

10% DE SUPERFICIE TOTAL: 6.800
 $74 \times 9,5 = 703$

11% vol.
11,5% vol.
12% vol.
12,5% vol.
13% vol.
13,5% vol.
14% vol.
14,5% vol.

85 mm	80 mm SANTA HELENA GRAN RESERVA	
	CARMENÈRE Desde 1942, Santa Helena ha deleitado a sus consumidores de todo el mundo con vinos de gran calidad, convirtiéndose en una de las viñas chilenas más reconocidas. Este intenso y complejo vino posee aromas a frutas negras maduras, acompañadas por especias, notas de chocolate y café aportadas por su maduración en barrica. En el paladar este Carmenère es elegante, de buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Un vino ideal para acompañar carnes asadas, pastas rellenas, quesos maduros y comidas especiadas. Se sugiere decorchar una hora antes y servir a 18°C.	
	TOMAR BEBIDAS ALCOHOLICAS EN EXCESO ES DAÑINO	
	IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: PERUFARMA S.A, Calle Santa Francisca Romana n° 1092, Lima, Teléfono: (511)711-7000 RUC: 20519087759, Reg. Sanitario P3506610E NAAJVE. Conservar a temperatura ambiente, alejado de la luz solar, ruido y movimientos bruscos.	
4mm	VINO TINTO DE CHILE	DEJAR ESPACIO EN BLANCO para imprimir N° de lote en planta
4mm	750 ml XX,X% vol.	magnificación 80% truncada alto (aleatorio) 29,83 x 18mm
1,2 mm	ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS PRODUCIDO Y ENVASADO POR VSPT, AV. VITACURA 2670, PISO 16, LAS CONDES, SANTIAGO - CHILE. www.santahelena.cl EAN-13 780430012388-8	

colocar variable según OC

120
125
130
135
140
145
150

V2279983 000

Medidas (ancho x alto) 80 x 85 mm.

Papel Casablanca 8 (Ritrama)

Barniz UV Mate

Impresión y Pegado Digital / AA

Colores



Pantone
4625U