

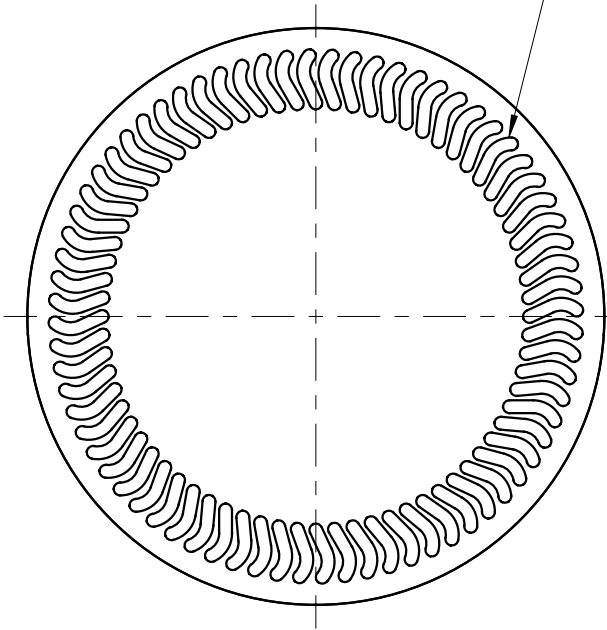
VISTA POSTERIOR / *BACK VIEW*

SIMBOLO DO FABRICANTE / TRADE MARK

75 cl

$\varnothing 70.4 \pm 1.5$

BARRETES RETILÍNEOS / CRESCENT KNURLING



VISTA DO FUNDO / *BOTTOM VIEW*



CHILE - CENTRO TÉCNICO ÁGUA BRANCA

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA SAINT-GOBAIN VIDROS - REPRODUÇÃO PROIBIDA SEM AUTORIZAÇÃO ESCRITA.
THIS DRAWING IS PROPERTY OF SAINT-GOBAIN VIDROS - REPRODUCTION FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION.

DATA / DATE:	CLIENTE / CLIENT: STANDARD
--------------	----------------------------

TÍTULO / TITLE:

BURDEOS 750 INSIGNIA CÓNICA ALTA CORCHO

Peso aproximado / Glass weight: 540 g (1

Cap. total individual / Individual maximum capacity:

Cap. total média / Average maximum capacity:

Cap. útil Individual / Individual useful cap

Cap. útil média / Average useful capacity:

Gargalo / Finish: BOCA 60 UP (BO-0113-001)

PRESSAO INTERNA

TERM PRESSURE

- bars IVIdX

DES.:

ARIOS

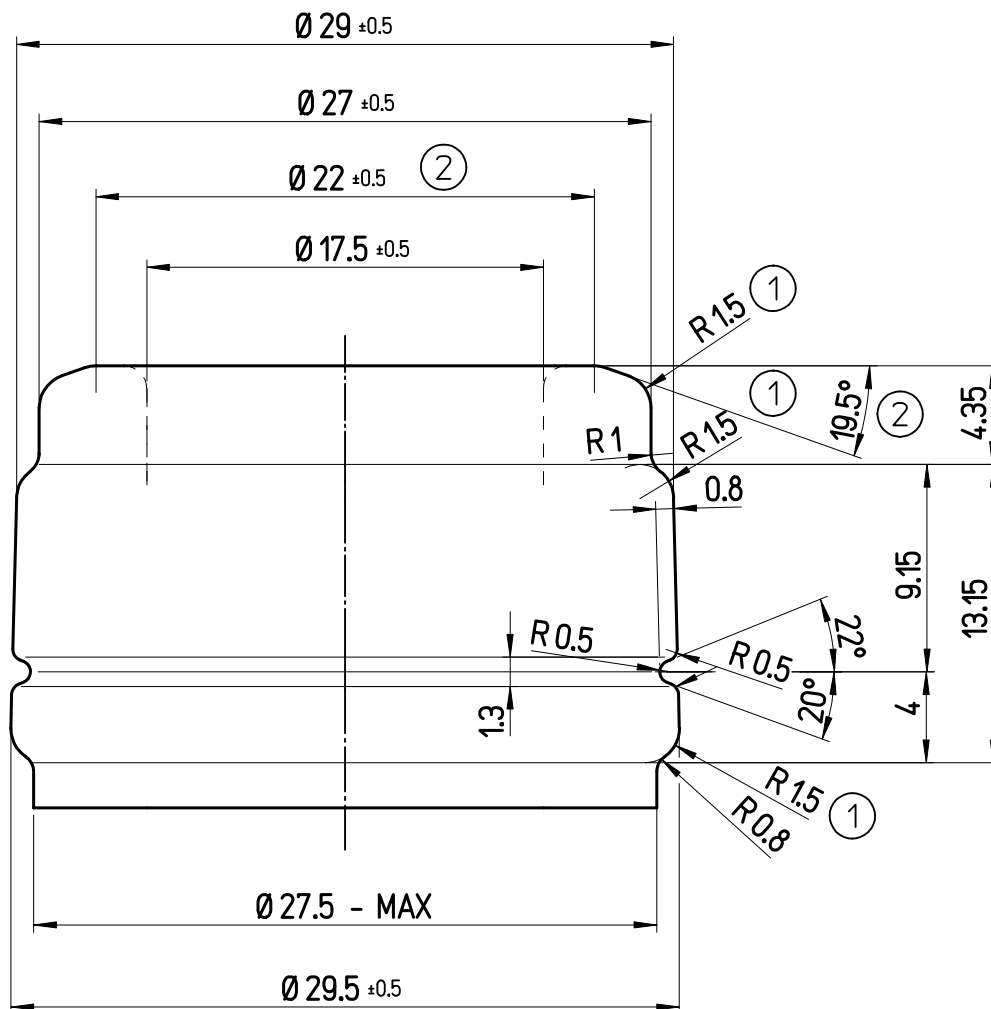
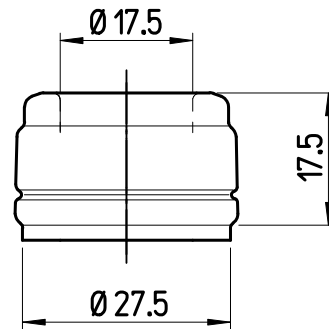
ESC::

