



**PROTOCOLO DE MATERIAL**

**Bolsa Bag in Box 3 LT - Transparente y  
Válvula**

**Código:** B00003PACK  
**Revisión #** 2  
**Fecha:** 20/10/2009  
**Página:** 1 de 3

**Alcance**

Este documento especifica las características técnicas que debe tener la **bolsa transparente** de 1,5; 2; 3; 5 y 10 litros, **45/15/45** para el envasado de líquidos de grado alimenticio.

**Características técnicas**

Grupo	Propiedad	Unidad	Mínimo	Estándar	Máximo	AQL %	Documentos de referencia
General	<b>Tipo</b>	<b>Trilaminado</b> 1- Coextrusion 9 capas poliéster/EVOH 2- + Nylon 3- + PEBD					
	<b>MATERIAL</b>						
Propiedades Físicas	<b>Espesor de film TOTAL</b>	μm	-				ASTM D-374
				<b>95</b>	<b>105</b>	<b>115</b>	
	<b>Por material</b>	μm					ASTM D-374
	1) Coextrusión	μm	-	35	45	55	
	2) Nylon	μm		10	15	25	
	3) PEBD	μm		35	45	55	
	Resistencia a la unión (100 mm/min.)	≥ 500 g/25 mm					BS 5350
	Fuerza de sello (500 mm/min Temperatura constante 190°/100°c x 2 miin.)	≥ 6 kg/25 mm					ASTM D882
	Elongacion Estandar Longitudinal (500 mm/min)	N/mm²	32	-	-	-	ASTM D882
	Elongacion Estandar Transversal (500 mm/min)	N/mm²	32	-	-	-	ASTM D882
	Elongación a la rotura Longitudinal (500 mm/min)	%	80	-	-	-	ASTM D882
	Elongación a la rotura Transversal.(500 mm/min)	%	80	-	-	-	ASTM D882
	Coficiente de fricción (COF 150 mm/min)	N/mm	0,12	-	0,24	-	ASTM D1894
	Tasa Transmisión Oxígeno Mocon – Oxtran a 23° C 0% HR	0,5 a 0,8cc/m²/24h					ASTM D3985

**Preparó**

**Revisó**

**Aprobó**



<b><u>Product Description</u></b>	3-liter Web bag with Vitop tap
<b><u>Bag Inner Dimensions</u></b>	320 mm length, 250 mm width
<b><u>Wine Box Inner Dimensions</u></b>	
<b><u>Spout / Tap Position</u></b>	Left / 12:00 hr
<b><u>Oxygen Transmission</u></b>	Typical Value 0,5 a 0,8 cc/m <sup>2</sup> /day (at 23°C)

### **Structure:**

<b><u>Outer Ply</u></b>	<b>Heat lamination:</b> Coex.9layers PA/EVOH / PA(Nylon) / PE	45/15/45 μ
<b><u>Spout Type</u></b>	LLDPE	Vitop 28 mm
<b><u>Valve</u></b>	POLYPROPYLENE	Vitop press tap with temper proof Pre cap position

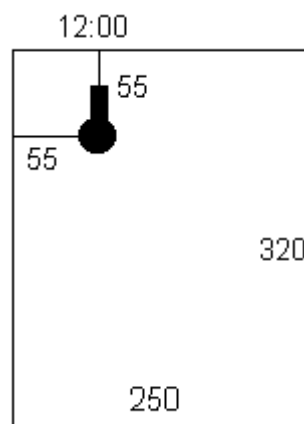
All raw materials are FDA approved and comply with the applicable requirement of part 121, 175-178 of title 21 of the Federal Regulation Code.

