativa sobre agua potable segura y productos tóxicos”.
- **Legislación CONEG** de la Coalición de Gobernadores del Noreste (EEUU) “Legislación modelo de tóxicos en empaques”

Hasta ahora, el vidrio es el único envase que ha recibido la etiqueta de **GRAS** (Generalmente Reconocido como Seguro, por sus siglas en inglés) por la FDA (Administración de Alimentos y Fármacos) de Estados Unidos.

3. Contenido de alérgenos, gluten y organismos genéticamente modificados (GMO) en los envases de vidrio:

Cristalerías de Chile S.A. no produce ni procesa alimentos de ninguna clase. Tampoco utiliza alimentos como parte de las materias primas e insumos de los envases de vidrio que fabrica. Además, el vidrio es un material inorgánico. Por lo anterior, los envases de vidrio de Cristalerías de Chile S.A. no contienen ninguno de los alérgenos declarados en el **Reglamento (UE) N° 1169/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo** (incluyendo gluten) y tampoco contiene organismos genéticamente modificados (GMO).

4. Bisfenol A en los envases de vidrio:

Bisfenol A (o BPA) es un químico usado en la industria de plásticos. También es posible encontrar éste químico en los recubrimientos interiores de las latas de bebidas y alimentos. Por el contrario, los envases de vidrio no utilizan este químico como parte de su proceso y en el remoto caso que alguna de las materias primas lo contuviera, éste no constituye riesgo ya que el BPA no podría resistir al proceso de fusión, el cual ocurre a más de 1400 °C. Adicionalmente el vidrio no requiere de algún recubrimiento interior, por lo cual tampoco se adiciona BPA en el interior de los envases. Además, no existe BPA en la composición del vidrio, en el proceso, lubricantes ni en ningún otro material asociado. Por lo anterior, **Cristalerías de Chile S.A.** declara que sus envases no contienen Bisfenol A.

5. Ftalato en los envases de vidrio:

Ftalatos es un grupo de compuestos químicos usado en la industria de plásticos, esmaltes, adhesivos, pigmentos, entre otros. Por el contrario, los envases de vidrio no utilizan este grupo de químicos como parte de su proceso y en el remoto caso que alguna de las materias primas lo contuviera, éste no constituye riesgo ya que no podría resistir al proceso de fusión, el cual ocurre a más de 1400 °C. Adicionalmente el vidrio no requiere

de algún recubrimiento interior, por lo cual tampoco se adiciona Ftalatos en el interior de los envases. Además, no existe Ftalatos en la composición del vidrio, en el proceso, lubricantes ni en ningún otro material asociado. Por lo anterior, **Cristalerías de Chile S.A.** declara que sus envases no contienen Ftalatos.

6. PFAS en los envases de vidrio

Las sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas (PFAS, por sus siglas en inglés) son un grupo de agentes químicos que incluye PFOA, PFOS, GenX, y muchos otros agentes químicos. Las PFAS se han fabricado y utilizado en una variedad de industrias en todo el mundo. Por el contrario, los envases de vidrio no utilizan este grupo de químicos como parte de su proceso y en el remoto caso que alguna de las materias primas lo contuviera, esto no constituye riesgo, ya que no podría resistir al proceso de fusión, el cual ocurre a más de 1400 °C. Adicionalmente, el vidrio no requiere de algún recubrimiento interior, por lo cual tampoco se adiciona PFAS en el interior de los envases. Además, no existe PFAS en la composición del vidrio, en el proceso, ni tratamientos superficiales, ni en ningún otro material asociado que pudiera estar en contacto con la superficie interior del envase. Por lo anterior, **Cristalerías de Chile S.A.** declara que sus envases no contienen PFAS.

7. Contenido de metales pesados en los envases de vidrio:

Cristalerías de Chile S.A. declara que las materias primas utilizadas en la fabricación de sus envases de vidrio, no contienen metales pesados o sustancias tóxicas. Además, todos los materiales de embalaje en contacto con los envases de vidrio están exentos de tales sustancias. Específicamente declaramos que:

- Los metales regulados (plomo, mercurio, cadmio y cromo hexavalente) no se agregan intencionalmente a ningún envase o componente de empaque durante el proceso de fabricación.
- Además, declaramos que la suma de los niveles de concentración incidental de plomo, mercurio, cadmio y cromo hexavalente presentes en cualquier envase no excede las 100 partes por millón en peso.