1.1

REV.

13

--	--



ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA SAINT-GOBAIN VIDROS - REPRODUÇÃO PROIBÍDA SEM AUTORIZAÇÃO ESCRITA
THIS DRAWING IS PROPERTY OF SAINT-GOBAIN VIDROS - REPRODUCTION FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION



CHILE - CENTRO TÉCNICO ÁGUA BRANCA

BOCA VEO (3)

					<div> <div>verallia</div> <div>CHILE - CENTRO TÉCNICO ÁGUA BRANCA</div> <div>BOCA VEO (3)</div> </div>			
3	3	20.02.17	ERA: VINTAGE PLUS	Carlos	ARQ. :	DES. : BONFIM	VERIF. : CARLOS	APROV. : BONFIM
2	2	17.02.17	ACRESC. 19°30' E Ø22	Carlos	ESCALA	SAO PAULO	NUMERO	
1	1	17.11.16	ERA: R10 / EXCL. 20° E R15	Carlos	1:1/3:1	07.05.2015	BO-0103-001-D	
REV.	Nº.	DATA	MODIFICAÇÕES	ASS.				REV.
								3



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
Verallia Chile



El vidrio que se utiliza para la fabricación de nuestras botellas, es apto para el envasado de productos para consumo humano, libre de alérgenos, organismos genéticamente modificados (GMO), f-talatos, bisfenol A (BPA), perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas (PFAS). Además no aporta aromas extraños e indeseables al producto que contiene. En el proceso de fabricación no se emplean en forma intencional metales pesados como plomo, mercurio, cadmio y cromohexavalente, además, no se cuenta con procesos radiológicos dentro del proceso de fabricación.



En conformidad con:

- **BRCGS** Packaging Certificate C0589476 (certificado válido hasta 24 de Febrero 2025)
- **ISO14001:2015** Certificate 0013762 (certificado válido hasta 26 de septiembre de 2025)
- **ISO45001:2018** Certificate 00032716 (certificado válido hasta 26 de septiembre de 2025)
- **Regulación CE1935/2004:** Sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
- **GMP** (Good Manufacturing Practice, Regulation 2023/2006)
- **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Points)

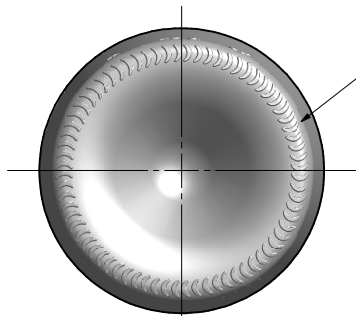
Se extiende el presente certificado a petición de **Viña San Pedro de Tarapaca S.A** para los fines que estime conveniente.