### **Bag Inner Dimensions:**

Tolerance: ± 15 mm

### **Marking and Packaging**

<b><u>Bag Marking</u></b>	Date code, Bag S.N. Fork & Glass
<b><u>Packaging</u></b>	<b>350 bags /box</b> 20 boxex/pallet 11 pallets/20" 22 pallets/40 "





## PROTOCOLO DE MATERIAL

### Válvula Vitop y Consideraciones Generales

Código: B00003PACK

Revisión # 2

Fecha: 20/10/2009

Página: 2 de 3

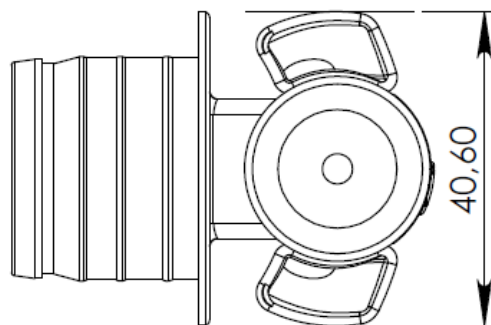
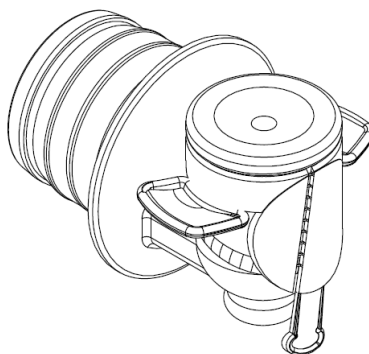
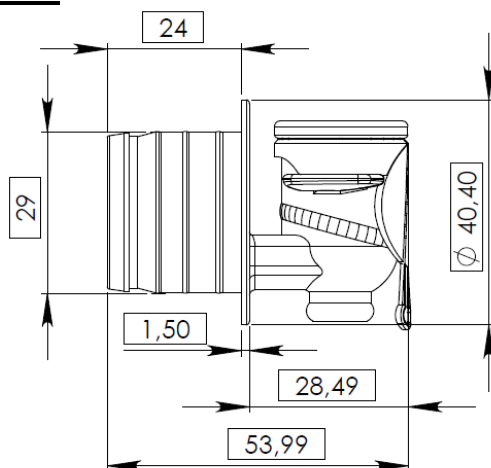
### Válvula Vitop

Parte de Válvula	Material	Color	Lubricado
Cuerpo	PP (polipropileno)	Negro	no
Cápsula	PP (polipropileno)	Rojo	no
Pistón	PEAD (polietileno alta densidad)	Rojo	no
Válvula	Elastómero	Natural	si
Gland interno	PLBD (polietileno lineal de baja densidad)	Natural	si

### Parámetro Resistencia base

VALVULA	Fuerza de remoción vertical	Kg	17.2
---------	-----------------------------	----	------

### Plano.





## Consideraciones Generales

### **a) Preparación y/o tratamiento de bolsas previo a su uso o procesamiento.**

1. No usar objetos cortantes para abrir las cajas.
2. Evitar el contacto de bolsas con uñas, joyas, relojes, etc.
3. La superficie de contacto con la bolsa debe ser lisa y libre de puntos cortantes (Evitar superficies ásperas o rugosas).
4. Evitar el contacto de las bolsas con cintas adhesivas, así como exposición a ambientes calientes y olores excesivos.
5. Mantenga el volumen adecuado de acuerdo a la capacidad de la bolsa.
6. Mantenga los ajustes operacionales y programa de mantenimiento recomendado para la llenadora.

### **b) Condiciones de almacenamiento y caducidad.**

1. Almacenar las cajas con bolsas en un área limpia y seca.
2. Evitar el contacto directo con la luz del sol y calor.
3. No almacenar cerca de productos venenosos, tóxicos o que emanen olores.
4. La bolsa debe permanecer dentro de las condiciones de almacenamiento recomendadas y cerradas dentro de su caja original.

### **c) Tratamiento de bolsas posterior a su uso o procesamiento.**

1. Una vez lleno el Bag in Box debe almacenarse a una temperatura no superior a 25°C a la sombra o protegido de radiaciones UV.
2. Evitar caída excesiva de bolsas llenas.