8. Migración de monómeros en los envases de vidrio:

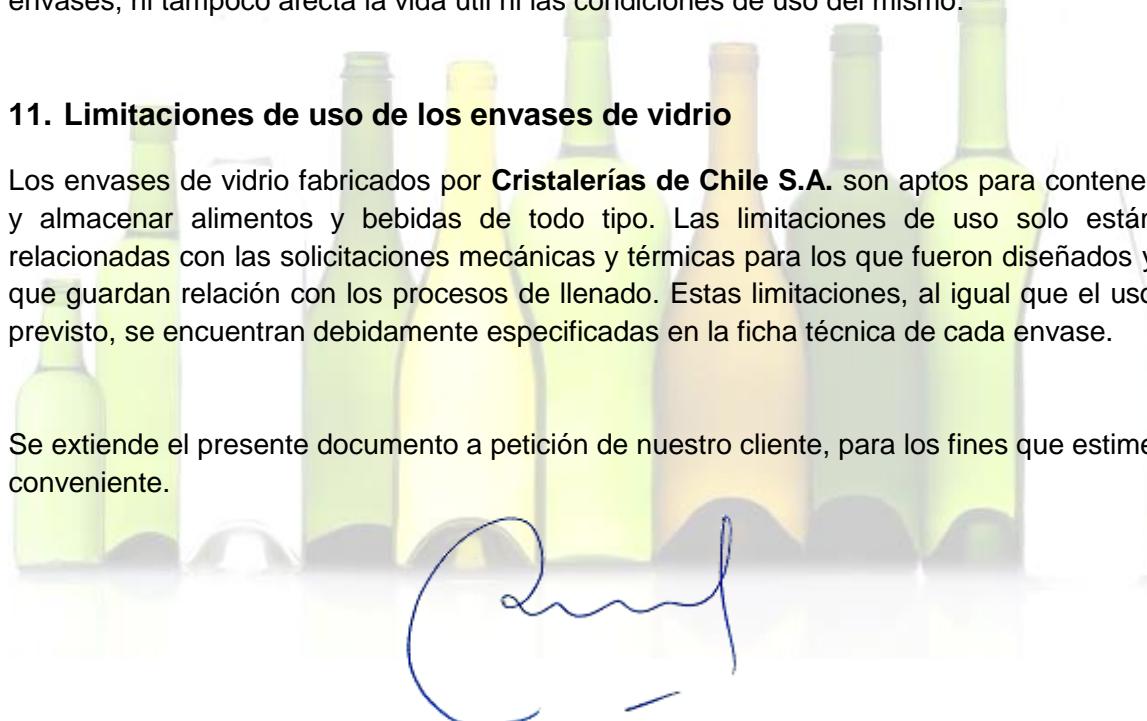
Cristalerías de Chile S.A. declara que no utiliza polímeros de ningún tipo en la materia prima con que fabrica sus envases de vidrio. Adicionalmente, el vidrio no requiere de algún recubrimiento interior, por lo cual tampoco se adicionan polímeros en el interior de los envases. Por lo anterior, no existe migración de monómeros desde nuestros envases de vidrio a su contenido.

9. Radiación en los envases de vidrio

Cristalerías de Chile S.A. declara que los envases de vidrio no contienen, no consisten ni han sido fabricados a partir de una fuente radiológica. Además, los envases de vidrio de Cristalerías de Chile S.A. no han sido sometidos a ningún tipo de radiación ionizante artificial durante su proceso.

10. Contenido de reciclado en los envases de vidrio

Cristalerías de Chile S.A. declara que los envases de vidrio fabricados utilizan vidrio reciclado en porcentajes variables pudiendo teóricamente llegar incluso a ser un 100%. Lo anterior no afecta de forma alguna las características de calidad e inocuidad de los envases, ni tampoco afecta la vida útil ni las condiciones de uso del mismo.