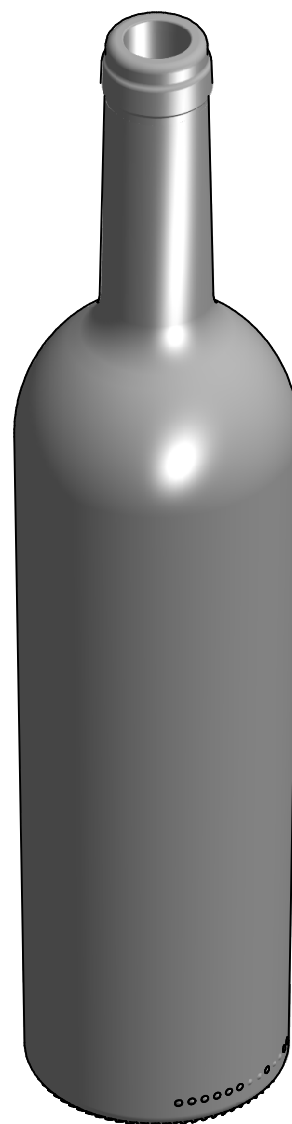
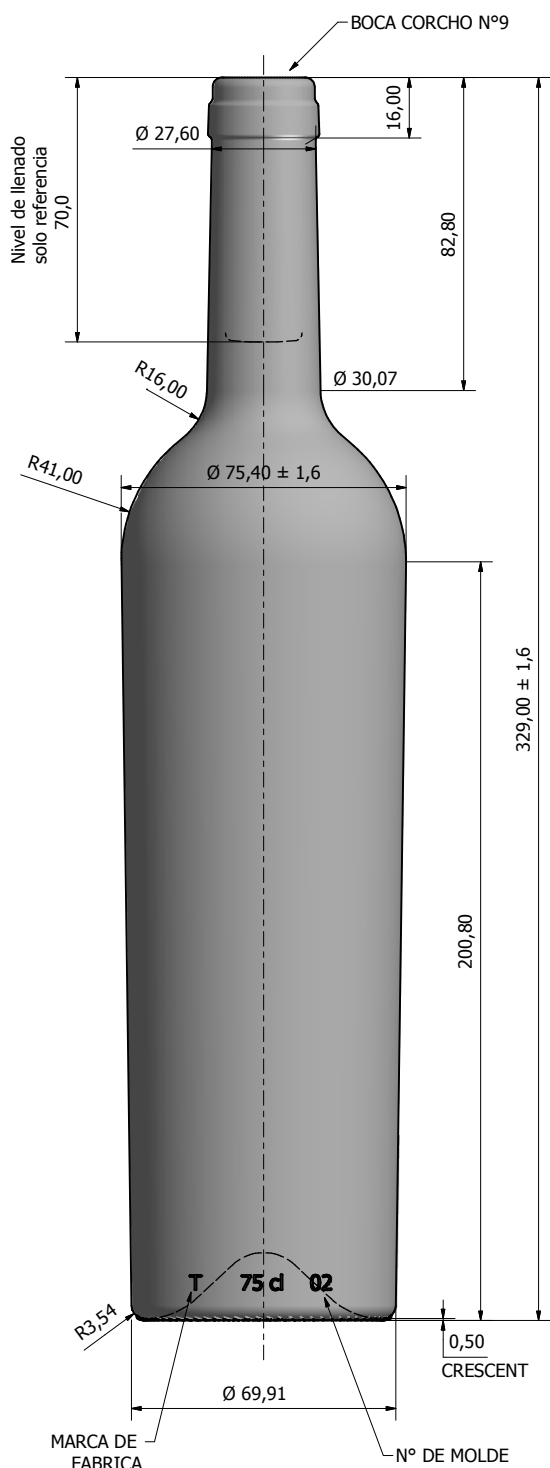
Jennifer Crisóstomo

Quality Coordinator – Verallia Chile

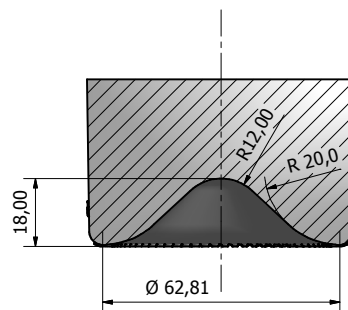
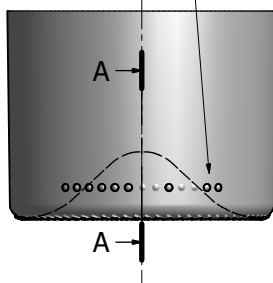




GRABADO DE FONDO
TIPO CRESCENT



CODIGO DE PUNTOS



A-A (1 : 1)

NOTA: Especificaciones son tentativas
peso del vidrio, nivel de llenado
dimensiones finales seran establecidas
en la primera produccion

PESO = 550 grs Referencia
C.UTIL = 750 ± 5 cc
C.REB. = 770 ± 5 cc

Diseño de L.C.G.	Revisado por N.A.S.	Aprobado por	Fecha	Fecha 27-07-2012	CODIGO: 1186-14
CRISTORO S.A.I.C.			BURDEOS MALVILLA 750 ML		
PROYECTO: N°OD-12-32			Edición	Hoja 1 / 1	

	DECLARACION DE CONFORMIDAD	COD: SGC-REG-011 FECHA DE REV.: 18-06-2024 REV.: 12 DPTO.: Gerencia de Calidad PÁG.: 1 de 3
---	---------------------------------------	--

