

FICHA TECNICA

DOC - DD	050 - 2011	PRODUCCION	cod. 2273300
CLIENTE	VIÑA ALTAIR		
FECHA	26-05-2011		



CONTENIDO	6 botellas 750cc - cónica ancha
-----------	---------------------------------

ACTUALIZACIÓN
TÉCNICA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO ENVASE			
bandeja 1x6 tapa clavada para 6 botellas. Modelo Altair - Made in Chile			
separador base con ruteado, distribucion alineada y atriles en interior			
A) * VOLUMETRIA UTIL INTERIOR ENVASE *			
Largo m/m	Ancho m/m	Alto m/m	tolerancia +/- 2 Mm..
550	336	96	

B) VOLUMETRIA EXTERIOR ENVASE			
Largo m/m	Ancho m/m	Alto m/m	tolerancia +/- 4 Mm..
- 570 -	- 356 -	- 110 -	

DIMENSIONES EN DESPIECE MODELO TERMINADO							
Pieza	Cantidad	Espesor m/m	Tolerancia m/m	Ancho m/m	Largo m/m	Tipo Madera	mt3
Costado	2	10	+ 0 / - 2	96	570	Pino	0,00109
Cabezal	2	10	+ 0 / - 2	96	336	Pino	0,00065
Tapa	1	7	+ 0,5 / - 0,5	356	570	Terciado	0,00142
Fondo	1	7	+ 0,5 / - 0,5	356	570	Terciado	0,00142
Atril	2	10	+ 0 / - 2	65	97	Pino	0,00013
Separador inferior	2	10	+ 0 / - 4	47	558	Pino	0,00052
Total mt3							0,0052

ACCESORIOS	
Pieza	Cant.
Broche	
Bizagras	
Brazos met.	
Pita Sisal	

Unión con clavos a presión y encolado

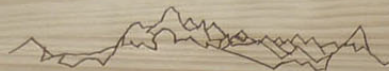
diametro de calado copas separador
sección sup. (yugo): 33mm
sección inf. (base): 83mm

	distancia ruteo separador (espacio libre interior)	42mm
--	--	------

GRABADO	
Tipo de impresión	Quemado con cuño a 350 grados (Pirograbado)
Tapa	ALTAIR + logo de cordillera + valle de cachapoal chile (283x154)
Fondo	Haase
Cabezales	contents..(45x37) / ALTAIR + wine of chile (100x30) / cliché circular altair (50x36)
Costados	nimf15 / ALTAIR vineyards & winery (122x29) / Made in Chile (45x20)

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
*Fabricación en madera de primera calidad, seca en camara, contenido de humedad +/- 12%.	
*Maderas sin aditivos químicos, cumpliendo exigencias Nappo certificadas.	
*Calidad de exportación , Norma Internacional de Medidas Fitosanitarias N°15 (NIMF N°15)	

ALTAIR



VALLE DE CACHAPOAL - CHILE