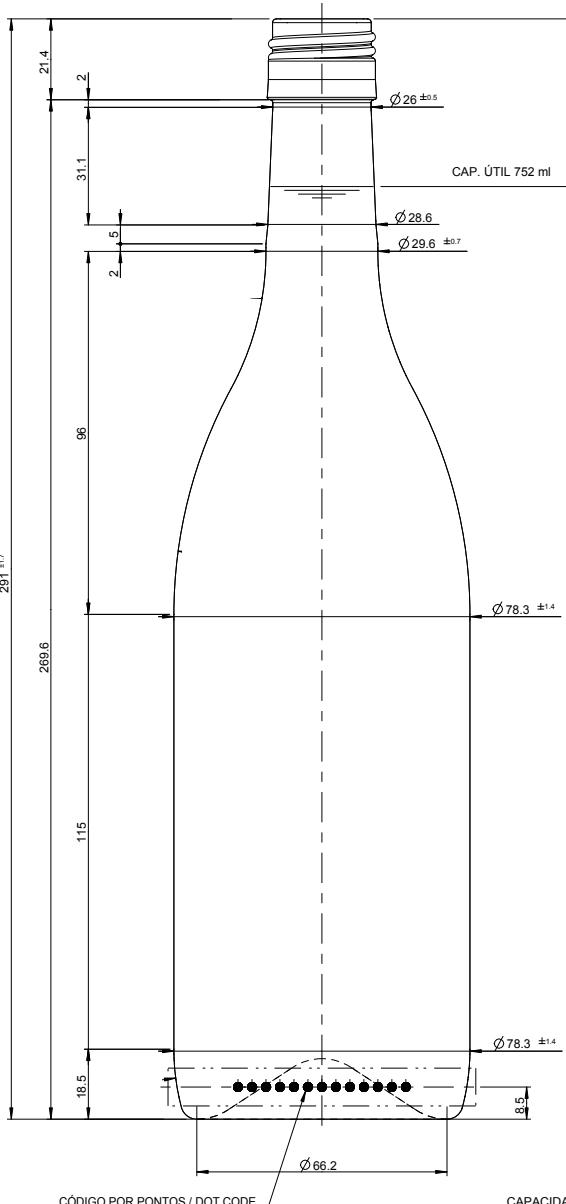


11. Limitaciones de uso de los envases de vidrio

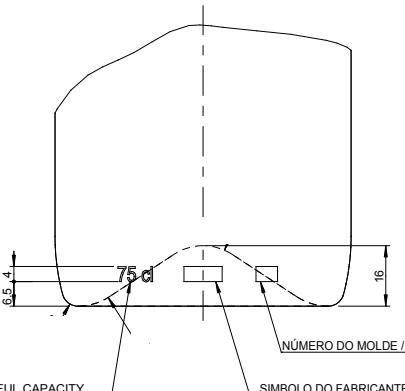
Los envases de vidrio fabricados por **Cristalerías de Chile S.A.** son aptos para contener y almacenar alimentos y bebidas de todo tipo. Las limitaciones de uso solo están relacionadas con las solicitudes mecánicas y térmicas para los que fueron diseñados y que guardan relación con los procesos de llenado. Estas limitaciones, al igual que el uso previsto, se encuentran debidamente especificadas en la ficha técnica de cada envase.

Se extiende el presente documento a petición de nuestro cliente, para los fines que estime conveniente.

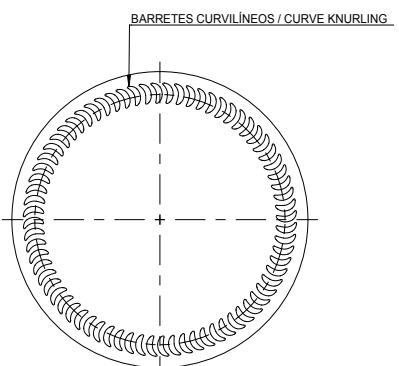
Cristian Silva Cuevas
Jefe de Gestión y Aseguramiento de Calidad
Cristalerías de Chile S.A.