Santiago de Chile, 05 de Septiembre de 2024


Cristalerías Toro S.p.A., proveedor de **Viña San Pedro Tarapaca S.A.**, certifica que todos los envases de vidrio fabricados en su Planta de Cerrillos en Santiago de Chile, corresponden a vidrios tipo III, vidrio inerte, no tóxico, sin alérgenos, cuyos componentes principales son 73 % de Oxido de Silicio SiO_2 , aportado por Arenas Silíceas de Chanco en Chile; 2 % de Oxido de Aluminio Al_2O_3 , aportado principalmente por Feldespato de La Toma de Argentina; 10 % de Oxido de Calcio CaO , aportado por Conchuela de Caldera (Chile); y 14 % de Oxido de Sodio Na_2O , aportado por Ceniza de Soda Estados Unidos.

Los envases son fabricados mediante los procesos soplado-soplado y prensado-soplado, cumpliendo con los estándares de calidad nacionales e internacionales para envases de vidrio y son inspeccionados de acuerdo con las Normas Chilenas NCh 44 of. 2007; además de la utilización de máquinas de revisión automática de última generación adquiridas en Estados Unidos y Francia.

Cristalerías Toro S.p.A., está certificada bajo la norma ISO 9001:2015 para la “Fabricación de Envases de Vidrio para Licores, Vinos, Vinos Espumantes, Cervezas, Alimentos, Bebidas No Alcohólicas y Farmacéuticos no Inyectables”. La empresa certificadora es SGS y se extiende al registro de certificación a UKAS de Inglaterra.

Además, nuestra compañía se encuentra certificada por SGS en el “Sistema de Certificación en Seguridad Alimentaria” (FSSC 22.000) para “Fabricación de envases de vidrio para alimentos y bebestibles a través de los procesos soplo-soplo, prensado-soplo y NNPB”.



	<p align="center">DECLARACION DE CONFORMIDAD</p>	<p>COD: SGC-REG-011 FECHA DE REV.: 18-06-2024 REV.: 12 DPTO.: Gerencia de Calidad PÁG.: 2 de 3</p>
---	---	---

Por lo anterior, certificamos que los envases de vidrio fabricados por **Cristalerías Toro S.p.A.**, son aptos para uso en contacto directo con alimentos y bebidas alcohólicas y no alcohólicas , no tóxicos, sin alérgenos, libre de BPA , no contienen ingredientes derivados de organismos genéticamente modificados (GMO), se encuentran libres de procesos ionizados y/o irradiados, y cumplen con los requisitos de la Unión Europea, capítulo 11 de la directiva 96/42, sobre los contenidos máximos de metales pesados en envases para productos alimenticios además de los requisitos establecidos en el artículo 123 del DS 977, Reglamento Sanitario de los Alimentos y las directrices del Reglamento (CE) N° 1935/2004 del Parlamento Europeo y del Consejo.

Por otra parte, los insumos de embalaje (funda termocontraíble y lámina protectora de cholgúan) son inspeccionados y controlados al ingreso de la planta y son certificados por nuestro departamento de Aseguramiento de Calidad para utilizar en contacto con nuestros productos y mantenerlos en óptimas condiciones de almacenamiento e inocuidad hasta el uso previsto por nuestros clientes. Además, éstos no son reutilizados descartando la posibilidad de contaminación cruzada.

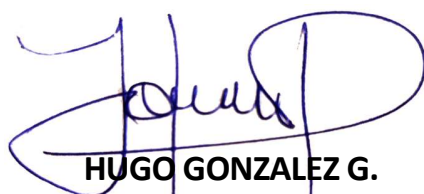
Además, las tapas de formato Twist Off (CAPS-TWIST®, BEMASA), son fabricadas con hojalata electrolítica en conformidad con el estándar europeo EN10202, no contienen Phtalatos y son aptas para contacto con alimentos y los materiales usados para su fabricación cumplen con todos los requisitos legales del EEC (European Economic Community) y la FDA (Food and Drug Administration).



	DECLARACION DE CONFORMIDAD	COD: SGC-REG-011 FECHA DE REV.: 18-06-2024 REV.: 12 DPTO.: Gerencia de Calidad PÁG.: 3 de 3
---	---------------------------------------	--

Por Resolución Exenta N° 4726/2015 del Servicio Agrícola Ganadero, Minera Toro S.p.A., RUT. 76.416.883-6, está autorizada para ejecutar Tratamiento Térmico (HT) y Timbrado de Maderas y de Embalajes de Madera de Exportación, dando cumplimiento a lo exigido por la Norma Internacional NIMF N° 15 que regula esta materia.

Atentamente,



HUGO GONZALEZ G.
 Sub Gerente de Calidad y Sistemas de Gestión
 Cristalerías Toro S.p.A.

