



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

## DEPARTAMENTO DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

FECHA DE EMISIÓN	12/02/2009	STATUS	REVISIÓN	2
RAZÓN DEL CAMBIO	ACTUALIZACIÓN	NOMBRE DEL PRODUCTO 51*90 FILM POLYTRACTIL NATURAL 25 K		
CÓDIGO DEL PRODUCTO	PLY-FLM-NAT-00-00636			
CLIENTE	VIÑA SAN PEDRO TARAPACA S.A.			
CÓDIGO CLIENTE	V2279200	CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DEL PRODUCTO		
DIMENSIONES DEL PRODUCTO	MEDIDA	TOLERANCIA		RANGO
ANCHO mm ESPESOR micras	510 90	505 85	a a	515 95 ± 5 mm ± 5 mic
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
TRANSPARENCIA	BAJA			
CÓDIGO BAAN	NO APLICA			
COEFICIENTE DE FRICCIÓN	0,31 (DINAMICO)			
CORRIENTE ESTATICA	1 a 10 Kv/Inch			
TIPO DE TRATAMIENTO	NO CONTIENE			
ADITIVO ANTISELLO	NO APLICA			
MATERIA PRIMA (RESINA)	RESINA POLIETILENO DE DENSIDAD MEDIA . R- 505 + ANTIESTATICO			
DENSIDAD GM/CC	0,93			
ADITIVO ANTIBLOQUEO	NO CONTIENE			
Nº RESOLUCIÓN F.D.A.	21 CFR. 177,1520 © 2,2			
GRAMAJE (G/MT LINEAL)	VALOR	TOLERANCIA		
	42,7 g	38,43 g	a	46,97 g
RETRACCION				
TRANSVERSAL	30%	25%	35%	
LONGITUDINAL	80%	75%	85%	
DIMENSIONES DE BOBINA	MEDIDA	TOLERANCIA		
DIAMETRO EXTERNO ROLLO	27,5 cm	24,75 cm	a	30,25 cm
PESO DE LA BOBINA	25 Kg	22,5 Kg	a	27,5 Kg
DIAMETRO INTERNO DEL CILINDRO	7,5 cm	7,2 cm	a	7,8 cm
ESPESOR DEL CILINDRO	13 mm	12 mm	a	15 mm
PESO DEL CONO	1530 g			
CONDICIONES DE EMBOBINADO	COMPACTO Y UNIFORME EN TODA SU EXTENSION, SIN CORTES EN LOS EXTREMOS COMO TAMBIEN SIN GOLPES.			
EMBALAJE DE LA BOBINA				
COLOR FUNDA CONDICIONANTE	FUNDA ROJA			
IDENTIFICACION DE LA BOBINA				
ETIQUETA EXTERNA FUNDA ETIQUETA INTERNA DE LA BOBINA	NOMBRE PROVEEDOR FECHA FABRICACIÓN MEDIDAS DEL PRODUCTO	RUT PROVEEDOR Nº ORDEN DE PRODUCCIÓN CÓDIGO PRODUCTO	Nº LOTE PESO BOBINA NETO BRUTO	
NORMAS DE INSPECCION				
FRECUENCIA DE INSPECCIÓN	CADA 1/2 HORA Y A LOTES TERMINADOS			
NORMA A EMPLEAR	PARA INSPECCIÓN NCH-44			
A.Q.L	DEFECTO MAYOR NCA 2,5 DEFECTO MENOR NCA 4 DEFECTO INCIDENTAL NCA 6,5			
PLAN DE INSPECCIÓN	SIMPLE PARA INSPECCIÓN NORMAL NIVEL DE CALIDAD II			
ELABORADO POR	APROBADO POR PLASTYVERG LTDA.		APROBADO POR VIÑA SAN PEDRO TARAPACA S.A.	
FERNANDO NOVELLA MUÑOZ SUPERVISOR DE CALIDAD PLASTYVERG LTDA.	Sergio Vergara Salinas GERENTE TÉCNICO Y CALIDAD PLASTYVERG LTDA.			