VISTA FRONTAL / FRONT VIEW



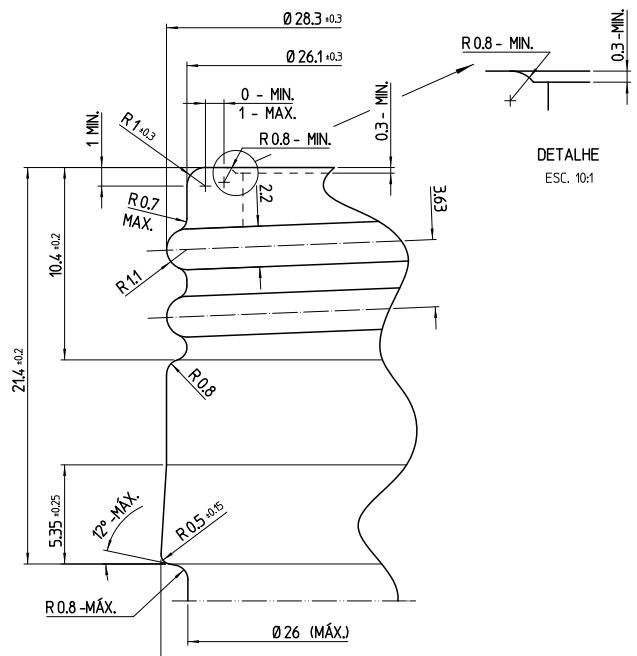
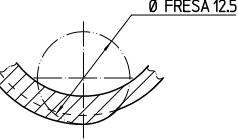
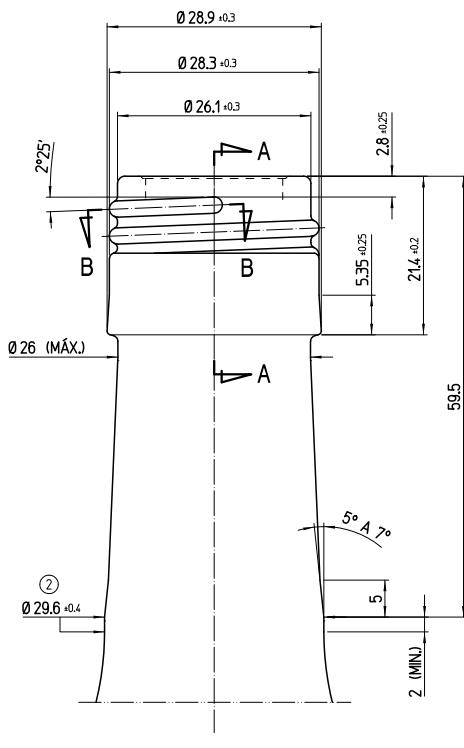
VISTA POSTERIOR / BACK VIEW



VISTA DO FUNDO / BOTTOM VIEW

REV. / Nº		DATA / DATE		ESPECIFICAÇÃO PARA CLIENTES / CLIENT SPECIFICATIONS		DESCRIÇÃO / DESCRIPTION		ASS. / SIGN.	
TUBO ENCHIMENTO FILLING TUBE:		TIPO DE FECHAMENTO CLOSURE TYPE:		PRODUTO PRODUCT		TEMPERATURA MAX. DO PRODUTO LIQUID TREATMENT			
- GPF		- ACCESSÓRIO DE FECHAMENTO CLOSURE ACCESSORY		GRAU ALCOÓLICO DEGREE OF ALCOHOL		CHOQUE TÉRMICO THERMAL SHOCK		Peso aproximado / Grass weight: 370 g	
ESTABILIDADE STABILITY		EMBRULHAMENTO STAKING		CARBONATAÇÃO CARBONATION		CARGA VERTICAL DE FECHAMENTO VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE		Cap. total individual / Individual maximum capacity: 765,0 ml * 8,0	
ES: 16 A: 18,5		NÃO / NO		-		Cap. total média / Average maximum capacity:		Cap. útil individual / Individual useful capacity: 752,0 ml * 8,0	
ESSA GARRAFA NÃO É REUSCABILÉ. THIS BOTTLE IS NOT REUSCABILÉ.						Cap. útil média / Average useful capacity:		Gargalo / Finish: BOCA 83 BVS (BO-OPP-83-001)	
								D.E.S.: VERIF. / CHECKED: APROV. / APPROV.; ESC: NUMBER / REV.	
								DENS:	BON/FIM
									BON/FIM
									C-4963
									0

REF.: EXPEDICAO:		Ref.: Expedição:	
ESTE DISEÑO FUE PROYECTADO DA SANTO GABRIEL VIDROS. REPRODUCCION PROHIBIDA SIN AUTORIZACION ESCRITA.		Este diseño fue proyectado por Santo Gabriel Vidros. Reproducción prohibida sin autorización escrita.	
DATA / DATE:		FECHA / DATE:	
08-10-15		08-10-15	
FORMATO:		FORMATO:	
A2		A2	
TITULO / CLIENTE:		TITULO / CLIENTE:	
DIVERSOS		DIVERSOS	
FORMATO:		FORMATO:	
BG 0750 ECOVA NATURA SC P16		BG 0750 ECOVA NATURA SC P16	
Peso Aproximado / Glass weight: 370 g		Peso Aproximado / Glass weight: 370 g	
Cap. total individual / Individual maximum capacity: 765.0 ml		Cap. total individual / Individual maximum capacity: 765.0 ml	
Cap. total media / Average maximum capacity:		Cap. total media / Average maximum capacity:	
Cap. útil individual / Individual useful capacity:		Cap. útil individual / Individual useful capacity:	
Cap. útil media / Average useful capacity:		Cap. útil media / Average useful capacity:	
Gangallo / Fransis: BOCA 83 BVS 100 (BOC 083-BVS-100)		Gangallo / Fransis: BOCA 83 BVS 100 (BOC 083-BVS-100)	
DES:	VERIF / CHECKED:	APROV / APPROV:	REC / REC:
DENIS	BONIFIM	BONIFIM	1:1
		NUMERO / NUMBER:	
		C-4963	
		0	



CORTE A-A
ESC. 5:1

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA SAINT-GOBAIN VIDROS - REPRODUÇÃO PROIBIDA SEM AUTORIZAÇÃO ESCRITA
THIS DRAWING IS PROPERTY OF SAINT-GOBAIN VIDROS - REPRODUCTION FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION

				VERALLIA	
				CHILE - CENTRO TÉCNICO ÁGUA BRANCA	
				BOCA 83 - BVS 30 H 60	
REV. N°.	DATA	MODIFICAÇÕES	ASS.	DES.: BRUNO G.	VERIF.: APROV.:
2	2 07.11.19	ERA: TOLERÂNCIA ±0.7	Carlos	ARQ.	
1	1 04.01.17	REVISADO LOGO VERALLIA	Carlos	ESC.	SAO PAULO
			21 - 51 - 101	07 JUN.2007	DESENHO N° BO-0083-001-B
					REV. C

Rosario, 03 Mayo, 2024

Verallia Chile S.A.

76.092.970-0



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD Verallia Chile



El vidrio que se utiliza para la fabricación de nuestras botellas, es apto para el envasado de productos para consumo humano, libre de alérgenos, organismos genéticamente modificados (GMO), f-talatos, bisfenol A (BPA), perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas (PFAS). Además no aporta aromas extraños e indeseables al producto que contiene. En el proceso de fabricación no se emplean en forma intencional metales pesados como plomo, mercurio, cadmio y cromohexavalente, además, no se cuenta con procesos radiológicos dentro del proceso de fabricación.

En conformidad con:

- **BRCGS** Packaging Certificate C0589476 (certificado válido hasta 24 de Febrero 2025)
- **ISO14001:2015** Certificate 0013762 (certificado válido hasta 26 de septiembre de 2025)
- **ISO45001:2018** Certificate 00032716 (certificado válido hasta 26 de septiembre de 2025)
- **Regulación CE1935/2004:** Sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
- **GMP** (Good Manufacturing Practice, Regulation 2023/2006)
- **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Points)

Se extiende el presente certificado a petición de **Viña San Pedro de Tarapaca S.A** para los fines que estime conveniente.

Jennifer Crisóstomo

Quality Coordinator – Verallia Chile



Certificado válido hasta Mayo / 2025

